



GWINCIARKA PNEUMATYCZNA GP100

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК

Gwinciarka przeznaczona jest do wykonywania gwintów wewnętrznych i zewnętrznych, do fazowania i rozwiercania otworów oraz do montażu wkładek gwintowanych i samogwintujących w elementach konstrukcyjnych. Wyposażona jest w uchwyty szybko mocujące ze sprzęgłami przeciążeniowymi zabezpieczającymi gwintowniki i wykonywane gwinty przed zniszczeniem.

Винторезный станок предназначен для нарезания внутренней и наружной резьбы, снятия фасок и развертки отверстий, а также для установки резьбовых и самонарезающих вставок в конструкционные элементы. Оснащен быстросъемными патронами с муфтами, предохраняющими метчики от поломки, а резьбу от уничтожения.



GWINCIARKA PNEUMATYCZNA GP200

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК

Gwinciarka przeznaczona jest do wykonywania gwintów wewnętrznych i zewnętrznych, do fazowania i rozwiercania otworów oraz do montażu wkładek gwintowanych i samogwintujących w elementach konstrukcyjnych. Wyposażona jest w uchwyty szybkomocujące ze sprzęgłami przeciążeniowymi zabezpieczającymi gwintowniki i wykonywane gwinty przed zniszczeniem. Gwinciarka pneumatyczna GP200 wyposażona jest w głowicę przegubową, umożliwiającą gwintowanie, rozwiercanie i fazowanie otworów od M3-M24. Głowica przegubowa pozwala na ustawienie narzędzia roboczego w trzech osiach. Głowica obraca się względem osi pionowej i poziomej.

Винторезный станок предназначен для нарезания внутренней и наружной резьбы, снятия фаски и развертки отверстий, а также для установки резьбовых и самонарезающих вставок в конструкционные элементы. Оснащена быстроъемными патронами с муфтами, предохраняющими метчики от поломки, а резьбу от уничтожения. Пневматический винторезный станок GP200 снабжен шарнирной головкой, позволяющей нарезать резьбу, снимать фаску и развертывать отверстия от M3 до M24. Шарнирная головка позволяет устанавливать рабочий инструмент по трем осям. Головка вращается относительно вертикальной и горизонтальной осей.



L

GWINCIARKA PNEUMATYCZNA GP100 i GP200

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ВИНТОРЕЗНЫЙ СТАНОК GP100 И GP200

Parametry techniczno-eksploatacyjne

Технико-эксплуатационные параметры

Parametr Parameter	GP100		GP200	
	Wartości max. Значения макс.	Jednostki Единицы	Wartości Значения	Jednostki Единицы
Prędkość obrotowa biegu luzem Скорость вращения холостого хода	I stopień – 300 II stopień – 100 I ступень – 300 II ступень – 100	obr/min об./мин	I stopień – 300 II stopień – 100 I ступень – 300 II ступень – 100	obr/min об./мин
Minimalna średnica gwintowania Минимальный диаметр нарезания	M3	–	M3	–
Maksymalna średnica gwintowania Максимальный диаметр нарезания	M24	–	M24	–
Ciśnienie zasilania Давление подачи воздуха	0,5-0,63	MPa МПа	0,5-0,63	MPa МПа
Zużycie powietrza przy mocy max. Расход воздуха при макс. мощности	55	m ³ /h м ³ /ч	55	m ³ /h м ³ /ч
Obszar roboczy Рабочее пространство	360°	–	360°	–
Promień roboczy Рабочий радиус	400-1800	mm мм	400-1800	mm мм
Powierzchnia stołu roboczego* Площадь рабочего стола*	800x600	mm мм	800x600	mm мм
Średnica gniazda uchwytu Диаметр зажимного патрона	31	mm мм	31	mm мм
Średnica zewnętrzna przewodu zasilającego Внешний диаметр силового кабеля	10	mm мм	12	mm мм
Głowica obrotowa Головка вращения	NIE НЕТ		TAK ДА	
Możliwość obróbki w trzech osiach Возможность обработки по трем осям	NIE НЕТ		TAK ДА	
poziom ciśnienia akustycznego max. уровень акустического давления макс.	85	dB(A) дБ(А)	85	dB(A) дБ(А)
Poziom mocy akustycznej max. уровень звуковой мощности макс.	96	dB(A) дБ(А)	96	dB(A) дБ(А)

*stół to wyposażenie dodatkowe

*стол это дополнительное оборудование