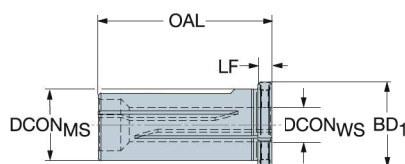


Tuleja Easy-Fix z chwytem cylindrycznym

ISO 9766

Uszczelnienie umożliwia pracę z chłodziwem pod wysokim ciśnieniem podawanym przez narzędzie



Wersja metryczna

		Wymiary, mm					
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Oznaczenie	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD ₁
20	5	EF-20-05	20	5	5	55	25
	6	EF-20-06	20	6	5	55	25
	8	EF-20-08	20	8	5	55	25
	10	EF-20-10	20	10	5	55	25
	12	EF-20-12	20	12	5	55	25
25	5	EF-25-05	25	5	5	61	30
	6	EF-25-06	25	6	5	61	30
	8	EF-25-08	25	8	5	61	30
	10	EF-25-10	25	10	5	61	30
	12	EF-25-12	25	12	5	61	30
32	16	EF-25-16	25	16	5	61	30
	5	EF-32-05	32	5	5	65	36
	6	EF-32-06	32	6	5	65	36
	8	EF-32-08	32	8	5	65	36
	10	EF-32-10	32	10	5	65	36
40	12	EF-32-12	32	12	5	65	36
	16	EF-32-16	32	16	5	65	36
	20	EF-32-20	32	20	5	65	36
	5	EF-40-05	40	5	5	75	44
	6	EF-40-06	40	6	5	75	44
40	8	EF-40-08	40	8	5	75	44
	10	EF-40-10	40	10	5	75	44
	12	EF-40-12	40	12	5	75	44
	16	EF-40-16	40	16	5	75	44
	20	EF-40-20	40	20	5	75	44
	25	EF-40-25	40	25	5	75	44

Stosować z adapterem do chwytów wg ISO 9766, patrz katalog narzędzi obrotowych.

A

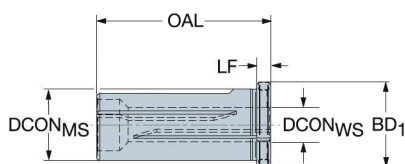
Tuleja Easy-Fix z chwytem cylindrycznym

B

ISO 9766

Uszczelnienie umożliwia pracę z chłodziwem pod wysokim ciśnieniem podawanym przez narzędzie

C



Wersja calowa

D

		Wymiary, cale					
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Oznaczenie	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD ₁
1	1/4	EF-A16-A04	1.000	.250	.197	2.401	1.181
	5/16	EF-A16-A05	1.000	.312	.197	2.401	1.181
	3/8	EF-A16-A06	1.000	.375	.197	2.401	1.181
	1/2	EF-A16-A08	1.000	.500	.197	2.401	1.181
	5/8	EF-A16-A10	1.000	.625	.197	2.401	1.181
1 1/4	1/4	EF-A20-A04	1.250	.250	.197	2.559	1.417
	5/16	EF-A20-A05	1.250	.312	.197	2.559	1.417
	3/8	EF-A20-A06	1.250	.375	.197	2.559	1.417
	1/2	EF-A20-A08	1.250	.500	.197	2.559	1.417
	5/8	EF-A20-A10	1.250	.625	.197	2.559	1.417
1 1/2	3/4	EF-A20-A12	1.250	.750	.197	2.559	1.417
	1/4	EF-A24-A04	1.500	.250	.197	2.952	1.732
	5/16	EF-A24-A05	1.500	.312	.197	2.952	1.732
	3/8	EF-A24-A06	1.500	.375	.197	2.952	1.732
	1/2	EF-A24-A08	1.500	.500	.197	2.952	1.732
	5/8	EF-A24-A10	1.500	.625	.197	2.952	1.732
	3/4	EF-A24-A12	1.500	.750	.197	2.952	1.732
	1	EF-A24-A16	1.500	1.000	.197	2.952	1.732

F

Stosować z adapterem do chwytów wg ISO 9766, patrz katalog narzędzi obrotowych.

G

H

I

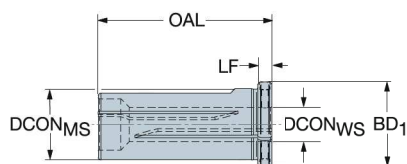


I1

Tuleja Easy-Fix z chwytem cylindrycznym

Tuleje cylindryczne do wyciążaków metrycznych

132L...-B



CZC_{MS} w mm - CZC_{WS} w mm

			Wymiary, mm				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Oznaczenie	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD ₁
12	5	132L-1205050-B	12	5	5	55	25
16	5	132L-1605050-B	16	5	5	55	31
20	5	132L-2005050-B	20	5	5	55	26
	6	132L-2006050-B	20	6	5	55	26
	8	132L-2008050-B	20	8	5	55	26
	10	132L-2010050-B	20	10	5	55	26
	12	132L-2012050-B	20	12	5	55	26
22	5	132L-2205050-B	22	5	5	55	28
	6	132L-2206050-B	22	6	5	55	28
	8	132L-2208050-B	22	8	5	55	28
	10	132L-2210050-B	22	10	5	55	28
	12	132L-2212050-B	22	12	5	55	28
25	5	132L-2505085-B	25	5	5	85	31
32	5	132L-3205085-B	32	5	5	85	38
	6	132L-3206085-B	32	6	5	85	38
	8	132L-3208085-B	32	8	5	85	38
	10	132L-3210085-B	32	10	5	85	38
	12	132L-3212085-B	32	12	5	85	38
	16	132L-3216085-B	32	16	5	85	38
	20	132L-3220085-B	32	20	5	85	38
40	6	132L-4006105-B	40	6	5	105	46
	8	132L-4008105-B	40	8	5	105	46
	10	132L-4010105-B	40	10	5	105	46
	12	132L-4012105-B	40	12	5	105	46
	16	132L-4016105-B	40	16	5	105	46
	20	132L-4020105-B	40	20	5	105	46
	25	132L-4025105-B	40	25	5	105	46
50	12	132L-5012125-B	50	12	5	125	56
	16	132L-5016125-B	50	16	5	125	56
	20	132L-5020125-B	50	20	5	125	56
	25	132L-5025125-B	50	25	5	125	56

CZC_{MS} w mm - CZC_{WS} w mm

ISO 9766

			Wymiary, mm				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Oznaczenie	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD ₁
25	6	132L-2506-B	25	6	5	61	31
	8	132L-2508-B	25	8	5	61	31
	10	132L-2510-B	25	10	5	61	31
	12	132L-2512-B	25	12	5	61	31
	16	132L-2516-B	25	16	5	61	31
40	20	132L-4020-B	40	20	5	75	46
	25	132L-4025-B	40	25	5	75	46

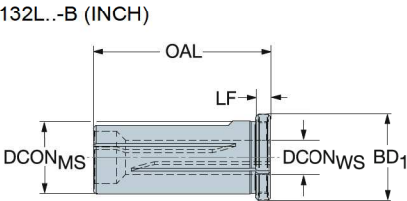
Rowek do mocowania w tulei EasyFix znajduje się na wszystkich wyciążakach z chwytem cylindrycznym o średnicy 5-25 mm (0.197-1.000 cala)

A

Tuleja Easy-Fix z chwytem cylindrycznym

B

Tuleje cylindryczne do wytaczaków metrycznych



C

CZC_{MS} w calach - CZC_{WS} w mm

		Wymiary, cale					
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Oznaczenie	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD ₁
1	6	132L-1606050-B	1.000	.236	.197	2.165	1.236
	8	132L-1608050-B	1.000	.315	.197	2.165	1.236
	10	132L-1610050-B	1.000	.394	.197	2.165	1.236
	12	132L-1612050-B	1.000	.472	.197	2.165	1.236
3/4	16	132L-1616050-B	1.000	.630	.197	2.165	1.236
	6	132L-1206050-B	.750	.236	.197	2.165	.984
	8	132L-1208050-B	.750	.315	.197	2.165	.984
	10	132L-1210050-B	.750	.394	.197	2.165	.984
	12	132L-1212050-B	.750	.472	.197	2.165	.984

E

Rowek do mocowania w tulei EasyFix znajduje się na wszystkich wytaczakach z chwytem cylindrycznym o średnicy 5-25 mm (0.197-1.000 cala)

F

G

H

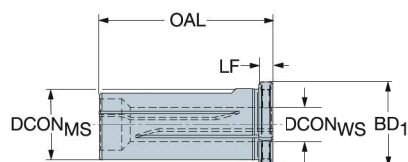
I



Tuleja Easy-Fix z chwytem cylindrycznym

Tuleje cylindryczne do wyciążaków calowych

132P.-B



CZC_{MS} w calach - CZC_{WS} w calach

			Wymiary, cale				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Oznaczenie	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD ₁
1	3/16	132P-160333-B	1.000	.187	.197	3.346	1.236
	1/4	132P-160433-B	1.000	.250	.197	3.346	1.236
	5/16	132P-160533-B	1.000	.313	.197	3.346	1.236
	3/8	132P-160633-B	1.000	.375	.197	3.346	1.236
	1/2	132P-160833-B	1.000	.500	.197	3.346	1.236
	5/8	132P-161033-B	1.000	.625	.197	3.346	1.236
1 1/2	3/8	132P-240641-B	1.500	.375	.197	4.134	1.736
	1/2	132P-240841-B	1.500	.500	.197	4.134	1.736
	5/8	132P-241041-B	1.500	.625	.197	4.134	1.736
	3/4	132P-241241-B	1.500	.750	.197	4.134	1.736
	1	132P-241641-B	1.500	1.000	.197	4.134	1.736
1 1/4	5/16	132P-200533-B	1.250	.313	.197	3.346	1.488
	3/8	132P-200633-B	1.250	.375	.197	3.346	1.488
	1/2	132P-200833-B	1.250	.500	.197	3.346	1.488
	5/8	132P-201033-B	1.250	.625	.197	3.346	1.488
	3/4	132P-201233-B	1.250	.750	.197	3.346	1.488
2	1/2	132P-320849-B	2.000	.500	.197	4.921	2.236
	5/8	132P-321049-B	2.000	.625	.197	4.921	2.236
	3/4	132P-321249-B	2.000	.750	.197	4.921	2.236
	1	132P-321649-B	2.000	1.000	.197	4.921	2.236

CZC_{MS} w mm - CZC_{WS} w calach

ISO 9766

			Wymiary, mm				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Oznaczenie	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD ₁
25	3/16	132P-25A03-B	25	4	5	61	31
	1/4	132P-25A04-B	25	6	5	61	31
	5/16	132P-25A05-B	25	7	5	61	31
	3/8	132P-25A06-B	25	9	5	61	31
	1/2	132P-25A08-B	25	12	5	61	31
	5/8	132P-25A10-B	25	15	5	61	31
32	5/16	132P-32A05-B	32	7	5	65	38
	3/8	132P-32A06-B	32	9	5	65	38
	1/2	132P-32A08-B	32	12	5	65	38
	5/8	132P-32A10-B	32	15	5	65	38
	3/4	132P-32A12-B	32	19	5	65	38

Rowek do mocowania w tulei EasyFix znajduje się na wszystkich wyciążakach z chwytem cylindrycznym o średnicy 5-25 mm (0.197-1.000 cala)

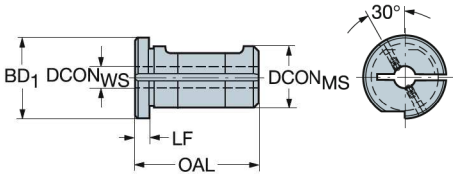
A

B

Tuleja Easy-Fix z chwytem cylindrycznym

132W- (Whistle Notch) do wytaczaków metrycznych

EasyFix



C

Wersja metryczna

		Wymiary, mm					
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Oznaczenie	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD ₁
25	5	132W-2505-B	25	5	5	50	31
	6	132W-2506-B	25	6	5	50	31
	8	132W-2508-B	25	8	5	50	31
	10	132W-2510-B	25	10	5	50	31
	12	132W-2512-B	25	12	5	50	31
40	16	132W-2516-B	25	16	5	50	31
	20	132W-4020-B	40	20	5	75	46
	25	132W-4025-B	40	25	5	75	46

E

Rowek do mocowania w tulei EasyFix znajduje się na wszystkich wytaczakach z chwytem cylindrycznym o średnicy 5-25 mm (0.197-1.000 cala)

Tuleje do wytaczaków, typu 132N, można stosować ze wszystkimi wytaczakami produkcji Sandvik Coromant z chwytem cylindrycznym w zakresie średnic 5-32 mm (0.197-1.250 cala)

F

G

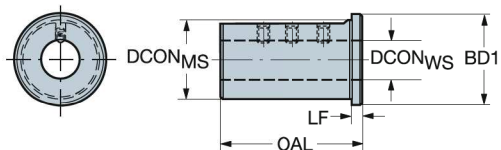
H

I



Tuleja cylindryczna

Przykręcane (bez mechanizmu EasyFix)



CZC_{MS} w mm - CZC_{WS} w mm

			Wymiary, mm				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Oznaczenie	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD ₁
25	6	132N-2506	25	6	5	61	31
	8	132N-2508	25	8	5	61	31
	10	132N-2510	25	10	5	61	31
	12	132N-2512	25	12	5	61	31
	16	132N-2516	25	16	5	61	31
40	20	132N-2520	25	20	5	61	31
	20	132N-4020	40	20	5	75	46
	25	132N-4025	40	25	5	75	46
	32	132N-4032	40	32	5	75	46

CZC_{MS} w calach - CZC_{WS} w calach

			Wymiary, cale				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Oznaczenie	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD ₁ "
25	1/4	132N-25A04	.984	.250	.197	2.401	1.220
	5/16	132N-25A05	.984	.312	.197	2.401	1.220
	3/8	132N-25A06	.984	.375	.197	2.401	1.220
	1/2	132N-25A08	.984	.500	.197	2.401	1.220
	5/8	132N-25A10	.984	.625	.197	2.401	1.220
40	3/4	132N-25A12	.984	.750	.197	2.401	1.220
	3/4	132N-40A12	1.575	.750	.197	2.952	1.811
	1	132N-40A16	1.575	1.000	.197	2.952	1.811
	1 1/4	132N-40A20	1.575	1.250	.197	2.952	1.811

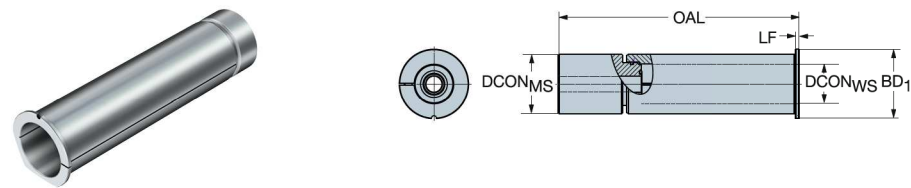
Przykręcane (bez mechanizmu EasyFix)

A

B

Tuleja cylindryczna

Dzielona oprawka do wytaczaków



C

Wersja metryczna

		Wymiary, mm, cale						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Oznaczenie	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD	
60	32	393.SBB-060 032	60	32	4	244	70	
	40	393.SBB-060 040	60	40	4	244	70	
	50	393.SBB-060 050	60	50	4	244	70	

D

Wersja calowa

		Wymiary, cale						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Oznaczenie	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	OAL	BD	
2 1/2	1 1/2	A393.SBB-250150	2.500	1.500	.157	10.157	2.913	
	1 3/4	A393.SBB-250175	2.500	1.750	.157	10.157	2.913	
	2	A393.SBB-250200	2.500	2.000	.157	10.157	2.913	

E

F

G

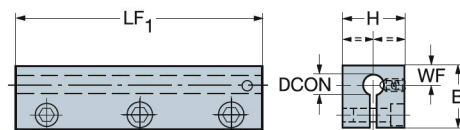
H

I



Tuleja Easy-Fix z chwytem o przekroju prostokątnym

Chwyt prostokątny



Wersja metryczna

			Wymiary, mm				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Oznaczenie	B	H	DCON	LF ₁	WF
20 x 20	5	131-2005-B	20	20	5	80	5
	6	131-2006-B	20	20	6	80	6
	8	131-2008-B	20	20	8	80	7
	10	131-2010-B	20	20	10	80	7
25 x 25	12	131-2512-B	25	25	12	80	9
	16	131-2516-B	25	25	16	80	10
32 x 40	20	131-3220-B	40	32	20	100	12
	25	131-3225-B	40	32	25	100	14

Wersja calowa

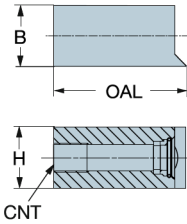
			Wymiary, cale				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Oznaczenie	B	H	DCON	LF ₁	WF
3/4 x 3/4	3/16	131-A1203-B	.750	.750	.187	3.150	.217
	1/4	131-A1204-B	.750	.750	.250	3.150	.236
	5/16	131-A1205-B	.750	.750	.313	3.150	.276
	3/8	131-A1206-B	.750	.750	.375	3.150	.295
1 x 1	1/2	131-A1608-B	1.000	1.000	.500	3.150	.354
	5/8	131-A1610-B	1.000	1.000	.625	3.150	.394
1 1/4 x 1 1/4	3/4	131-A2012-B	1.250	1.250	.750	3.937	.453

A

B

Ogranicznik dla systemu mocowania QS™

C



Wersja metryczna

D

		Wymiary, mm, cal			
CZC _{MS}	Oznaczenie	B	H	OAL	CNSC
10 x 10	QS-1010	10 .394	10.0 .394	51 2.008	0
12 x 12	QS-1212	12 .472	12.0 .472	51 2.008	0
16 x 16	QS-1616	16 .630	16.0 .630	51 2.008	0
8 x 8	QS-0808	8 .315	8.0 .315	40 1.575	0

CZC_{MS} odpowiada CZC_{WS} w oprawce

F

G

H

I



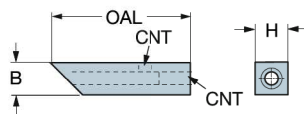
I1



I38

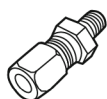
Ogranicznik dla systemu mocowania QS™ z precyzyjnym podawaniem chłodziwa

Citizen/Star/Nexturn

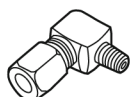


		Wymiary, mm, cal/e			
Oznaczenie	CZC _{MS}	B	H	OAL	CNT
Metryczne					
QS-1010HP-M	10 x 10, 10 x 12	10	10	51	M6
QS-1212HP-M	12 x 12	12	12	51	M6
QS-1616HP-M	16 x 16	16	16	51	M6
Calowe					
QS-A06HP-M	3/8 x 1/2	.375	.375	2.000	M6
QS-A08HP-M	1/2 x 1/2	.500	.500	2.000	M6
QS-A10HP-M	5/8 x 5/8	.625	.625	2.000	M6

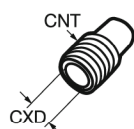
Nowe złącza M6 do przewodów o średnicy 6 mm - do zamówienia oddzielnie



Oznaczenie	Wersja
5696 001-01	Prosta



5696 020-01	90°
-------------	-----

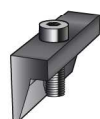


Dysze opcjonalne (należy zamawiać oddzielnie)

Oznaczenie	CXD mm	CNT
5691 026-11	0.6	M6
5691 026-12	0.8	M6
5691 026-13	1.0	M6
5691 026-14	1.2	M6
5691 026-15	1.4	M6

Klin dla systemu mocowania QS™

Citizen/Star/Nexturn



QS-10



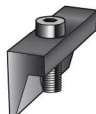
QS-351



QS-230, QS230A



QS-20



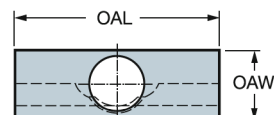
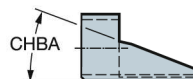
QS-352



QS-240

QS-30, QS-31,
QS-30A, QS-31A

QS-40, QS-40A

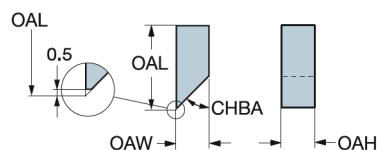


Rodzaj obrabiarki	Oznaczenie	Wymiary, mm, <i>cale</i>		
		OAL	OAW	CHBA
Citizen	Metryczne			
	QS-10	20	7	17°
	QS-20	37	9.9	22°
	QS-30	32	12	22°
	QS-31	32	11.3	22°
	QS-40	29	13.5	22°
	Calowe			
	QS-30A	1.260	.472	22°
	QS-31A	1.260	.445	22°
	QS-40A	1.142	.531	22°
Star	Metryczne			
	QS-351	30	13.5	24°20'
	QS-352	35	13.5	24°20'
Nexturn	QS-230 ¹⁾	28	12.5	14°40'
	QS-240	28	13.7	14°40'
	Calowe			
	QS-230A	1.102	.465	14°40'

1) Do użytku również na obrabiarkach 5/8".

Ogranicznik dla systemu mocowania QS™

Citizen/Star/Nexturn



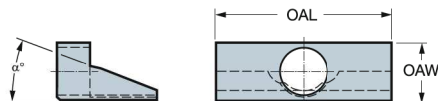
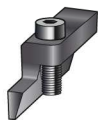
Oznaczenie	Wielkość chwytu, mm, <i>cale</i>	Wymiary, mm, <i>cale</i>		
		OAW	OAH	OAL
Metryczne				
QS-0808	0808	8	8	40
QS-1010	1010	10	10	51
QS-1212	1212	12	12	51
QS-1616	1616	16	16	51
Calowe				
QS-A06	3/8	.375	.375	2.000
QS-A08	1/2	.500	.500	2.000
QS-A10	5/8	.625	.625	2.000



I1

Klin dla systemu mocowania QS™

Tsugami/Hanwha



Do obrabiarek Tsugami

Oznaczenie	Wymiary, mm, <i>cale</i>		
	OAL	OAW	α
QS-140HP	35	11.9	15°
QS-140	29	11.9	15°
QS-150	30	17.3	15°
QS-160	30	17.3	15°

Do obrabiarek Hanwha

Oznaczenie	Wymiary, mm, <i>cale</i>		
	OAL	OAW	α
QS-410	32	11	20°
QS-450	32	15.8	20°

Klin	Producent obrabiarki	Model	Chwyt	
			Metryczny ISO	ANSI, <i>cale</i>
QS-150	Tsugami	BH 38	1616	10 (5/8)
QS-160	Tsugami	BS 32/BS 20	1616	10 (5/8)
QS-140 Polozenie z przodu	Tsugami	S 205/S 206/S 207	1212	08 (1/2)
QS-140 HP Polozenie z tyłu	Tsugami	S 205/S 206/S 207	1212	08 (1/2)
QS-410	Hanwha	XD 20H,J/XD 26H	1212	08 (1/2)
QS-450	Hanwha	XD 32H	1616	10 (5/8)

Uwaga! Informacje podane powyżej mają być pomocne przy wyborze odpowiedniego zestawu narzędzi. W każdym wypadku należy jednak przetestować narzędzia w praktyce, aby upewnić się, czy są odpowiednie do danego zastosowania.

A

B

Element montażowy

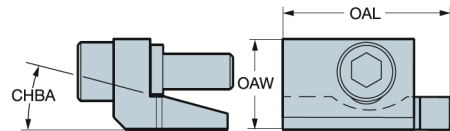
Tsugami/Tornos

Klin

QS-130



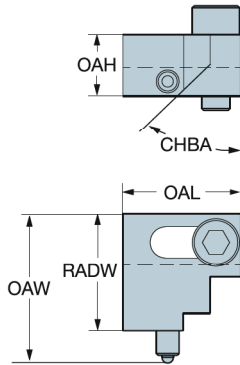
C



D

Ogranicznik

QS-130-12
QS-130-16



Oznaczenie	Wymiary, mm, cale				
Klin	OAW	OAW"	OAL	OAL "	CHBA
Metryczne					
QS-130	15.1	.594	28.0	1.102	15°
Oznaczenie	Wielkość trzonka		Wymiary, mm, cale		
Ogranicznik	mm (cale)		RADW	RADW"	OAW OAW" OAH OAH"
Metryczne					
QS-130-12	1212 (1/2")		24.5	.965	27.6 1.087 13.0 .512
QS-130-16	1616 (5/8")		24.5	.965	31.5 1.241 13.0 .512

E

F

G

H

I



Element montażowy

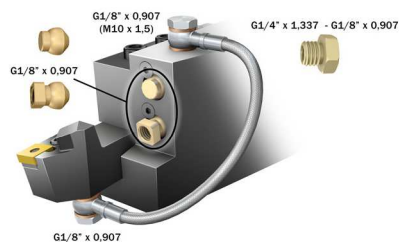
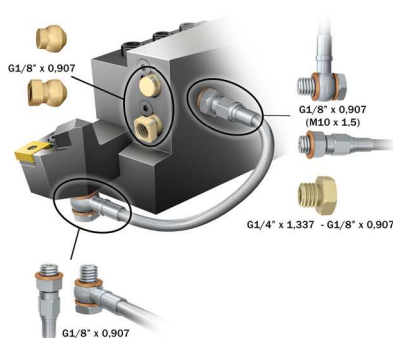
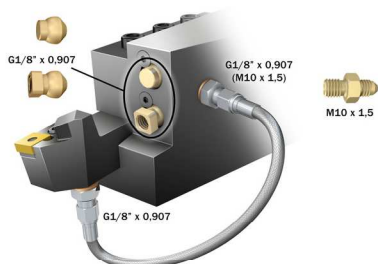
Klin	Producent obrabiarki	Model	Chwyt	
			Metryczny ISO	ANSI, cale
QS-10	Citizen	R04/R07	0808	06 08 08 10
QS-20	Citizen	A16,C12,K12,K16,L16,L20	1010	
QS-30	Citizen	A20,B20,C16,C20,C32,K12,K16,L16,L20	1212	
QS-30A	Citizen	A20,B20,C16,C20,C32,K12,K16,L16,L20		
QS-31	Citizen	L16 VIII, L720	1212	
QS-31A	Citizen	L16 VIII, L720		
QS-40	Citizen	L32,M20,M32	1616	
QS-40A	Citizen	L32,M20,M32		
QS-130	Tornos	Delta 12/20	1212,1616	08,10
	Tsugami	B0,BS,BU,BM,BN,BA oraz BW	1212,1616	08,10
QS-230	Nexturn	SA20	1212	08 10
QS-230A	Nexturn	SA20		
QS-240	Nexturn	SA26	1616	
QS-351 (Pozycja z tyłu i z przodu dla narzędzi do przecinania)	Star	SB-16,SC20,SE12/16	1010	06
		SE16B,SR16,SR20,SR20R	1212	08
		S25/32J	1616	10
QS-352 (Pozycja z przodu dla narzędzi tokarskich)	Star	SB-16,SC20,SE12/16	1010	06
		SE16B,SR16,SR20,SR20R	1212	08
		S25/32J	1616	10

Uwaga! Informacje podane powyżej mają być pomocne przy wyborze odpowiedniego zestawu narzędzi. W każdym wypadku należy jednak przetestować narzędzia w praktyce, aby upewnić się, czy są odpowiednie do danego zastosowania.

Ogranicznik	Producent obrabiarki	Chwyt	
		Metryczny ISO	ANSI, cale
QS-0808	Citizen/Star/Nexturn	0808	06 08 10
QS-1010	Citizen/Star/Nexturn	1010	
QS-1212	Citizen/Star/Nexturn	1212	
QS-1616	Citizen/Star/Nexturn	1616	
QS-A06	Citizen/Star/Nexturn		
QS-A08	Citizen/Star/Nexturn		
QS-A10	Citizen/Star/Nexturn		
QS-130-12	Tsugami/Tornos	1212	08
QS-130-16	Tsugami/Tornos	1616	10

Zestaw do podłączania chłodziwa

Precyzyjne podawanie chłodziwa



Długość przewodu, mm	Złączka prosta łączona z prostą			Złączka kątowa Banjo łączona z prostą			Złączka kątowa Banjo łączona z kątową Banjo		
	Zestaw	Części w zestawie	Szt.	Zestaw	Części w zestawie	Szt.	Zestaw	Części w zestawie	Szt.
150	5693 066-011			5693 067-011			5693 068-011		
		5693 066-011 ¹⁾	1		5693 067-011 ¹⁾	1		5693 068-011 ¹⁾	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
		5692 063-08	2		5692 063-06	1		5692 063-07	1
					5692 063-07	1		5692 063-08	4
					5692 063-08	3			
200	5693 066-021			5693 067-021			5693 068-021		
		5693 066-021 ¹⁾	1		5693 067-021 ¹⁾	1		5693 068-021 ¹⁾	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
		5692 063-08	2		5692 063-06	1		5692 063-07	1
					5692 063-07	1		5692 063-08	4
					5692 063-08	3			
250	5693 066-031			5693 067-031			5693 068-031		
		5693 066-031 ¹⁾	1		5693 067-031 ¹⁾	1		5693 068-031 ¹⁾	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
		5692 063-08	2		5692 063-06	1		5692 063-07	1
					5692 063-07	1		5692 063-08	4
					5692 063-08	3			
300	5693 066-041			5693 067-041			5693 068-041		
		5693 066-041 ¹⁾	1		5693 067-041 ¹⁾	1		5693 068-041 ¹⁾	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
		5692 063-08	2		5692 063-06	1		5692 063-07	1
					5692 063-07	1		5692 063-08	4
					5692 063-08	3			

¹⁾ Przewód. Brak możliwości zamawiania oddzielnie.

Inne części zestawu można zamawiać oddzielnie. Minimalna liczba części w zamówieniu wynosi 2 szt.

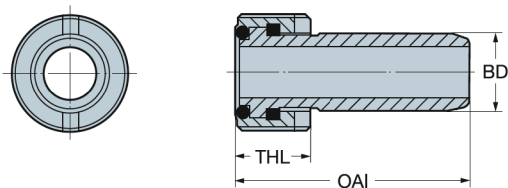
Części w zestawie

Złącze chłodziwa VDI G1/8"x 0.907 5692 063-01	Zasłepka chłodziwa VDI 5692 063-02	G1/8"x 0.907 5692 063-03	M10x1.5 5692 063-04	M10x1.5 5692 063-05	G1/8"x 0.907 5692 063-06	G1/4"x 1.337 - G1/8"x 0.907 5692 063-07	Podkładka (M10) 5692 063-08

UWAGA: Powyższe zestawy zastępują przewody CoroTurn HP oznaczone numerami 5693 065-01, 5693 065-02, 5693 065-03 (oraz łącznik 5692 067-01). Zestaw złączy CoroTurn HP o oznaczeniu 5692 070-01 wraz z akcesoriami (5692 061-01 i 5692 062-01) można zamawiać dalej w celu podłączenia miedzianych lub stalowych rurek o średnicy 6 mm.

Rurka doprowadzająca chłodziwo

Dla uchwytów/adapterów HSK



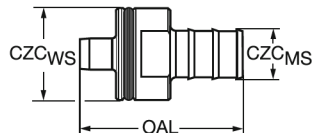
CZC _{MS}	Oznaczenie	Wymiary, mm, cal/e			Klucz		
		BD	THL	OAL	 Kg	Oznaczenie	Moment dokręcania Nm
40	5692 022-02	8 .315	7.5 .295	29.5 1.161	0.01	5680 094-02	10
50	5692 022-03	10 .394	9.5 .374	32.8 1.291	0.02	5680 094-03	15
63	5692 022-04	12 .472	11.5 .453	46.5 1.437	0.03	5680 094-04	20
100	5692 022-06	16 .630	15.5 .610	44.5 1.752	0.05	5680 094-06	30
125	5692 022-07	18 .709	17.5 .689	48 1.890	0.08	5680 094-07	30

A

B

Złącze do doprowadzenia chłodziwa

C



D

	Średnica chwytu	Oznaczenie	Wymiary, mm, cal/e		
	DCON		CZCMS	CZCWS	OAL
mm 6 8 10 12 16 20 25		Metryczne			
		CS-060-054	5.4	6.0	25.0
		CS-080-066	6.6	8.0	28.5
		CS-100-086	8.6	10.0	28.5
		CS-120-086	8.6	12.0	38.0
		CS-160-137	13.7	16.0	40.0
		CS-200-137	13.7	20.0	40.0
		CS-250-137	13.7	25.0	44.0
Calowe .250 .312 .375 .500 .625 .750 1.000		Calowe			
		CS-063-054	.213	.250	.984
		CS-079-066	.260	.312	1.122
		CS-095-086	.339	.375	1.122
		CS-127-086	.339	.500	1.496
		CS-159-137	.539	.625	1.575
		CS-190-137	.539	.750	1.575
		CS-254-137	.539	1.000	1.732

E

F

G

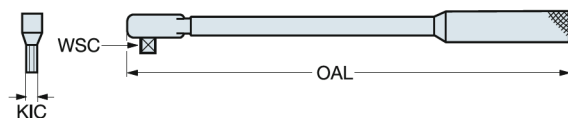
H

I

Klucze dynamometryczne

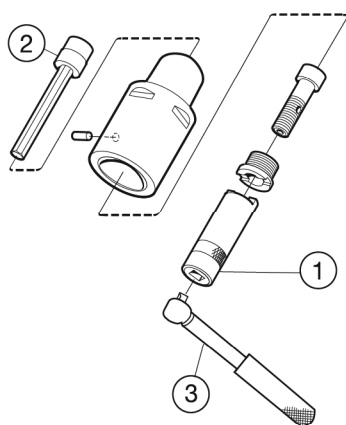
Coromant Capto®

Klucz dynamometryczny do uchwytów mocujących obsługiwanych ręcznie, szybkozłącze



CZC	Klucz dynamometryczny		Wymiary, mm, cale				Końcówka klucza	
	Oznaczenie	Moment dokręcenia, Nm, ft-lbs.	WSC	OAL	Oznaczenie	KIC		
C3	C-TK-01	20-100	1/2"	400	5680 035-14	8		
		15-74		15.748		.315		
C4	C-TK-01	20-100	1/2"	400	5680 035-06	10		
		15-74		15.748		.394		
C5	C-TK-01	20-100	1/2"	400	5680 035-07	12		
		15-74		15.748		.472		
C6	C-TK-01	20-100	1/2"	400	5680 035-07	12		
		15-74		15.748		.472		
C8	C-TK-02	40-200	1/2"	520	5680 035-07	12		
		30-148		20.472		.472		
C10	C-TK-03	60-300	1/2"	620	5680 035-10	17		
		44-220		24.409		.669		

Klucz dynamometryczny do zespołów modułowych z centralną śrubą mocującą



CZC	3. Klucz dynamometryczny		Wymiary, mm, cale				2. Przedłużka klucza		1. Klucz do przeciwnakrętek	
	Oznaczenie	Moment dokręcenia, Nm, ft-lbs.	WSC	OAL	Oznaczenie	KIC	Oznaczenie	KIC	Oznaczenie	KIC
C3	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-05	8	5680 065-13			
		30-148		13.583		.315				
C4	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-05	8	5680 065-10			
		30-148		13.583		.315				
C5	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-01	10	5680 065-11			
		30-148		13.583		.394				
C6	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-02	14	5680 065-12			
		30-148		13.583		.551				
C8	C-TK-02	40-200	1/2"	440	5680 015-02	14	5680 065-12			
		30-148		17.323		.551				
C10	C-TK-04	80-400	3/4"	683	5680 015-06	17	5680 065-14			
		60-295		26.890		.669				

Wyżej wymienione klucze kalibrować należy zgodnie z normą ISO 6789, dokładność w granicach 4%

Klucze dynamometryczne

Zalecenia odnośnie momentu dokręcenia

Momenty dokręcania złączy Coromant Capto:

Uchwyty do obsługi ręcznej typu NC2000 i NC3000

CZC	Wartość momentu Nm	Wartość momentu ft-lbs
C3	35	26
C4	50	37
C5	70	52

Momenty dokręcania złączy Coromant Capto:

W uchwytach mocujących do obsługi ręcznej i przenoszących napęd, stosuje się ciągną napędzane krzywką

CZC	Wartość momentu Nm	Wartość momentu ft-lbs
C3	35	26
C4	50	37
C5	70	52
C6	90	66
C8	130	96
C10	285	210

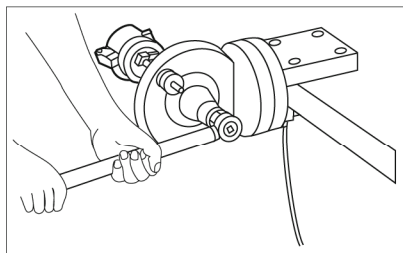
Wymagane ciśnienie w uchwytach Coromant Capto® :

Uchwyty z mocowaniem hydraulicznym typu 5000

CZC	Mocowanie Ciśnienie, bar (PSI)	Odmocowanie Ciśnienie, bar (PSI)
C4	100 (1450)	100 (1450)
C5	80 (1160)	80 (1160)
C6	80 (1160)	80 (1160)
C8	80 (1160)	80 (1160)
C10	80 (1160)	80 (1160)

Wymagane natężenie przepływu oleju we wszystkich przypadkach: 6 l/min

Uchwyty podstawowe Coromant Capto®



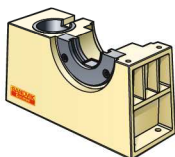
Centralna śruba mocująca

CZC	Wartość momentu Nm	Wartość momentu ft-lbs
C3	45	33
C4	55	40
C5	95	70
C6	170	125
C8	170	125
C10	380	277

Przyrząd montażowy

Korpus przyrządu
Oznaczenie:

391.500



Korpus przyrządu
Oznaczenie:

391.501



Oznaczenie



Tuleja	Typ i wielkość złącza
391.540-C3	Coromant Capto wielkość C3
391.540-C4	Coromant Capto wielkość C4
391.540-C5	Coromant Capto wielkość C5
391.540-C6	Coromant Capto wielkość C6
391.540-C8	Coromant Capto wielkość C8
391.540-C10	Coromant Capto wielkość C10
391.540-HA04	HSK 40 typ A/C
391.540-HA05	HSK 50 typ A/C
391.540-HA06	HSK 63 typ A/C
391.540-HA08	HSK 80 typ A/C
391.540-HA10	HSK 100 typ A/C
391.540-30	MAS-BT/CAT/ISO 30
391.540-40	MAS-BT/CAT/ISO 40
391.540-50	MAS-BT/CAT/ISO 50

Oznaczenie

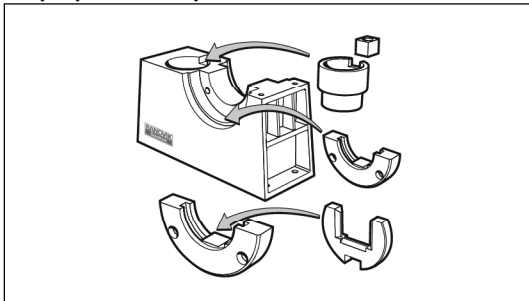


Kołnierz	Pierścień	Typ i wielkość złącza
391.510-140 50	391.530-C3	Coromant Capto wielkość C3
391.510-140 50	391.530-C4	Coromant Capto wielkość C4
391.510-140 50	391.530-C5	Coromant Capto wielkość C5
391.510-140 50	391.530-C6	Coromant Capto wielkość C6
391.510-140 50	391.530-C8	Coromant Capto wielkość C8
	391.530-C10*	Coromant Capto wielkość C10
391.510-HA04		HSK 40 typ A
391.510-HA05		HSK 50 typ A
391.510-HA06		HSK 63 typ A
391.510-HA08		HSK 80 typ A
391.510-HA10		HSK 100 typ A
391.510-HA12		HSK 125 typ A
391.510-55 30		MAS-BT 30
391.510-55 40		MAS-BT 40
391.510-55 50		MAS-BT 50
391.510-562-40		BIG-PLUS, MAS-BT 40
391.510-562-50		BIG-PLUS, MAS-BT 50
391.510-140 40		DIN 69871/40, ANSIB 5.50-40, ISO7388/1-40, CAT 40
391.510-140 50		DIN 69871/50, ANSIB 5.50-40, ISO7388/1-50, CAT 50
391.510-540 40		BIG-PLUS DIN69871/1-40, BIG-PLUS 7388/1-40, CAT 40
391.510-540 50		BIG-PLUS DIN69871/1-50, BIG-PLUS 7388/1-50, CAT 50
391.510-00 40		DIN 2080-40/NMTB 40
391.510-00 50		DIN 2080-50/NMTB 50
A391.510-45 40		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-45 50		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009
A391.510-545 40		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-545 50		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009

Uwaga: Z tuleją dostarczany jest klucz.

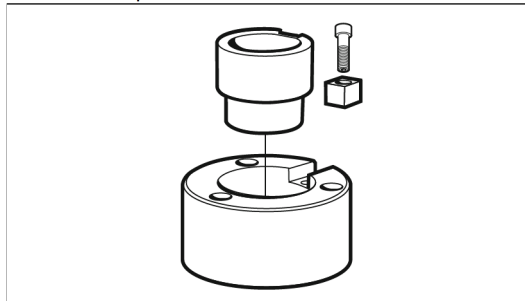
*) Pierścień zespolony z kołnierzem

Przyrząd montażowy 391.500



Należy wybrać kołnierz, pierścień i tuleję odpowiednio dopasowane do narzędzia, które będzie montowane.

Przyrząd 391.501 służy do obsługi narzędzi ze złączami Coromant Capto oraz HSK



Tuleję należy wybrać tak, aby była dopasowana do złącza. Przyrząd powinien zostać zamocowany na stanowisku przy pomocy 3 śrub gniazdowych (nie dostarczanych z przyrządem)

Wózek na narzędzia Coromant Capto

Narzędzia szybkowymienne



1. Stojak na uchwyty
 2. Uchwyty na narzędzia
- Gniazda narzędziowe (należy zamawiać oddzielnie)

Oznaczenie	Zestaw zawiera:		
CCW-KIT	TC-0	4 sztuki	Uchwyty na narzędzia
	TCC-2	4 pary	Podpory na uchwyty

Zamawianie całego wózka 1 szt. CCW-KIT + gniazda narzędziowe

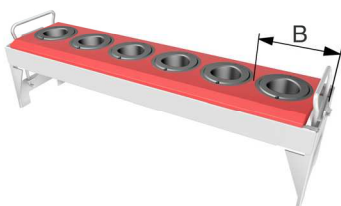
Stojak



Oznaczenie	Zestaw zawiera:		
BS-KIT	TC-0	3 sztuki	Uchwyty na narzędzia
	TCC-2	3 pary	Podpory na uchwyty

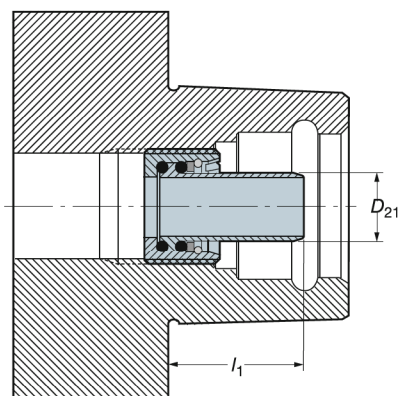
Zamawianie całego stojaka BS-KIT (1 szt.) wraz z formowanymi gniazdami narzędziowymi

Gniazda narzędziowe - zamawiane oddzielnie



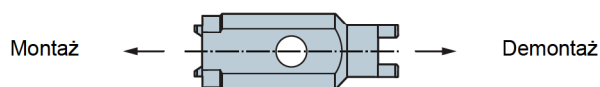
Oznaczenie	Szerokość (B), mm	Maks. liczba gniazd w uchwycie
C3-IC-1	58	C3 = 9
C4-IC-1	58	C4 = 9
C5-IC-1	65.5	C5 = 8
C6-IC-1	81.5	C6 = 6
C8-IC-1	105	C8 = 5
C10-IC-1	120	C10 = 4

Rurki doprowadzające chłodziwo do złącza Coromant Capto



Potrzeba zastosowania rurek doprowadzających chłodziwo zależy od typu obrabiarki - przed zainstalowaniem należy zapoznać się ze specyfikacją obrabiarki.

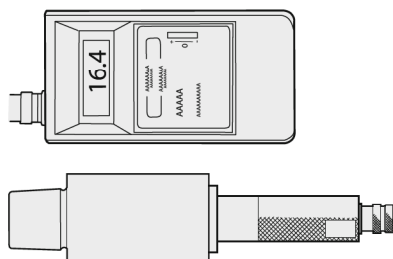
Przed uruchomieniem systemu należy upewnić się, czy mechanizm zaciskowy i/lub obrabiarka są przystosowane do współpracy z rurkami doprowadzającymi chłodziwo.



Patrz instrukcja w Katalogu głównym

W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji prosimy o kontakt z najbliższym przedstawicielem firmy Sandvik Coromant.

Urządzenie do pomiaru siły zamocowania

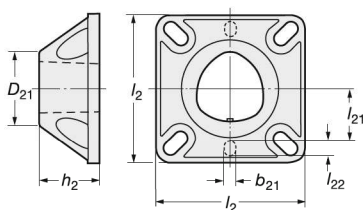
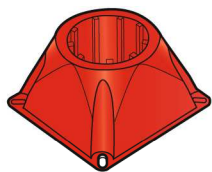


Czujniki bezpieczeństwa stosowane są do pomiaru siły zamocowania na obrabiarce. Gdy siła zacisku jest zbyt mała, zmniejsza się bezpieczeństwo przy pracy na obrotach.

W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji prosimy o kontakt z najbliższym przedstawicielem firmy Sandvik Coromant.

Wkładki (z gniazdem wielokątnym)

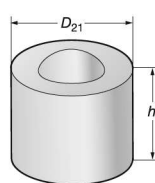
Coromant Capto®



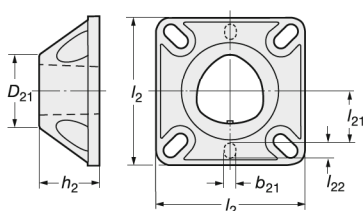
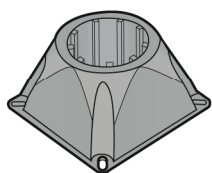
-4000

Kasety z tworzywa do przechowywania (czerwone)

-6000-B



Aluminiowy półfabrykat kasety



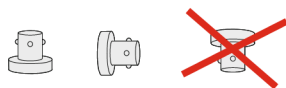
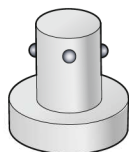
-5000

Kaseta do zabudowy na obrabiarce, z wysokogatunkowego tworzywa (czarna).

CZC	Oznaczenie	Wymiary, mm, cal/e						
		b_{21}	D_{21}	h_2	l_2	l_{21}	l_{22}	
C3	C3-C-4000	-	32	26	65	-	-	Wszystkie kasety są dopasowane do otworów 17 mm, 20 mm, 25 mm i 1". Wysokogatunkowe tworzywo. Kolor czerwony. Stosowane do przechowywania: – w pozycji pionowej – z mechanizmem typu PL-01 w pozycji poziomej lub pionowej.
C4	C4-C-4000	6	50	39	74	26	8	
C5	C5-C-4000	.236	1.969	1.535	2.913	1.024	.315	
C6	C6-C-4000	8	80	63	116	41	10	
C8	C8-C-4000	.315	3.150	2.480	4.567	1.614	.394	
C10	C10-C-4000	.315	3.150	2.480	4.567	1.614	.394	
C4	C4-C-5000	6	50	39	74	26	8	Wysokogatunkowe wzmocnione czarne tworzywo. Do zabudowy na obrabiarce z mechanizmem AL-01.
C5	C5-C-5000	.236	1.969	1.535	2.913	1.024	.315	
C6	C6-C-5000	8	80	63	116	41	10	
C8	C8-C-5000	.315	3.150	2.480	4.567	1.614	.394	
C10	C10-C-5000	.315	3.940	3.150	5.910	2.360	2.630	
C6	C6-C-6000-B	-	120	63	-	-	-	Aluminiowe półfabrykaty kasety do indywidualnej adaptacji. Stosowane z AL-01.
C8	C8-C-6000-B	-	120	63	-	-	-	
C10	C10-C-6000-B	-	138	80	-	-	-	
		5.433	3.150					

Mechanizm blokujący kasety

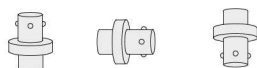
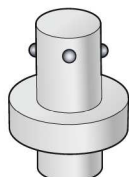
-PL-01



Pasywny mechanizm blokujący

Do przechowywania pionowo do góry i poziomo. NIGDY nie pionowo w dół.

-AL-01



Aktywny mechanizm blokujący

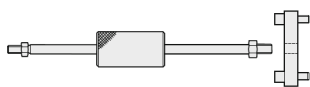
Przechowywanie pod wszystkimi kątami: pionowo w dół, do góry, lub poziomo.

CZC	Oznaczenie	Siła ciągnąca, N	Siła ciągnąca, funty	
C4	C4-PL-01	55	12.36	Centralny bierny mechanizm blokujący. Mocowanie siłą napięcia sprężyny. Pasuje bezpośrednio do wszystkich kaset typu 4000.
C5	C5-PL-01	120	26.98	
C6	C6-PL-01	150	33.72	
C8	C8-PL-01	240	53.95	
CZC	Oznaczenie	Maks. ciężar narzędzia, kg	Maks. ciężar narzędzia, lbs	
C4	C4-AL-01	40	88	Aktywny mechanizm blokujący, mechanicznie dociskający. Pasuje do wszystkich kaset typu 5000/6000.
C5	C5-AL-01	60	132	
C6	C6-AL-01	75	165	
C8	C8-AL-01	110	243	
C10	C10-AL-01	150	330.7	
CZC	Oznaczenie			
C6	C6-AL-02	75	165	Aktywny mechanizm blokujący, mechanicznie dociskający. Pasuje do wszystkich kaset typu 5000/6000.
C8	C8-AL-02	110	243	

Element montażowy

Narzędzie pomocnicze do demontażu

Narzędzie pomocnicze do demontażu Coromant Capto z uchwytów ręcznych i automatycznych



	Oznaczenie
CZC	
C3	CC-ET-01
C4	CC-ET-01
C5	CC-ET-02
C6	CC-ET-02
C8	CC-ET-02

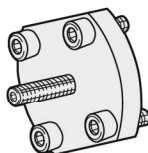
Narzędzie pomocnicze do demontażu

Narzędzie do demontażu

Uwaga: Uchwyt do demontażu zamawiany oddzielnie.

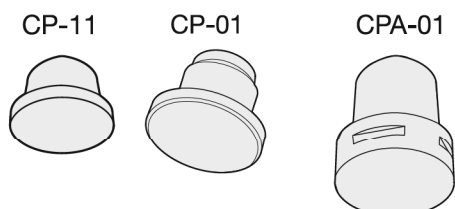
Narzędzie do demontażu

Uchwyt do demontażu Coromant Capto (można użyć razem z CC-ET-01/02)



	Oznaczenie	Części zamienne	
		Śruba centralna	Śruba zewnętrzna
CZC			
C3	C3-WDT-01 M	3214 030-463	5512 040-03
C4	C4-WDT-02	3214 030-464	5512 040-04
C5	C5-WDT-02	3214 030-516	5512 040-05
C6	C6-WDT-02	3214 030-516	5512 040-06
C8	C8-WDT-02	3214 030-516	3212 010-511

Zaślepka ochronna



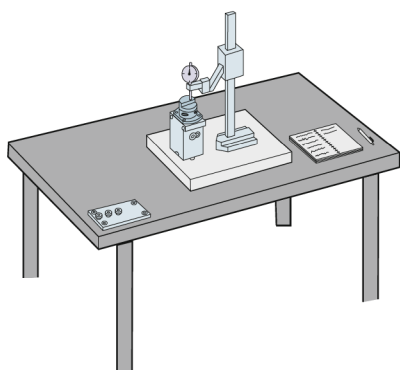
	Oznaczenie		
		Uchwyt ręczny	Uchwyt automatyczny
CZC			Typ 3000
C3	C3-CP-01	-	C3-CP-11
C4	C4-CP-01	C4-CPA-01	C4-CP-11
C5	C5-CP-01	C5-CPA-01	C5-CP-11
C6	C6-CP-01	C6-CPA-01	-
C8	C8-CP-01	C8-CPA-01	-
C10	-	C10-CPA-01	-

Narzędzie wyważające

		Oznaczenie
	CZC	
Cx-BAT-01	C3	C3 - BAT - 01
	C4	C4 - BAT - 01
	C5	C5 - BAT - 01
	C6	C6 - BAT - 01
	C8	C8 - BAT - 01
	C10	C10 - BAT - 01

Element montażowy

Stanowisko do pomiarów narzędzi Coromant Capto®



Precyzja wykonania złącza Coromant Capto zapewnia wyjątkową powtarzalność przy wymianie jednego i tego samego narzędzia. Precyzja złącza może być wykorzystana na wiele sposobów. Przykładowo, przy ręcznej wymianie narzędzia, jeśli wymiana płytki odbywa się poza obrabiarką, położenie naroża w dwóch osiach może być zmierzone na nowym stanowisku pomiarowym firmy Sandvik.

Gdy zmierzone poza obrabiarką narzędzie mocowane jest do uchwytu na głowicy, odchyłkę położenia naroża wpisać można do układu sterowania obrabiarki.

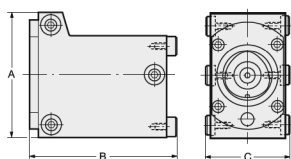
Przyrząd powinien w miarę możliwości stać na płycie pomiarowej. Stanowisko może być wyposażone w dowolny czujnik zegarowy, jakkolwiek Sandvik zaleca stosowanie czujnika z ustawianiem zera oraz z końcówką kontaktową.

Zestaw podstawowy

Niezbędne narzędzia pomiarowe mogą już być na wyposażeniu warsztatu – potrzebne będą tylko:

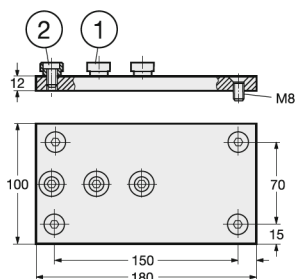
- Przyrząd pomiarowy
- Płyta podstawowa (z zaczepami mocującymi)
- Wzorzec

Bazowy uchwyt pomiarowy



CZC	Oznaczenie	Wymiary, mm (cale)					
		A		B		C	
C3	C3-PMU-01M	65	(2.56)	85	(3.35)	44	(1.79)
C4	C4-PMU-01M	77	(3.03)	94	(3.70)	54	(2.13)
C5	C5-PMU-01M	94	(3.70)	130	(5.12)	70	(2.76)
C6	C6-PMU-01	114	(4.40)	135	(5.31)	90	(3.54)
C8	C8-PMU-01	133	(5.24)	150	(5.91)	106	(4.17)

Podstawa dla uchwytu do pomiarów poza obrabiarką



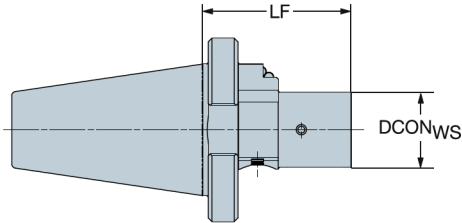
CZC	Oznaczenie	Części zamienne	
		1	2
C3 – C8	C-HP-01	Śruba z główką 5638 060-01	Śruba 3212 020-409

A

Wyposażenie dodatkowe

B

Bazowy uchwyt pomiarowy
Coromant Capto®



C

					Wymiary, mm	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Oznaczenie	DCON _{WS}	LF
50	C4	0	0	C4-PMU-I50	40	80
	C5	0	0	C5-PMU-I50	50	90
	C6	0	0	C6-PMU-I50	63	107
	C8	0	0	C8-PMU-I50	80	127

D

E

F

G

H

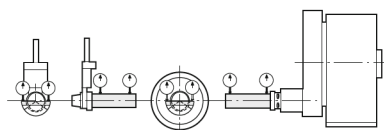
I

Wyposażenie dodatkowe

Sprawdziany

Sprawdzenie położenia
chwyteków

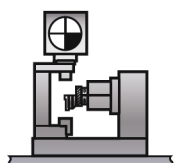
Orientacja
względem
wrzeciona



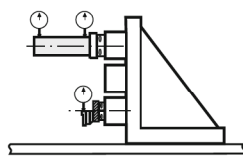
System Coromant Capto gwarantuje wyjątkową powtarzalność mocowania, która będzie jednak niedostateczna, jeżeli inne elementy układu obróbczego nie będą ustawione prawidłowo i precyzyjnie. Coromant oferuje szeroki zakres sprawdzianów osiowości oraz wysokości dla złączy różnych wielkości. Są one szczególnie zalecane do ustawiania tak istotnych czynników jak:

- Oś imaka narzędzia
- Orientacja wrzeciona
- Pozycja narzędzia względem chwybaka narzędzi
- Wysokość osi narzędzia oraz ustawienie krawędzi skrawającej (wymiary f_1 i l_1). Do wstępnego ustawiania uchwytów mogą być wykorzystane sprawdziany
- Mocowania przedmiotu obrabianego

Położenie osi uchwytu
narzędzia



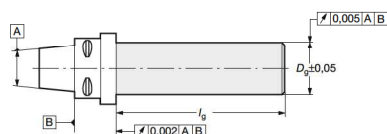
Wstępne ustawianie
narzędzia



Kontrola zamocowania przedmiotu
obrabianego

Sprawdzanie osiowości

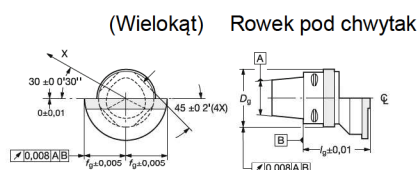
Sprawdziany MAS-11



	Oznaczenie	Wymiary, mm (cale)	
CZC		D_g	l_g
C3	C3-MAS-11	25 (.98)	160 (6.30)
C4	C4-MAS-11	25 (.98)	160 (6.30)
C5	C5-MAS-11	32 (1.26)	210 (8.27)
C6	C6-MAS-11	40 (1.57)	315 (12.40)
C8	C8-MAS-11	40 (1.57)	315 (12.40)
C10	C10-MAS-11	60 (2.362)	420 (16.535)

Sprawdzanie wysokości

Sprawdziany MAS-01



	Oznaczenie	Wymiary, mm (cale)		
CZC		f_g	l_g	D_g
C3	C3-MAS-01	22 (.87)	40 (1.57)	34 (1.34)
C4	C4-MAS-01	27 (1.06)	50 (1.97)	42 (1.65)
C5	C5-MAS-01	35 (1.38)	60 (2.36)	52 (2.05)
C6	C6-MAS-01	45 (1.77)	65 (2.56)	65 (2.56)
C8	C8-MAS-01	55 (2.17)	80 (3.15)	82 (3.23)
C10	C10-MAS-01	65 (2.559)	100 (3.937)	102 (4.016)

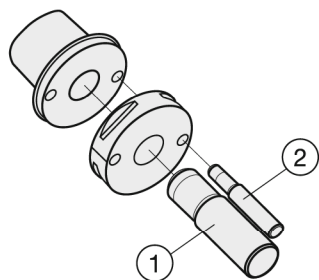
Sprawdzanie wysokości

(Wielokąt) Rowek pod chwytek

	Oznaczenie	Wymiary, mm (cale)	
CZC		l_g	D_g
C4	C4-MAS-25 140	140 (5.512)	25 (.984)
C5	C5-MAS-32 145	145 (5.709)	32 (1.260)
C6	C6-MAS-40 180	180 (7.087)	40 (1.575)
C8	C8-MAS-40 240	240 (9.449)	40 (1.575)

Element montażowy

Narzędzie do centrowania



Narzędzie to wykorzystywane jest, aby sprawdzić tolerancję pozycjonowania systemu automatycznej wymiany narzędzi między ramieniem, magazynem i wrzecionem. Jeżeli tolerancja nie jest zachowana, wynikiem może być niezgodne z normami zużycie narzędzia skrawającego lub złącza Coromant Capto, złe zamocowanie, wypadanie narzędzia, obrażenia ciała personelu itd. Instrukcja i wymagane tolerancje dostępne są w opakowaniu razem z narzędziem.

	Oznaczenie	Części zamienne	
		1	2
CZC	Narzędzie	Kołek pomiarowy	Kołek pomiarowy
C4	C4-AMT-01	5552 069-03	5552 069-01
C5	C5-AMT-01	5552 069-04	5552 069-01
C6	C6-AMT-01	5552 069-05	5552 069-02
C8	C8-AMT-01	5552 069-05	5552 069-02
C10	C10-AMT-01	5552 069-09	5552 069-08