





5.8 MASZyny TYROLIT PRZEGLĄD MASZYN

Narzędzie
diamentowe

TARCZA DO PŁYTEK TTE250★★★

GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA DO 60 mm

Duże długości cięcia przy małej całkowitej długości maszyny

Czyste cięcia dzięki precyzyjnemu prowadzeniu przecinarki stołowej. Łatwa obsługa i bezproblemowy transport dzięki zwartej i lekkiej konstrukcji. Bardzo łatwe czyszczenie dzięki wyjmowanemu zbiornikowi na wodę z wytrzymałego tworzywa sztucznego wysokiej jakości. Maksymalne bezpieczeństwo dzięki umieszczoneму centralnie wyłącznikowi awaryjnemu. Duża uniwersalność dzięki różnorodnym możliwościom ustawienia i zastosowania.



PRZECINARKA TBE350★★

GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA DO 110 mm

Dobry stosunek ceny do wydajności

Czyste cięcia dzięki mocnemu stolikowi z bezpośrednią nakładką. Łatwe wykonywanie cięć ukośnych dzięki obrotowej głowicy piły. Stałe chłodzenie narzędzia i ograniczenie do minimum wymaganych prac konserwacyjnych dzięki umieszczeniu pompy wody w sposób zapobiegający jej zanieczyszczeniu. Łatwy transport dzięki zdejmowalnej podstawie stołu. Maksymalne bezpieczeństwo dzięki umieszczoneму centralnie wyłącznikowi awaryjnemu. Duża uniwersalność dzięki różnorodnym możliwościom ustawienia i zastosowania.



WIERTNICA DME22SU★★

WIERCENIE RDZENIOWE DO Ø 180 mm

Nadaje się idealnie do prac elektrycznych i instalatorskich

Łatwa obsługa dzięki przestawnemu uchwytowi bocznemu i łagodnemu uruchamianiu. Optymalny wybór prędkości obrotowej dzięki 3-biegowej przekładni i zmiennej nastawie prędkości. Bezpieczna praca dzięki wbudowanemu zabezpieczeniu przed przeciążeniem i wyłącznikowi bezpieczeństwa PRCD. Wiercenie na sucho jest możliwe przy użyciu dołączonego adaptera M16.



STATYW DRA150★★

WIERCENIE RDZENIOWE DO Ø 150 mm

Nadaje się idealnie do prac elektrycznych i instalatorskich

Odpowiedni do koronek wiertniczych o długości 550 mm. Regulacja po przekątnej 90°–45° ze wskaźnikiem kąta. Łatwa obsługa dzięki wskaźnikowi środka, poziomnicy i uchwytowi transportowemu. Bezpieczne mocowanie za pomocą podstawy z możliwością kotwienia.



SYSTEM DO WIERCENIA RDZENIOWEGO DRS 160★★

WIERCENIE RDZENIOWE DO Ø 160 mm

Idealny startowy model wiertnicy

Optymalnie dopasowane rozwiązanie systemowe – wiertnica i statyw. Prosta obsługa dzięki ustawionej na stałe prędkości obrotowej oraz zwartej i lekkiej konstrukcji. Kontrolowana praca i unikanie przeciążenia dzięki elektronicznemu wskaźnikowi obciążenia (dioda LED). Maksymalne bezpieczeństwo dzięki wbudowanemu wyłącznikowi bezpieczeństwa PRCD.



SYSTEM DO WIERCENIA RDZENIOWEGO DRU 160★★★★

WIERCENIE RDZENIOWE DO Ø 160 mm

Lekki statyw korzystny przy wierceniu rdzeniowym do Ø 160 mm

Precyzyjne wiercenie dzięki zoptymalizowanemu wspornikowi ze stabilną prowadnicą wałka. Szybki montaż najczęściej używanych wiertnic za pomocą standaryzowanego kołnierza zaciskowego. Szybka regulacja statywu za pomocą wskaźnika środka, wskaźnika kąta i poziomnicy. Wygodna obsługa za pomocą pokrętki krzyżakowego. Maksymalna uniwersalność dzięki możliwości montażu kołków lub mocowania podciśnieniowego. Łatwe ustawianie i możliwość wykorzystania całej długości wiertła koronowego z uwagi na dobrze przemyślaną konstrukcję.



SYSTEM DO WIERCENIA RDZENIOWEGO

DRA250★★★ DRU250★★★

WIERCENIE RDZENIOWE DO Ø 250 mm

Wyjątkowa stabilność i wydajność wiercenia dzięki jakości wykonania i szerokim zębom kolumny.

Precyzyjne wiercenie dzięki zoptymalizowanemu wspornikowi ze stabilną prowadnicą wałka. Łatwy transport, w tym proste rozmontowanie i montaż dzięki zwartej i lekkiej konstrukcji. Szybki i bezpieczny montaż wiertnicy dzięki sprawdzonemu systemowi szybko mocującemu Modul-Drill. Wygodna obsługa za pomocą skrzyni dwubiegowej posuwu i pokrętła krzyżakowego. Łatwe wykonywanie wierceń pod kątem dzięki wbudowanemu wskaźnikowi kąta. Maksymalna uniwersalność dzięki możliwości montażu kołków lub mocowania podciśnieniowego.



PRZECINARKA FSG513

GŁĘBOKOŚĆ CIĘCIA DO 170 mm

Znakomite warunki cięcia dzięki odpowiedniemu rozkładowi masy przecinarki.

Prosta obsługa z uwagi na ergonomicznie umieszczony panel sterowania. Duża wytrzymałość i zmniejszenie poziomu wibracji dzięki mocnej podstawie o wysokiej jakości. Większa uniwersalność zastosowań dzięki funkcji cięcia lewo-, prawostronnego i w narożach. Łatwy i bezpieczny transport przy użyciu wyważonego haka transportowego. Optymalne chłodzenie narzędzia przez sprawdzony system dopływu wody. Konstrukcja maszyny ułatwiająca wykonywanie prac serwisowych. Niezawodny silnik spalinowy firmy Honda z filtrem cyklonowym. Precyzyjne prowadzenie cięcia dzięki seryjnemu wyposażeniu we wskaźnik cięcia. Maksymalne bezpieczeństwo dzięki umieszczonemu centralnie wyłącznikowi awaryjnemu i zintegrowanemu hamulcowi.



Narzędzie
diamentowe

Więcej maszyn marki TYROLIT można znaleźć w naszym katalogu dla specjalistów z branży budowlanej lub na stronie internetowej www.tyrolit.com

