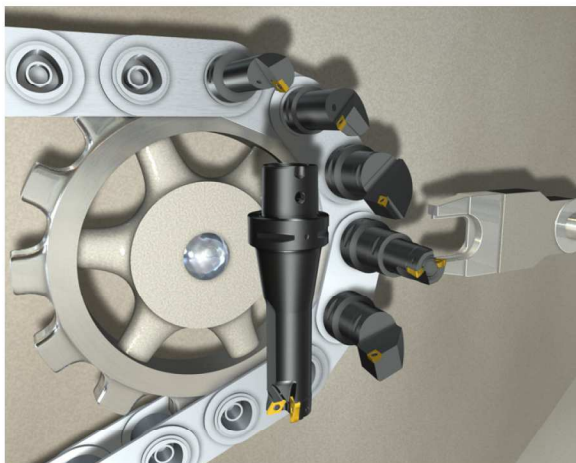




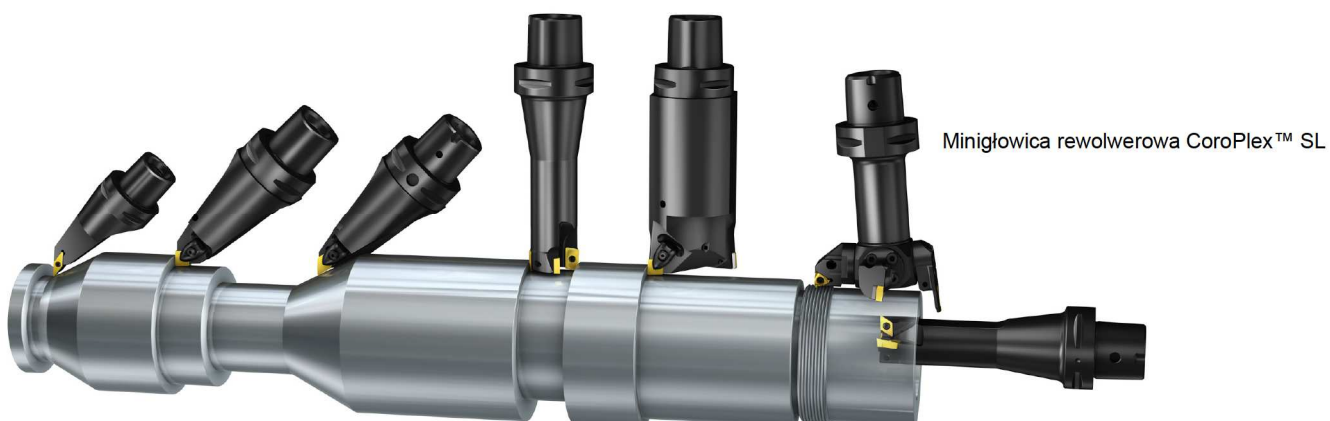
CoroPlex™ Idealne do obrabiarek wielozadaniowych



CoroPlex™ do obrabiarek wielozadaniowych

Narzędzia CoroPlex™ pozwalają w pełni wykorzystać wydajność obrabiarek wielozadaniowych.

- CoroPlex™ MT – jedno narzędzie frezarskie i dwa narzędzia tokarskie w jednym
- CoroPlex™ TT – dwa narzędzia tokarskie w jednym
- Minigłowica rewolwerowa CoroPlex™ SL – cztery narzędzia w jednym (do toczenia, przecinania, toczenia rowków i wykonywania gwintów).
- CoroPlex™ TB - zespolone narzędzie do toczenia i wytaczania



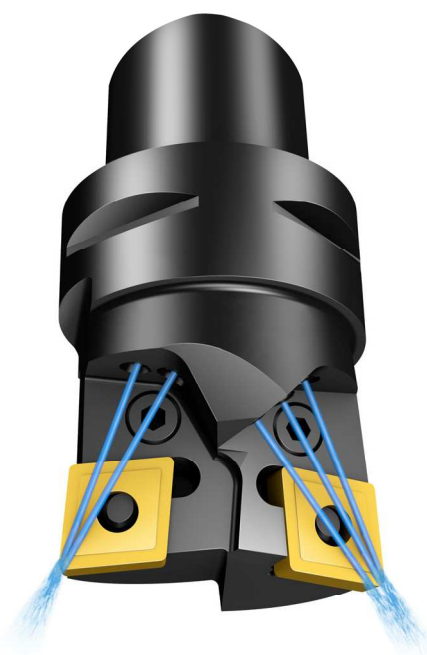
CoroPlex™ TB

Wielofunkcyjne narzędzie tokarskie do obrabiarek wielozadaniowych i centrów tokarskich.

CoroPlex™ TB to narzędzie do toczenia zewnętrznego i wewnętrznego, które pozwala poprawić produktywność i obniżyć koszty utrzymania. Konstrukcja nieruchomych dysz Sandvik Coromant przynosi dodatkowe korzyści w postaci lepszej kontroli wiórów i większej trwałości ostrzy.

Precyzyjne podawanie chłodziwa

Kontrola wiórów i większa trwałość ostrzy dzięki zastosowaniu nieruchomych dysz.



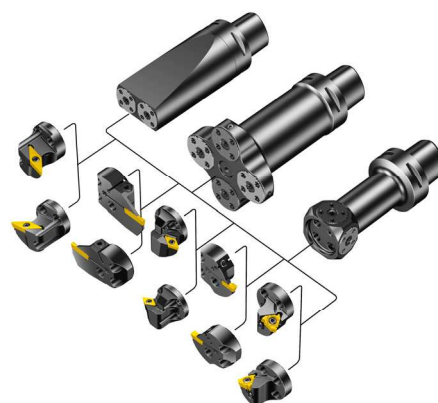
Minigłowica rewolwerowa CoroPlex™ SL

Rozwiązanie modułowe do obrabiarek wielozadaniowych

Jedno narzędzie do toczenia, przecinania, obróbki rowków i toczenia gwintów

- Cztery narzędzia w jednym
- Dostępne w wersji promieniowej i osiowej
- Złącze Coromant Capto® z głowicami skrawającymi CoroTurn

Patrz strona G18



Toczenie wzdłużne
CoroTurn® 107



Toczenie gwintów
CoroThread® 266



Przecinanie i toczenie rowków
CoroCut® 1-2

CoroPlex™ MT

Wielofunkcyjne narzędzie do obrabiarek wielozadaniowych i centrów tokarskich.

Jako narzędzie CoroTurn® 107

- Planowanie i toczenie wzdłużne
- Profilowanie
- Toczenie wewnętrzne

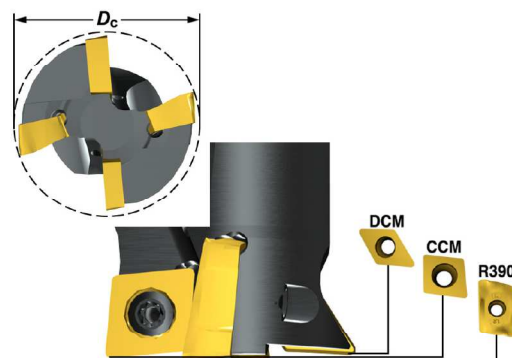
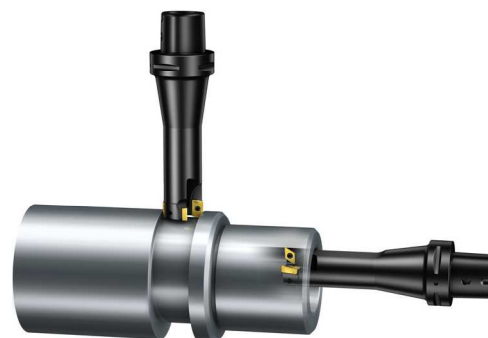
Jako frez CoroMill® 390

- Frezowanie występów
- Interpolacja śrubowa powierzchni walcowych
- Frezowanie toczne

CCMT, rombówce, 80°, wielkości płytek 09 i 12 mm

DCMT, rombówce, 55°, wielkości płytek 07 i 11 mm

Typ R390, wielkości płytek -11 i -18



CoroPlex™ TT

Narzędzie przeznaczone do obrabiarek wielozadaniowych

Dwa narzędzia tokarskie w jednym

Z wrzecionem nachylonym pod kątem 45°

- Planowanie i toczenie wzdłużne
- Profilowanie

Z wrzecionem nachylonym pod kątem 90°

- Zewnętrzne toczenie wzdłużne
- Planowanie zewnętrzne
- Toczenie wewnętrzne



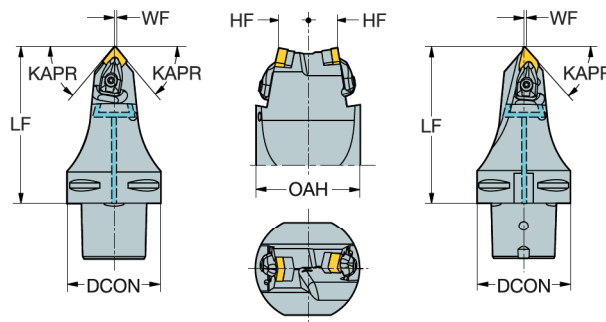
CoroPlex™ TT, wielofunkcyjne narzędzie tokarskie

Docisk sztywny

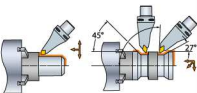
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



CNMM, CNGP
 CNMG
 CNMA, CNGA



DNMM, DNGP, DNMX
 DNMG
 DNMA, DNGA

	 				CZC _{MS}	KAPR	CNSC	Oznaczenie	Wymiary, mm, cal/e							MIID
	DCON	LF	WF	HF					OAH							
			C5		1	C5-T-DCM12DDM15L115	50				70	80	1.8			
							1.969				2.756					
	12	1/2		50				115	0.5	20			3.9		CNMG 12 04 08	
								4.528	.020	.787					CNMG 432	
	15	1/2		48				115	0.5	20			3.9		DNMG 15 06 08	
								4.528	.020	.787					DNMG 442	
			C6		1	C6-T-DCM12DDM15L105	63				70	80	1.8			
							2.480				2.756					
	12	1/2		50				105	0.5	20			3.9		CNMG 12 04 08	
								4.134	.020	.787					CNMG 432	
	15	1/2		48				105	0.5	20			3.9		DNMG 15 06 08	
								4.134	.020	.787					DNMG 442	
			C6		1	C6-T-DCM12DDM15L130	63					80	2.5			
							2.480									
	12	1/2		50				130	0.5	20	70		3.9		CNMG 12 04 08	
								5.118	.020	.787	2.756				CNMG 432	
	15	1/2		48				130	0.5	20	70		3.9		DNMG 15 06 08	
								5.118	.020	.787	2.756				DNMG 442	
			C8		1	C8-T-DCM16DDM15L160	80					80	4.7			
							3.150				3.150					
16	5/8		50				160	0.5	24			3.9		CNMG 12 04 08		
							6.299	.020	.945					CNMG 543		
15	1/2		48				160	0.5	24			3.9		DNMG 15 06 08		
							6.299	.020	.945					DNMG 442		
		C10		1	C10-T-DCM19DDM15L180	100					80	6.2				
						3.937				3.150						
19	3/4		50				180	0.5	24			6.4		CNMG 19 06 12		
							7.087	.020	.945					CNMG 643		
15	1/2		48				180	0.5	24			3.9		DNMG 15 06 08		
							7.087	.020	.945					DNMG 442		



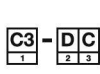
A7



I1



I38



I35

CoroPlex™ TT, wielofunkcyjne narzędzie tokarskie

Docisk sztywny

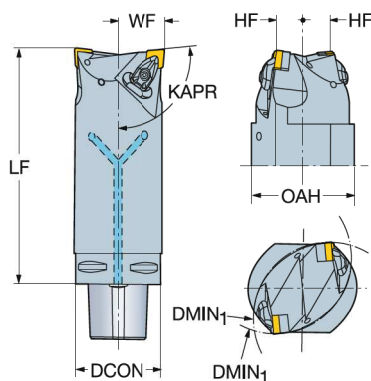
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

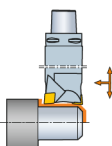
KAPR
PSIR

95°
-5°



 CNMM, CNGP
 CNMG
 CNMA, CNGA



						Wymiary, mm, cal										MIID
			CZC _{MS}	DMIN ₁	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF	OAH	CP Bar			CICT	
	12	1/2	C5	110	1	C5-T-DCL12DCL12L130	50	130	26	20	69	80	3.9	2.7	2	CNMG 12 04 08
				4.331			1.969	5.118	1.024	.787	2.717					CNMG 432
	12	1/2	C6	110	1	C6-T-DCL12DCL12L165	63	165	33	20	75	80	3.9	4.7	2	CNMG 12 04 08
				4.331			2.480	6.496	1.299	.787	2.953					CNMG 432
	16	5/8	C8	115	1	C8-T-DCL16DCL16L200	80	200	33	20	80	80	6.4	7.0	2	CNMG 16 06 12
				4.528			3.150	7.874	1.299	.787	3.150					CNMG 543



A7



I1



I38



I35

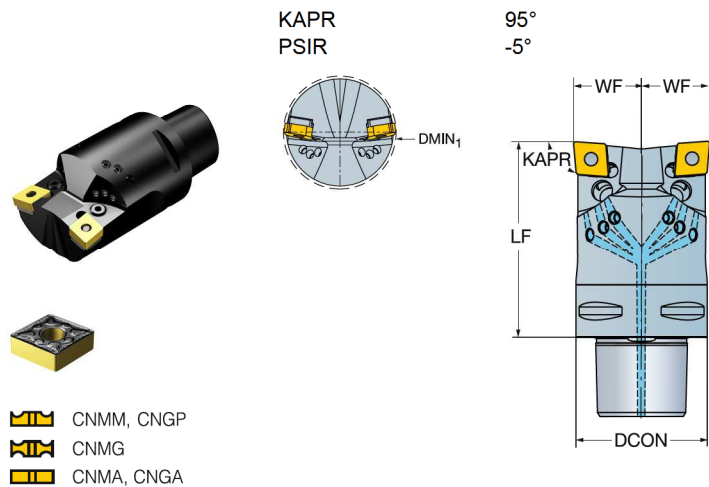
A

CoroPlex™ TB, wielofunkcyjne narzędzie tokarskie

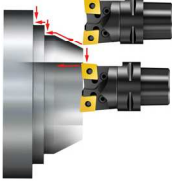
B

Mocowanie dźwigniowe
Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa

C



D

	 					Wymiary, mm, cal										
			CZC _{MS}	DMIN ₁	CNSC	Oznaczenie	DCON	LF	WF	HF				CICT	MIID	
	12	1/2	C4	43	3	C4-TB-CN12CN12-060	40	60	21.0	0.0	80	0.5	5.0	2	CNMG 12 04 08	
				1.693			1.575	2.362	.827	.000						
	12	1/2	C5	53	3	C5-TB-CN12CN12-075	50	75	26.0	0.0	80	1.0	5.0	2	CNMG 12 04 08	
				2.087			1.969	2.953	1.024	.000						
12	1/2	C6	66	3	C6-TB-CN12CN12-090	63	90	32.0	0.0	80	2.0	5.0	2	CNMG 12 04 08		
			2.598			2.480	3.543	1.260	.000							

E

F

G

H

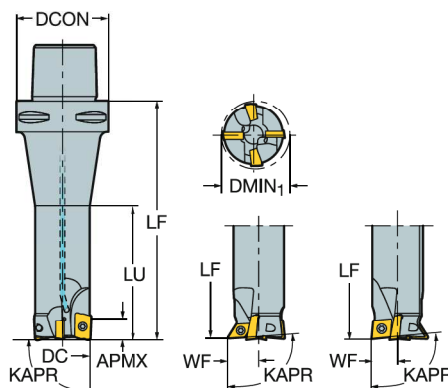
I



CoroPlex™ MT, wielofunkcyjne narzędzie frezarskie i tokarskie

Mocowanie śrubą

Coromant Capto® - Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa



										Wymiary, mm, cal									
</																			