



KATALOG 19

SZCZOTKI DRUCIANE

Informacje dotyczące szczotek	134
Opis oznaczeń	134
Rodzaje drutu	134
Piktogramy maszyn	135
Specyfikacja	135
Zastosowanie	135
Szlifierki kątowe	137
3.1 Szczotki	138
Szczotki SHIELD z osłoną	141
Szczotki garnkowe	141
Szczotki	145
Szczotki okrągłe	148
Szlifierki proste	149
3.2 Szczotki	150
Szczotki druciane	153
Szczotki garnkowe z trzpieniem	155
Szczotki okrągłe z trzpieniem	157
Szlifierka stołowa	161
3.3 Szczotki okrągłe	162
Szlifowanie ręczne	167
3.4 Szczotki ręczne	168

INFORMACJE SZCZEGÓŁOWE

SZCZOTKI DRUCIANE

Etykieta produktu

Informacja
dotycząca
materiału

Maks. prędkość

Logo

Piktogramy dotyczące
zastosowania i bezpie-
czeństwa



Rodzaje drutu

	Skrót	Opis	Zastosowanie
	DW	Drut falowany	Nadaje się do miękkich materiałów, takich jak metale nieżelazne, delikatne powierzchnie i lekkie zabrudzenia
	DZ	Drut spletany	Nadaje się do ciężkich prac, silnych zanieczyszczeń i usuwania warstw farb lub lakierów
	DK	Drut z ziarnem	Nadaje się do usuwania zadziórów z zębatek, elementów zaworów, krawędzi tnących profili aluminiowych i rur

	Skrót	Opis	Zastosowanie
	DG	Drut prosty	Do czyszczenia przedmiotów obrabianych za pomocą narzędzi ręcznych
	DE	Drut z tworzywem	Nadaje się do dokładnych prac, ponieważ zapobiega rozchylaniu się drutu; szczególnie pomocny przy naprawach pojazdów mechanicznych

Piktogramy Maszyny



Szlifierki kątowe



Szlifierki proste



Szlifierka stołowa



Szlifowanie ręczne

Specyfikacja

6T DZ SH 0,5

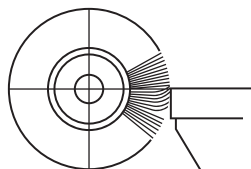
0,5	Grubość drutu
SH	Rodzaj drutu
DZ	Specyfikacja (część robocza)
6T	Kształt

**S** Drut stalowy**E** Nierdzewny drut stalowy**M** Drut mosiężny**PP** Włosie z tworzywa sztucznego**SH** Drut stalowy hartowany**EA** Nierdzewny, odporny na kwasy drut stalowy**A** Drut z ziarnem z tlenku glinu**PA** Drut z tworzywa sztucznego z ziarnem**SZ** Drut stalowy hartowany i twardy**C** Drut z ziarnem z węgla krzemu**C** Drut z ziarnem z węgla krzemu**SM** Drut stalowy pokryty mosiądem

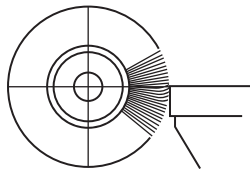
Nacisk

Szczotki wymagają tylko lekkiego nacisku, ponieważ pracują tylko końcówki drutów. Duży nacisk nie poprawia efektu działania i obniża trwałość szczotki.

Za duży nacisk



Prawidłowy nacisk







3.1 SZCZOTKI DRUCIANE SZLIFIERKI KĄTOWE



SZCZOTKI DO SZLIFIERKI KĄTOWEJ

Prace wykonywane przy użyciu szlifierek kątowych zaliczają się w rzemiośle i przemyśle do najważniejszych procesów obróbki różnego rodzaju metali. Firma TYROLIT oferuje szeroki asortyment szczotek do szlifierek kątowych.

Zasadniczo szczotki nadają się do uniwersalnych zastosowań i są używane podczas różnych prac, takich jak usuwanie zadziorów, czyszczenie

połączeń spawanych lub czyszczenie powierzchni niemal wszystkich materiałów. Szeroki asortyment szczotek drucianych

firmy TYROLIT obejmuje kształt, rodzaj drutu i specyfikację odpowiednie dla każdego zadania.

Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Stronyn	Stal	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne
PREMIUM★★★	S...	141, 142, 145, 146, 148	●		
	SH...	142, 146, 148	●		
	SZ...	142	●		
	E... INOX	143, 144, 147, 148		●	
	M...	144			●
	SM..	141, 145	●		

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

Kształty



11TDW/6TDW Szczotka
garnkowa

Do usuwania rdzy, farby,
zabrudzeń i wykończenia



11TDZ Szczotka
garnkowa

Idealna do przygotowania
powierzchni przed lakie-
rowaniem, do usuwania
żużlu, rdzy, kamienia i
resztek betonu



6TDZ Szczotka
garnkowa

Do trudnych prac i usuwa-
nia rdzy, farby, zabrudzeń
lub kamienia



28KDW Szczotka

Do trudno dostępnych
miejsc, do usuwania rdzy,
farby, zabrudzeń i do
wykańczania



28KDZ Szczotka

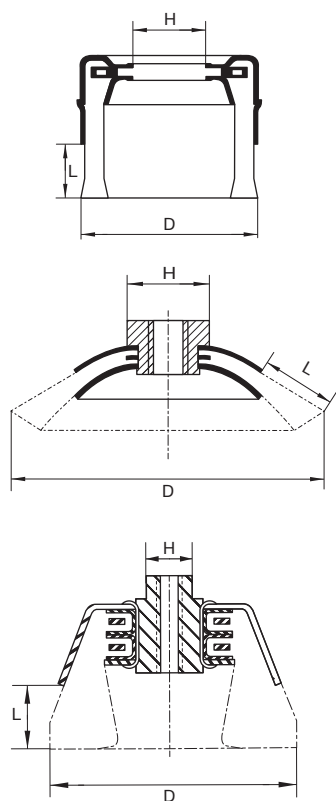
Do trudno dostępnych
miejsc, do usuwania żużla,
rdzy, kamienia



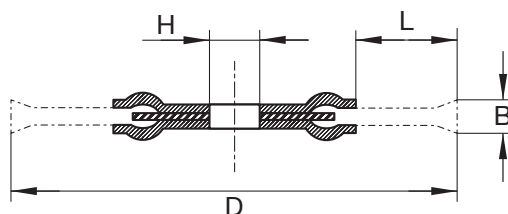
1RDZ Szczotka okrągła

Do spawania i usuwania
kamienia i lakieru

Wymiary Szczotki garnkowej



Szczotki okrągłe



Maksymalne prędkości obrotowe

Maksymalna liczba obr./min opisuje prędkość, z jaką szczotki mogą być stosowane bez ryzyka. Zabronione jest przekraczanie tej prędkości! W większości przypadków zalecane jest zastosowanie niższej prędkości w celu uzyskania lepszego efektu.

Uwaga: Przed każdym zastosowaniem konieczne jest porównanie prędkości narzędzia i maszyny!

Ø	60	65	75	80	90	100	115	125	150	178	200
Szczotka okrągła, drut spleciony						11.000	11.000	9.000	9.000	8.500	6.500
Szczotka garnkowa, drut spleciony	11.000		11.000	9.000				6.500	6.500		
Szczotka garnkowa, kształt pleciony 11		11.000	11.000	11.000	11.000	6-8.500		6.500			
Szczotka garnkowa, kształt pleciony 6				6-8.500		6-8.500		6.500			
Szczotka drut spleciony						11.000					
Szczotka drut spleciony						11.000	11.000				

Optymalna prędkość obwodowa

Zastosowanie	Prędkość obwodowa w m/s							
	5	15	20	25	30	35	40	45
Usuwanie zadziorów								
Obróbka połączeń spawanych								
Usuwanie kamienia								
Polerowanie								
Obróbka tworzyw sztucznych								
Czyszczenie								
Usuwanie rdzy								

PREMIUM★★★

SHIELD SZCZOTKI GARNKOWE DO STALI

+ Zwiększone bezpieczeństwo operatora

Lamele ochronne z tworzywa sztucznego zapewniają ochronę przed niepożądanymi przerwami drutu oraz kurzem.

+ Szeroki asortyment

Szczotki garnkowe SHIELD firmy TYROLIT są dostępne w różnych kształtach i wykonane z różnego rodzaju drutu.



+ Brak ograniczeń

Ośłona ochronna jest przezroczysta i umożliwia tym samym swobodny widok na powierzchnię przeznaczoną do obróbki. Ze względu na elastyczność i giętkość tworzyw sztucznych można dotrzeć do trudno dostępnych miejsc.

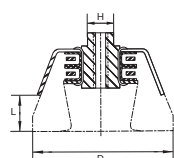
Firma TYROLIT dzięki użyciu szczotek garnkowych SHIELD zapewnia osłonę przed kurzem i gwarantuje użycie przyjazne dla użytkownika. Przezroczysta osłona umożliwia operatorowi nieograniczony widok

obrabianego elementu, nawet na szlifowanych krawędziach i rogach. Zwiększona elastyczność lameli osłony z tworzywa sztucznego umożliwia obróbkę trudno dostępnych miejsc. Szczotki SHIELD są dostępne w róż-

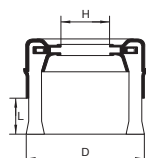
nych wersjach oraz z różnym typem drutu i zapewniają najwyższe bezpieczeństwo przy obróbce stali. Zastosowania. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

PREMIUM★★★ SHIELD SZCZOTKI GARNKOWE

Do stali



Kształt 11TDW



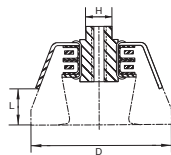
Kształt 6TDW, 6TDZ

	Kształt		Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		11TDW	34023780	75x20xM14-2	SM0,3	1	13.000
			34023778	65x20xM14-2	S0,5	1	15.000
		6TDW	34023827	80x30xM14-2	SM0,3	1	8.500
			34023828	100x30xM14-2	SM0,3	1	8.500
		6TDZ	34023823	80x25xM14-2	S0,5	1	8.500
			34023824	100x25xM14-2	S0,5	1	8.500

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

PREMIUM★★★ SZCZOTKI GARNKOWE

Do stali



Kształt 11TDW, 11TDZ

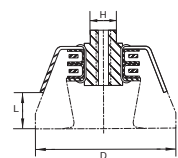
Szczotki to narzędzia ogólnego przeznaczenia. Szczególnie szczotki garnkowe są jednymi z najczęściej używanych narzędzi tego typu. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane. Szczotki są używane do przygotowania powierzchni oraz do usunięcia rdzy, kamienia i pozostałości betonu.

Szczotek z drutem falistym można używać zarówno do usuwania rdzy i farby, jak i do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

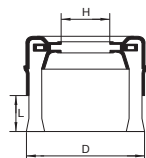
	Kształt		Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		11TDW	896157	60x16xM14	S0,3	1	11.000
			896158	60x16xM14	S0,5	1	11.000
			896160	75x20xM14	S0,3	1	9.000
			896161	75x20xM14	S0,5	1	9.000
			896162	100x30x22,2	S0,3	1	8.500
			896163	100x30x22,2	S0,5	1	8.500
			896164	100x30xM14	S0,3	1	8.500
			896165	100x30xM14	S0,5	1	8.500
			896250	125x35xM14	S0,3	1	6.500
			896252	125x35xM14	S0,5	1	6.500
			896253	150x55xM14	S0,3	1	6.500
			896255	150x55xM14	S0,5	1	6.500
		11TDZ	829292	80x35xM14	SH0,5	1	7.500
			829293	100x35xM14	SH0,5	1	7.500
			890868	100x45xM14	SZ0,35	1	7.500
		6TDZ	890860	65x20xM14	SH0,35	1	12.000
			890862	65x20xM14	SH0,5	1	12.000
			890863	80x25xM14	SH0,35	1	8.500
			890864	80x25xM14	SH0,5	1	8.500
			890865	100x25x22,2	SH0,35	1	8.500
			34042518	100x25x22,2	SH0,5	1	8.500
			890866	100x25xM14	SH0,35	1	8.500
			896289	100x25xM14	SH0,5	1	8.500
			896291	120x25xM14	SH0,35	1	6.500
			896290	120x25xM14	SH0,5	1	6.500
			896293	140x25xM14	SH0,35	1	5.500
			896292	140x25xM14	SH0,5	1	5.500

PREMIUM★★★ SHIELD SZCZOTKI GARNKOWE

Do stali nierdzewnej



Kształt 11TDW, 11TDZ



Kształt 6TDW, 6TDZ

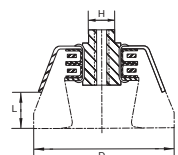
Firma TYROLIT dzięki użyciu szczotek garnkowych SHIELD zapewnia osłonę ochronną przed kurzem oraz gwarantuje użycie przyjazne dla użytkownika. Szczotki SHIELD są dostępne w różnych wersjach oraz z różnym typem drutu i zapewniają najwyższe bezpieczeństwo przy obróbce stali. Zastosowania. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

Przezroczysta osłona umożliwia operatorowi nieograniczony widok obrabianego elementu, nawet na szlifowanych krawędziach i rogach. Zwiększona elastyczność lameli z tworzywa sztucznego umożliwia obróbkę trudno dostępnych miejsc.

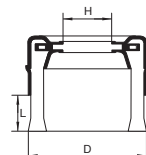
	Kształt		Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		11TDW	34023812	75x20xM14-2	E0,3INOX	1	13.000
		11TDZ	34023813	65x20xM14-2	E0,5INOX	1	15.000
		6TDW	34023829	80x30xM14-2	E0,3INOX	1	8.500
			34023830	100x30xM14-2	E0,3INOX	1	8.500
		6TDZ	34023825	80x25xM14-2	E0,5INOX	1	8.500
			34023826	100x25xM14-2	E0,5INOX	1	8.500

PREMIUM★★★ SZCZOTKI GARNKOWE

Do stali nierdzewnej



Kształt 11TDW



Kształt 6TDZ

Szczotki to narzędzia ogólnego przeznaczenia. Szczególnie szczotki garnkowe są jednymi z najczęściej używanych narzędzi tego typu. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane. Szczotki są używane do przygotowania powierzchni oraz do usunięcia rdzy, kamienia i pozostałości betonu. Szczotek z drutem falistym można używać zarówno do usuwania rdzy i farby, jak i do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

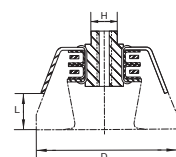
	Kształt		Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		11TDW	896167	60x16xM14	E0,3INOX	1	11.000
			896169	60x16xM14	E0,5INOX	1	11.000
			896170	75x20xM14	E0,3INOX	1	9.000
			896171	75x20xM14	E0,5INOX	1	9.000
			896172	100x30x22,2	E0,3INOX	1	8.500
			896173	100x30x22,2	E0,5INOX	1	8.500
			896174	100x30xM14	E0,3INOX	1	8.500
			896175	100x30xM14	E0,5INOX	1	8.500



	Kształt		Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		6TDZ	890851	65x20xM14	E0,35INOX	1	12.000
			890852	65x20xM14	E0,5INOX	1	12.000
			34042519	80x25xM14	E0,35INOX	1	8.500
			890853	80x25x22,2	E0,5INOX	1	8.500
			890854	80x25xM14	E0,5INOX	1	8.500
			890855	100x25x22,2	E0,35INOX	1	8.500
			890856	100x25x22,2	E0,5INOX	1	8.500
			890858	100x25xM14	E0,35INOX	1	8.500
			890859	100x25xM14	E0,5INOX	1	8.500

PREMIUM★★★**SZCZOTKI GARNKOWE DO METALI NIEŻELAZNYCH**

Do metali nieżelaznych



Kształt 11TDW

Szczotki to narzędzia ogólnego przeznaczenia. Szczególnie szczotki garnkowe są jednymi z najczęściej używanych narzędzi tego typu. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane. Szczotki są używane do przygotowania powierzchni oraz do

usunięcia rdzy, kamienia i pozostałości betonu. Za ich pomocą można także optymalnie wykonać precyzyjne prace oraz ułatwiają obróbkę metali nieżelaznych.

	Kształt		Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		11TDW	896943	60x16xM14	M0,3	1	11.000
			34042515	80x25xM14	M0,3	1	8.500
			34042517	100x30xM14	M0,3	1	8.500

PREMIUM★★★

SHIELD SZCZOTKI DRUCIANE DO STALI

+ Zwiększone bezpieczeństwo pracy

Klapki zabezpieczające z tworzywa sztucznego zapewniają ochronę przed niepożądanymi pęknięciami drutów i kurzem.

+ Bogaty asortyment

W zależności od zastosowania nasze szczotki są dostępne ze skręconym i plecionym drutem.



+ Brak ograniczeń

Przezroczysta osłona zwiększa bezpieczeństwo pracy, umożliwiając jednocześnie operatorowi pracę bez ograniczeń. Dzięki miękkim klapkom z tworzywa sztucznego miejsca o trudnym dostępie nie są już problemem.

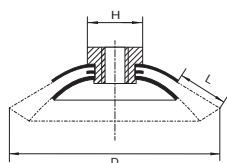
Ze względu na swój kształt szczotki druciane SHIELD zapewniają powłokę ochronną przed kurzem i pęknięciami drutu w połączeniu z przyjaznym dla użytkownika stosowaniem. Przezroczysta powłoka ochronna gwarantuje

także doskonałą widoczność elementu obrabianego. Ponadto klapki z tworzywa sztucznego zapewniają dużą elastyczność, dzięki czemu możliwa jest obróbka krawędzi i narożników. Szczotki SHIELD są dostępne w

różnych wersjach i z różnymi typami drutu, zapewniając najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas obróbki stali. Narzędzie to często stosuje się również do czyszczenia szwów spawalniczych.

PREMIUM★★★ SHIELD SZCZOTKI DRUCIANE

Do stali

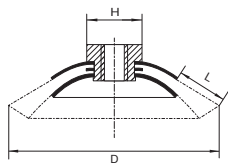


Kształt 28KDW, 28KDZ

	Kształt		Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		28KDW	34023819	100x20xM14-2	SM0,3	1	13.000
		28KDZ	34023817	100x20xM14-2	S0,5	1	15.000

PREMIUM* SZCZOTKI**

Do stali



Kształt 28KDW, 28KDZ, 28KDZR

Szczotki PREMIUM*** ze względu na swój kształt są idealne do obróbki trudno dostępnych miejsc. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane.

Szczotki z drutem falistym można używać także do usuwania rdzy i farby, ale również do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

	Kształt		Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		28KDW	829306	100x20xM14	S0,3	1	12.500
		28KDZR	896294	100x20xM14	SH0,35	1	12.500
			894595	100x20xM14	SH0,5	1	12.500
			34042520	115x27,5xM14	SH0,35	1	12.500
			894598	115x27,5xM14	SH0,5	1	12.500

PREMIUM*** SHIELD SZCZOTKI DRUCIANE DO STALI NIERDZEWNEJ

+ Zwiększone bezpieczeństwo pracy

Kłapki zabezpieczające z tworzywa sztucznego zapewniają ochronę przed niepożądanymi pęknięciami drutów i kurzem.

+ Bogaty asortyment

W zależności od zastosowania nasze szczotki są dostępne ze skręconym i plecionym drutem.



+ Brak ograniczeń

Przezroczysta osłona zwiększa bezpieczeństwo pracy, umożliwiając jednocześnie operatorowi pracę bez ograniczeń. Dzięki miękkim kłapkom z tworzywa sztucznego miejsca o trudnym dostępie nie są już problemem.

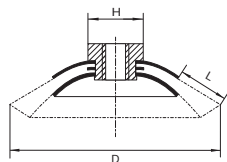
Szczotki druciane SHIELD firmy TYROLIT zapewniają powłokę z tworzywa sztucznego zabezpieczającą przed niepożądanym kurzem i pęknięciami drutu, a także obsługę przyjazną dla użytkownika. Przezro-

czysta powłoka ochronna gwarantuje także doskonałą widoczność elementu obrabianego. Narzędzie to często stosuje się również do czyszczenia szwów spawalniczych i usuwania niewielkich zadziorów. Kształt narzędzia

umożliwia łatwą obróbkę narożników i krawędzi. Szczotki SHIELD są dostępne w różnych wersjach i z różnymi typami drutu, zapewniając najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas obróbki stali nierdzewnej.

PREMIUM* SHIELD SZCZOTKI DRUCIANE**

Do stali nierdzewnej

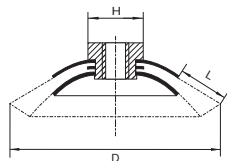


Kształt 28KDW, 28KDZ, 28KDZR

	Kształt		Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		28KDW	34023822	100x20xM14-2	E0,3INOX	1	13.000
		28KDZ	34023818	100x20xM14-2	E0,5INOX	1	15.000

PREMIUM* SZCZOTKI**

Do stali nierdzewnej



Kształt 28KDW, 28KDZ, 28KDZR

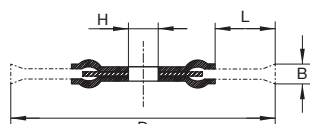
Szczotki PREMIUM*** ze względu na swój kształt są idealne do obróbki trudno dostępnych miejsc. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane.

Szczotek z drutem falistym można używać zarówno do usuwania rdzy i farby, jak i do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

	Kształt		Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		28KDW	896260	100x20xM14	E0,3INOX	1	12.500
		28KDZR	829330	100x20xM14	E0,35INOX	1	12.500
			894602	100x20xM14	E0,5INOX	1	12.500
			938642	115x27,5xM14	E0,35INOX	1	12.500
			938646	115x27,5xM14	E0,5INOX	1	12.500

PREMIUM* SZCZOTKI OKRĄGŁE**

Do stali



Kształt 1RDZ

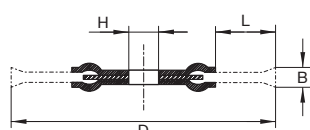
Szczotka okrągła PREMIUM*** nadaje się bardzo dobrze do obróbki spawów. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane.

Szczotek z drutem falistym można używać zarówno do usuwania rdzy i farby, jak i do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	1RDZ	943976	100x11x22x22,2	SH0,5	1	11.000
		890618	100x11x22xM14	SH0,5	1	11.000
		310303	115x11x23x22,2	SH0,35	1	11.000
		894085	115x11x23x22,2	SH0,5	1	11.000
		960324	115x11x23xM14	S0,35	1	11.000
		938680	115x11x23xM14	SH0,5	1	11.000
		34202827	125x6x21x22,2	SH0,5 PIPE	1	12.000
		903406	125x12x25x22,2	SH0,35	1	12.000
		947205	125x12x25x22,2	SH0,5	1	12.000
		34042522	125x12x25xM14	SH0,35	1	12.000
		603818	125x12x25xM14	SH0,5	1	12.000
		34042525	178x15x44xM14	SH0,35	1	9.000
		34042524	178x15x44xM14	SH0,5	1	9.000
		829026	178x13x38x22,2	SH0,5	1	9.000

PREMIUM* SZCZOTKI OKRĄGŁE**

Do stali nierdzewnej



Kształt 1RDZ

Szczotka okrągła PREMIUM*** nadaje się bardzo dobrze do obróbki spawów. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane. Szczotki używane do przygotowania powierzchni oraz do usunięcia rdzy, kamienia i pozostałości betonu.

Szczotek z drutem falistym można używać zarówno do usuwania rdzy i farby, jak i do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	1RDZ	890623	100x11x22xM14	E0,5INOX	1	11.000
		310305	115x11x23x22,2	E0,35INOX	1	11.000
		890608	115x11x23x22,2	E0,5INOX	1	11.000
		16422	115x11x23xM14	E0,35INOX	1	11.000
		890626	115x11x23xM14	E0,5INOX	1	11.000
		34202829	125x6x21x22,2	E0,5INOX PIPE	1	12.000
		890635	125x12x25x22,2	E0,35INOX	1	12.000
		34042526	125x12x25x22,2	E0,5INOX	1	12.000
		34042528	125x12x25xM14	E0,35INOX	1	12.000
		34042527	125x12x25xM14	E0,5INOX	1	12.000
		16425	178x15x44xM14	E0,35INOX	1	9.000
		942005	178x15x35x22,2	E0,5INOX	1	9.000
		16427	178x15x44xM14	E0,5INOX	1	9.000

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.



3.2 SZCZOTKI DRUCIANE

SZLIFIERKI PROSTE



SZCZOTKI DO SZLIFIERKI PROSTEJ

Szlifierki proste są zawsze stosowane tam, gdzie wymagane są precyzyjne efekty w trudno dostępnych miejscach, takich jak wnętrza rur. Dzięki wszechstronnym możliwościom zastosowania stanowią bardzo popularne narzędzie.

Dlatego firma TYROLIT oferuje bogaty asortyment szczotek garnkowych, okrągłych i drucianych, stosowanych również w innych maszynach, takich

jak na przykład wiertarki. Obszar zastosowań jest bardzo szeroki. Szczotki trzpieniowe są stosowane przede wszystkim do

obróbki powierzchni, np. usuwania rdzy, usuwania zadziorów, nadawania struktury i usuwania takich warstw, jak farba lub guma.

Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Stronyn	Stal	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	All in one
PREMIUM★★★	S...	153, 155, 157	●			
	SH...	157	●			
	SZ...	153	●			
	E... INOX	154, 156, 158		●		
	EA... INOX	158		●		
	M...	154, 156, 158			●	
	SM...	153	●			
	C...	155, 157, 159				●

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

Kształty



52TDW Szczotki garnkowe

Nadają się do prac związanych z czyszczeniem, np. usuwania farby, rdzy lub zadziorów



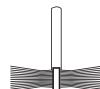
52RDW Szczotki okrągłe

Do usuwania rdzy, czyszczenia, wygładzania, polerowania, matowania i piaskowania



52RDZ Szczotki okrągłe

Szczotki te są przeznaczone do obróbki połączeń spawanych i usuwania kamienia i lakieru



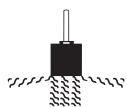
52RDK Szczotki okrągłe

Do matowania i szklwienia z płaszczem z ziarna



52PDE Szczotki druciane

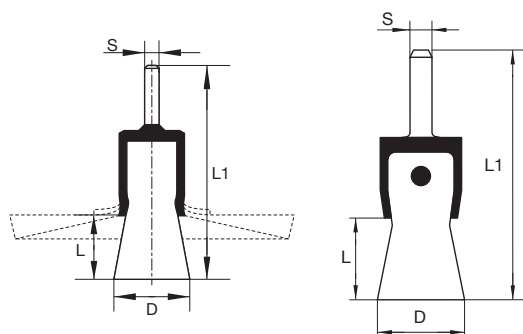
Nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia i czyszczenia. Płaszcz z tworzywa sztucznego zapewnia podwyższoną trwałość narzędzia



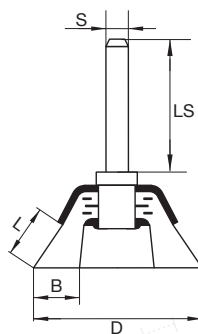
52PDZ Szczotki druciane

Nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia, matowania i czyszczenia. Szczotki wyróżniają się dużą elastycznością. Szczotka druczana otwiera się dzięki powstającej sile odśrodkowej. Nadają się szczególnie do czyszczenia wnętrza rur.

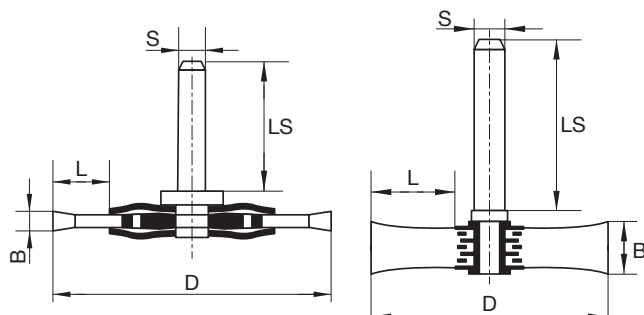
Wymiary Szczotki drucianej



Szczotki garnkowe z trzpieniem



Szczotki okrągłe z trzpieniem

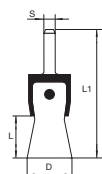


Optymalna prędkość obwodowa

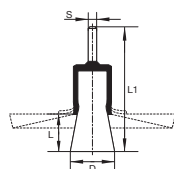
Zastosowanie	Prędkość obwodowa w m/s							
	5	15	20	25	30	35	40	45
Usuwanie zadziorów								
Obróbka połączeń spawanych								
Usuwanie kamienia								
Polerowanie								
Obróbka tworzyw sztucznych								
Czyszczenie								
Usuwanie rdzy								

PREMIUM★★★ SZCZOTKI DRUCIANE

Do stali



Kształt 52PDW, 52PDE



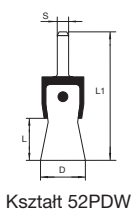
Kształt 52PDZ

Szczotki druciane nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Wiązane szczotki druciane nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia, matowania i czyszczenia. Szczotki wyróżniają się dużą elastycznością. Szczotka drucziana otwiera się dzięki powstającej sile odśrodkowej. Szczególnie nadaje się do czyszczenia wnętrza rur. Szczotki druciane z drutu falistego nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia, matowania i czyszczenia. Do usuwania zadziorów i rdzy, a także gumy i innych zanieczyszczeń z trudno dostępnych miejsc. Szczotki druciane z tworzywa sztucznego zapewniają większą trwałość.

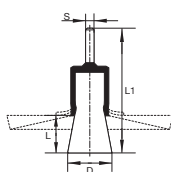
	Kształt		Nr. katalogowy	DxL-SxL1	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		52PDW	903431	12x20-6x60	S0,2	25	20.000
			890719	12x20-6x60	S0,3	25	20.000
			903432	12x20-6x60	S0,5	25	20.000
			34043179	17x22-6x65	S0,2	25	18.000
			890721	17x22-6x65	S0,3	25	18.000
			52679	17x22-6x65	S0,5	25	18.000
			903429	24x25-6x68	S0,2	25	18.000
			903430	24x25-6x68	S0,3	25	18.000
			890722	24x25-6x68	S0,5	25	18.000
			58293	30x25-6x68	S0,2	25	15.000
			19012	30x25-6x68	S0,3	25	15.000
	890723	30x25-6x68	S0,5	25	15.000		
		52PDZ	34043520	19x28-6x68	SZ0,25	25	20.000
			903357	19x28-6x68	SZ0,35	25	20.000
			34043541	19x28-6x68	SZ0,5	25	20.000
			34043542	22x28-6x68	SZ0,25	25	20.000
			34043543	22x28-6x68	SZ0,35	25	20.000
			34043544	22x28-6x68	SZ0,5	25	20.000
			939968	28x28-6x68	SZ0,25	25	20.000
			34043545	28x28-6x68	SZ0,35	25	20.000
			936422	28x28-6x68	SZ0,5	25	20.000
		52PDE	890649	10x25-6x60	SM0,3	25	20.000
			34043180	15x25-6x65	SM0,3	25	15.000
			890650	22x25-6x68	SM0,3	25	13.000
			34043181	28x25-6x68	SM0,3	25	13.000

PREMIUM★★★ SZCZOTKI DRUCIANE

Do stali nierdzewnej



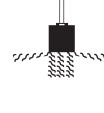
Kształt 52PDW



Kształt 52PDZ

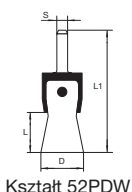
Szczotki druciane nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Szczotki z plecionego drutu nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia, matowania i czyszczenia. Szczotki wyróżniają się dużą elastycznością. Szczotka druciana otwiera się dzięki powstającej sile odśrodkowej.

Szczególnie nadaje się do czyszczenia wnętrza rur. Szczotki druciane z drutu falistego nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia, matowania i czyszczenia. Do usuwania zadziorów i rdzy, a także gumy i innych zanieczyszczeń z trudno dostępnych miejsc.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxL-SxL1	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		52PDW	897357	12x20-6x60	E0,3INOX	25	20.000
			890707	17x22-6x65	E0,3INOX	25	18.000
			890709	24x25-6x68	E0,3INOX	25	18.000
			903340	30x25-6x68	E0,3INOX	25	15.000
		52PDZ	890652	19x28-6x68	E0,25INOX	25	20.000
			890654	19x28-6x68	E0,35INOX	25	20.000
			890653	22x28-6x68	E0,25INOX	25	20.000
			890655	22x28-6x68	E0,35INOX	25	20.000
			934433	28x28-6x68	E0,25INOX	25	20.000
			16746	28x28-6x68	E0,35INOX	25	20.000

PREMIUM★★★ SZCZOTKI DRUCIANE

Do metali nieżelaznych



Kształt 52PDW

Szczotki druciane nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Szczególnie nadaje się do czyszczenia wnętrza rur.

Szczotki druciane z drutu falistego nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia, matowania i czyszczenia w trudno dostępnych miejscach.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxL-SxL1	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		52PDW	890658	12x20-6x60	M0,2	25	20.000
			903343	12x20-6x60	M0,3	25	20.000
			890708	17x22-6x65	M0,2	25	18.000
			903350	17x22-6x65	M0,3	25	18.000
			890717	24x25-6x68	M0,3	25	18.000
			890718	30x25-6x68	M0,3	25	15.000

PREMIUM★★★ SZCZOTKI DRUCIANE

Do uniwersalnego zastosowania



Szczotki druciane nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Szczególnie nadaje się do czyszczenia wnętrza rur.

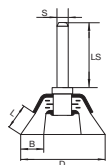
Szczotki druciane z węgla krzemu są bardzo twarde i umożliwiają przez

to bardzo dużą wydajność usuwania materiału. Są one między innymi wykorzystywane do usuwania zadziorów z różnych obrabianych elementów z prawie wszystkich materiałów, takich jak stal, aluminium, stal nierdzewna, miedź, mosiądz itp. Ponadto węgiel krzemu jest stosowany w obróbce drewna.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		52PDK	34043547	17x22-6x65	C180	25	18.000
		34043548	24x25-6x68	C120	25	18.000	
		34043549	24x25-6x68	C180	25	18.000	
		34043550	24x25-6x68	C320	25	18.000	
		34043552	30x25-6x68	C180	25	15.000	

PREMIUM★★★ GARNKOWE SZCZOTKI TRZPIENIOWE

Do stali



Kształt 52TDW

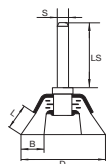
Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach.

Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się do prac czyszczących, jak usuwanie farby, rdzy, kamienia, twardych powłok i usuwania zadziorów.

	Kształt		Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		52TDW	890753	40x10x15-6x30	S0,2	25	10.500
			890756	40x10x15-6x30	S0,3	25	10.500
			34043171	50x10x20-6x30	S0,2	25	10.500
			903359	50x10x20-6x30	S0,3	25	10.500
			903427	50x50x20-6x30	S0,2	25	10.500
			903428	50x50x20-6x30	S0,3	25	10.500
			890764	60x15x20-6x30	S0,2	25	4.500
			890763	60x15x20-6x30	S0,3	25	4.500
			890765	60x60x20-6x30	S0,2	25	4.500
			890766	60x60x20-6x30	S0,3	25	4.500
			890776	70x15x25-6x30	S0,2	25	4.500
			890774	70x15x25-6x30	S0,3	25	4.500
			890777	70x70x25-6x30	S0,2	25	4.500
			890778	70x70x25-6x30	S0,3	25	4.500

PREMIUM★★★ GARNKOWE SZCZOTKI TRZPIENIOWE

Do stali nierdzewnej



Kształt 52TDW

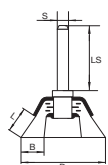
Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach.

Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się do prac czyszczących, jak usuwanie farby, rdzy, kamienia, twardych powłok i usuwania zadziórów.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	 52TDW	890757	40x10x15-6x30	E0,2INOX	25	10.500
		890758	40x10x15-6x30	E0,3INOX	25	10.500
		34038259	50x10x20-6x30	E0,2INOX	25	10.500
		903877	50x10x20-6x30	E0,3INOX	25	10.500
		34038260	50x50x20-6x30	E0,2INOX	25	10.500
		903878	50x50x20-6x30	E0,3INOX	25	10.500
		890762	60x15x20-6x30	E0,2INOX	25	4.500
		890761	60x15x20-6x30	E0,3INOX	25	4.500
		890768	60x60x20-6x30	E0,2INOX	25	4.500
		890769	60x60x20-6x30	E0,3INOX	25	4.500
		890772	70x15x25-6x30	E0,2INOX	25	4.500
		890771	70x15x25-6x30	E0,3INOX	25	4.500
		890779	70x70x25-6x30	E0,2INOX	25	4.500
		890780	70x70x25-6x30	E0,3INOX	25	4.500

PREMIUM★★★ GARNKOWE SZCZOTKI TRZPIENIOWE

Do metali nieżelaznych



Kształt 52TDW

Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach.

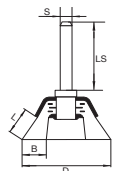
Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się do prac czyszczących, jak usuwanie farby, rdzy, kamienia, twardych powłok i usuwania zadziórów.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	 52TDW	34043172	40x10x15-6x30	M0,3	25	10.500
		199649	50x10x20-6x30	M0,2	25	10.500
		23470	50x10x20-6x30	M0,3	25	10.500
		34043173	50x50x20-6x30	M0,3	25	10.500
		23469	60x15x20-6x30	M0,3	25	4.500
		34043174	60x60x20-6x30	M0,3	25	4.500
		23471	70x15x25-6x30	M0,3	25	4.500
		34043175	70x70x25-6x30	M0,3	25	4.500

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

PREMIUM* GARNKOWE SZCZOTKI TRZPIENIOWE**

Do uniwersalnego zastosowania



Kształt 52TDK

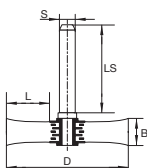
Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Szczotki druciane z węgla krzemowego są bardzo twarde i umożliwiają przez to bardzo dużą wydajność

usuwania materiału. Są one między innymi wykorzystywane do usuwania zadziorów z różnych obrabianych elementów z prawie wszystkich materiałów, takich jak stal, aluminium, stal nierdzewna, miedź, mosiądz itp. Ponadto węgla krzemowego jest stosowany w obróbce drewna.

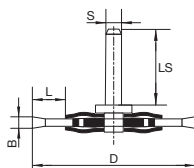
	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	 52TDK	34043177	50x10x20-6x30	C180	25	10.500
		34043178	60x15x20-6x30	C180	25	4.500
		34043546	70x15x25-6x30	C180	25	4.500

PREMIUM* OKRĄGŁE SZCZOTKI TRZPIENIOWE**

Do stali



Kształt 52RDW



Kształt 52RDZ

Okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarki. Szczotki z drutu falistego nadają się do czyszczenia rdzy, wygładzania, polepowania, matowania i piaskowania. Okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się do obróbki spawów oraz do usuwania kamienia i lakieru.

	Kształt		Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		52RDW	890840	20x4x3-6x30	S0,2	25	20.000
		890841	30x6x6,5-6x30	S0,2	25	20.000	
		890842	40x9x9-6x30	S0,2	25	18.000	
		890843	40x9x9-6x30	S0,3	25	18.000	
		903421	50x15x12,5-6x30	S0,15	25	15.000	
		890844	50x15x12,5-6x30	S0,2	25	15.000	
		890845	50x15x12,5-6x30	S0,3	25	15.000	
		34043554	50x15x12,5-6x30	S0,5	25	15.000	
		890846	60x10x17,5-6x30	S0,3	25	15.000	
		903422	60x15x17,5-6x30	S0,15	25	15.000	
		890847	60x15x17,5-6x30	S0,2	25	15.000	
		903423	60x15x17,5-6x30	S0,3	25	15.000	
		903424	70x15x19-6x30	S0,15	25	15.000	
		34043555	70x15x19-6x30	S0,2	25	15.000	
		890848	70x15x19-6x30	S0,3	25	15.000	
		34043557	70x15x19-6x30	S0,5	25	15.000	
		903425	80x15x19-6x30	S0,15	25	12.000	
		890849	80x15x19-6x30	S0,3	25	12.000	

**PREMIUM★★★ OKRĄGŁE SZCZOTKI TRZPIENIOWE**

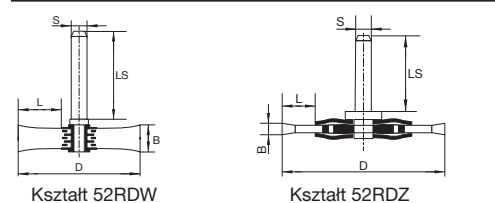
Do stali



	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		52RDZ	890810	70x6x15-6x30	SH0,3	25	20.000
			34042794	80x10x15-6x30	SH0,35	25	20.000

PREMIUM★★★ OKRĄGŁE SZCZOTKI TRZPIENIOWE

Do stali nierdzewnej



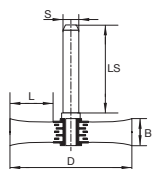
Okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Szczotki z drutu falistego nadają się do czyszczenia rdzy, wygładzania, polerowania, matowania i piaskowania. Plecione okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się do obróbki spawów oraz do usuwania kamienia i lakieru.

	Kształt		Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		52RDW	890812	20x4x3-6x30	E0,2INOX	25	20.000	
		890813	30x6x6,5-6x30	E0,2INOX	25	20.000		
		890814	40x9x9-6x30	E0,2INOX	25	18.000		
		890815	40x9x9-6x30	E0,3INOX	25	18.000		
		890817	40x13,5x9-6x30	E0,3INOX	25	18.000		
		34043559	50x10x12,5-6x30	E0,2INOX	25	15.000		
		890819	50x10x12,5-6x30	E0,3INOX	25	15.000		
		890820	50x15x12,5-6x30	E0,2INOX	25	15.000		
		890821	50x15x12,5-6x30	E0,3INOX	25	15.000		
		890822	60x10x17,5-6x30	E0,2INOX	25	15.000		
		890823	60x10x17,5-6x30	E0,3INOX	25	15.000		
		890827	60x15x17,5-6x30	E0,2INOX	25	15.000		
		890828	60x15x17,5-6x30	E0,3INOX	25	15.000		
		895521	70x15x19-6x30	E0,2INOX	25	15.000		
		890831	70x15x19-6x30	E0,3INOX	25	15.000		
		890832	80x10x19-6x30	E0,3INOX	25	12.000		
		890835	80x15x19-6x30	E0,3INOX	25	12.000		
					917186	50x15x12,5-6x30	EA0,3INOX	25
			917189	70x15x19-6x30	EA0,3INOX	25	15.000	
		52RDZ	890811	70x6x15-6x30	E0,35INOX	25	20.000	

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

PREMIUM★★★ OKRĄGŁE SZCZOTKI TRZPIENIOWE

Do metali nieżelaznych



Kształt 52RDW

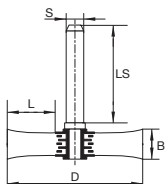
Okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarki.

Okrągłe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się do czyszczenia rdzy, wygładzania, polerowania, matowania i piaskowania.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	 52RDW	23472	40x9x9-6x30	M0,3	25	18.000
		23473	50x10x12,5-6x30	M0,3	25	15.000
		903337	50x15x12,5-6x30	M0,2	25	15.000
		34043560	50x15x12,5-6x30	M0,3	25	15.000
		23474	60x10x17,5-6x30	M0,3	25	15.000
		199648	70x15x19-6x30	M0,2	25	15.000
		903339	70x15x19-6x30	M0,3	25	15.000

PREMIUM★★★ OKRĄGŁE SZCZOTKI TRZPIENIOWE

Do uniwersalnego zastosowania



Kształt 52RDK

Okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Okrągłe szczotki trzpieniowe z węgla krzemowego są bardzo twarde i umożliwiają przez to bardzo dużą

wydajność usuwania materiału. Są one między innymi wykorzystywane do usuwania zadziórów z różnych obrabianych elementów z prawie wszystkich materiałów, takich jak stal, aluminium, stal nierdzewna, miedź, mosiądz itp. Ponadto węgiel krzemowy jest stosowany w obróbce drewna.

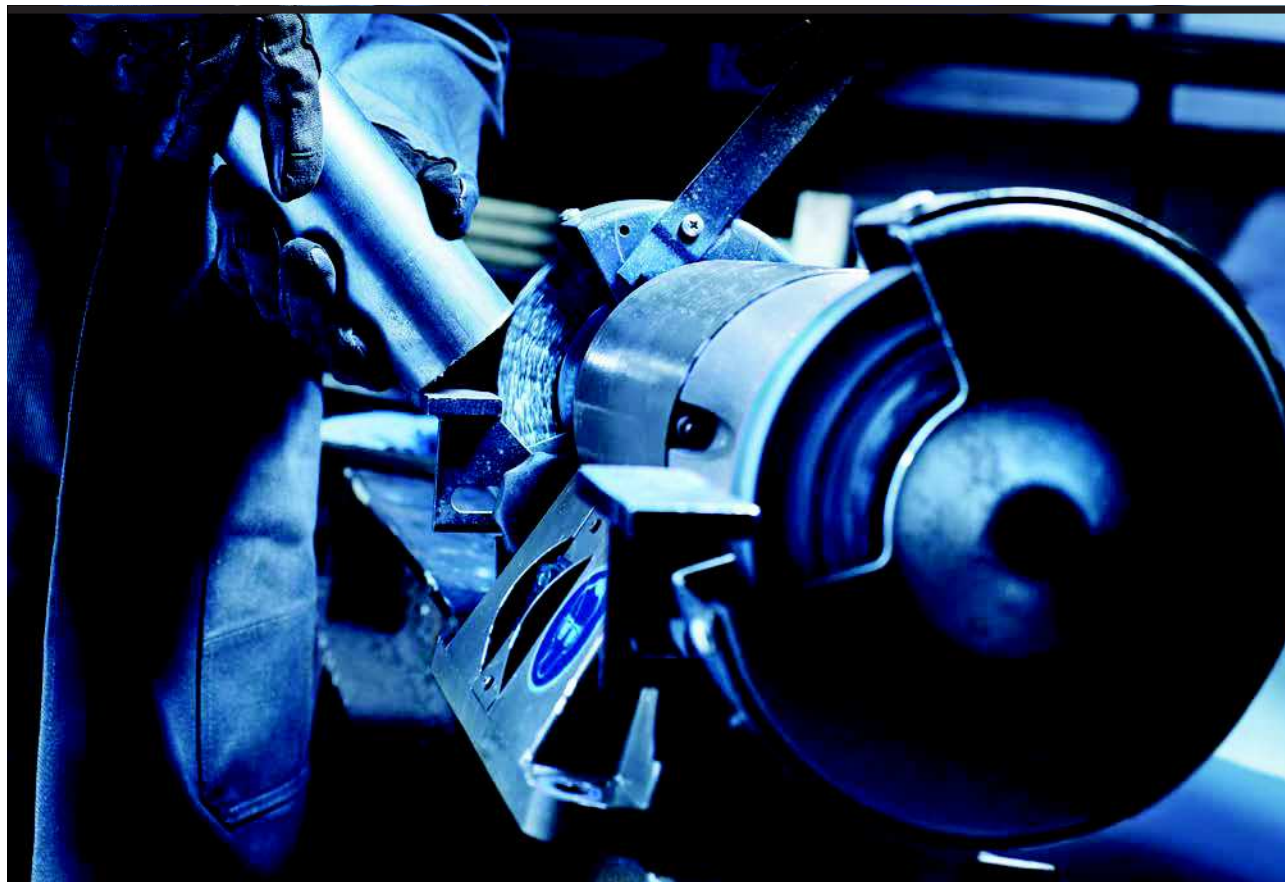
	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	 52RDK	34043572	50x20x12,5-6x30	C180	25	15.000
		903363	63x10x18-6x30	C320	25	15.000
		908265	70x20x19-6x30	C120	25	15.000
		908264	70x20x19-6x30	C180	25	15.000
		908263	70x20x19-6x30	C320	25	15.000





3.3 SZCZOTKI DRUCIANE

SZLIFIERKA STOŁOWA



SZCZOTKI DO SZLIFIERKI STOŁOWEJ

Szlifierka stołowa jest maszyną używaną w wielu warsztatach do obróbki różnych materiałów. Z uwagi na to szeroki asortyment szczotek drucianych firmy TYROLIT obejmuje kształt, rodzaj drutu i specyfikację odpowiednią dla każdego zastosowania.

Faliste szczotki okrągłe, z ziarnem lub bez ziarna, doskonale nadają się do usuwania rdzy, czyszczenia, wygładzania, polerowania, matowania i piaskowania. Z kolei szczotki okrągłe z drutem plecionym są z powodzeniem stosowane do obróbki połączeń spawanych i usuwania kamienia i lakieru.

Kształt



1RDW Szczotki okrągłe

Do usuwania rdzy, czyszczenia, wygładzania, polerowania, matowania i piaskowania



1RDK Szczotki okrągłe

Do matowania i szklwienia, z płaszczem z ziarna



1RDZ Szczotki okrągłe

Do obróbki połączeń spawanych i usuwania kamienia i lakieru

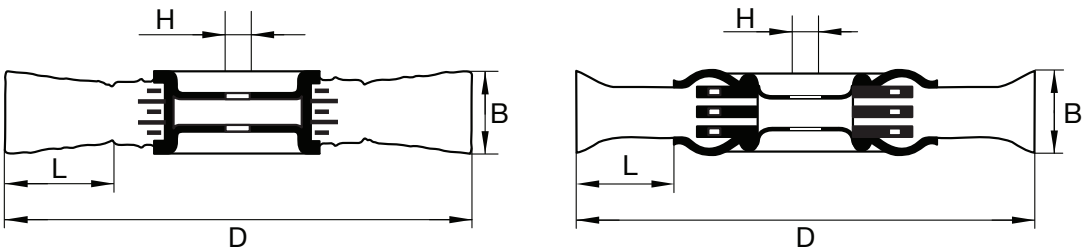
Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Stronyn	Stal	Stal nierdzewna	All in one
PREMIUM***	S...	164	•		
	SH...	164	•		
	SZ...	164	•		
	E... INOX	165		•	
	C...	165			•
	A...	165			•

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

Wymiary Szczotki okrągłej

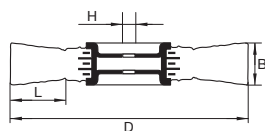
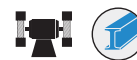


Optymalna prędkość obwodowa

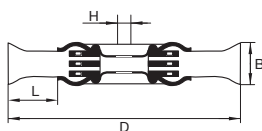
Zastosowanie	Prędkość obwodowa w m/s							
	5	15	20	25	30	35	40	45
Usuwanie zadziorów								
Obróbka połączeń spawanych								
Usuwanie kamienia								
Polerowanie								
Obróbka tworzyw sztucznych								
Czyszczenie								
Usuwanie rdzy								

PREMIUM★★★ SZCZOTKI OKRĄGŁE

Do stali



Kształt 1RDW



Kształt 1RDZ

Szczotki okrągłe do szlifierek stołowych. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane.

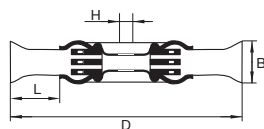
Szczotek z drutem falistym można używać zarówno do usuwania rdzy i farby, jak i do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

	Kształt		Nr. katalogowy	DxBxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		1RDW	896630	80x22x20x12,5	S0,3	1	10.000
			896109	100x20x24x20	S0,3	1	6.000
			896237	100x20x24x20	S0,5	1	6.000
			896111	125x24x36x20	S0,3	1	6.000
			896238	125x24x36x20	S0,5	1	6.000
			896115	150x18x27x32	S0,3	1	6.000
			896239	150x18x27x32	S0,5	1	6.000
			896241	180x22x42x32	S0,3	1	6.000
			896243	180x22x42x32	S0,5	1	6.000
			927369	200x26x40x20	S0,3	1	4.500
			894770	200x26x40x32	S0,3	1	4.500
			896244	200x26x40x32	S0,5	1	4.500
			896121	200x36x40x32	S0,3	1	4.500
			896245	200x36x40x32	S0,5	1	4.500
			896123	200x45x40x32	S0,3	1	4.500
			896246	250x38x50x32	S0,3	1	3.600
			896247	250x38x50x32	S0,5	1	3.600
			943863	250x38x50x100	S0,5	1	3.600
			920436	250x42x50x100	S0,3	1	3.600
			938384	300x38x60x25,4	S0,3	1	3.000
			920824	300x38x60x100	S0,3	1	3.000
			923064	300x48x60x100	S0,3	1	3.000
		1RDZ	903404	100x18x22x16	SH0,35	1	11.000
			903409	100x18x22x16	SH0,5	1	11.000
			903407	180x18x34x22,2	SH0,35	1	9.000
			903411	180x18x34x22,2	SH0,5	1	9.000
			903408	200x22x44x40	SH0,35	1	8.500
			903413	200x22x44x40	SH0,5	1	8.500
			915557	300x10x65x25,4	SZ0,5	1	4.500
			915555	300x8x65x25,4	SZ0,5	1	4.500

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

PREMIUM★★★ SZCZOTKI OKRĄGŁE

Do stali nierdzewnej



Kształt 1RDW

Wszechstronne szczotki okrągłe do szlifierki stołowej mają zastosowanie w różnych branżach. Tych szczotek z drutem falistym można używać do usuwania rdzy i farby, ale również do szlifowania precyzyjnego. Tym samym możliwe jest polerowanie i matowanie elementów

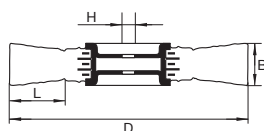
obrabianych ze stali nierdzewnej.

Szczotki TYROLIT zostały wyprodukowane zgodnie z najwyższymi standardami w celu ułatwienia i ochrony pracy operatora.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	1RDW	929849	100x20x24x10	E0,1INOX	1	6.000
		896110	100x20x24x20	E0,3INOX	1	6.000
		896113	125x24x36x20	E0,3INOX	1	6.000
		896116	150x18x27x32	E0,3INOX	1	6.000
		128345	180x22x42x32	E0,3INOX	1	6.000
		935157	200x26x40x20	E0,3INOX	1	4.500
		896119	200x26x40x32	E0,3INOX	1	4.500
		896122	200x36x40x32	E0,3INOX	1	4.500
		896124	200x45x40x32	E0,3INOX	1	4.500
		939696	250x60x50x50,8	E0,4INOX	1	3.600
		939697	300x60x60x50,8	E0,4INOX	1	3.600

PREMIUM★★★ SZCZOTKI OKRĄGŁE

Do uniwersalnego zastosowania



Kształt 1RDK

Wszechstronne szczotki okrągłe do szlifierki stołowej mają zastosowanie w różnych branżach. Szczotki z węglikiem krzemu są bardzo twarde i umożliwiają przez to bardzo dużą wydajność usuwania materiału. Są one między innymi wykorzystywane do usuwania zadziorów z różnych obrabianych elementów z prawie wszystkich materiałów, takich jak stal, aluminium, stal nierdzewna, miedź, mosiądz itp. Ponadto węgiel krzemu stosowany jest w obróbce drewna.

Szczotki okrągłe z węglikiem krzemu są nieco bardziej miękkie, a więc mniej ściernie. Są używane przede wszystkim do konstrukcji drewnianych, ale również do lekkich prac usuwania zadziorów, gdy wymagane są bardzo małe zaokrąglenia krawędzi. Szczotki TYROLIT zostały wyprodukowane zgodnie z najwyższymi standardami w celu ułatwienia i ochrony pracy operatora.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	1RDK	34043575	100x11x22x20	C120	1	12.000
		34043576	100x11x22x20	C320	1	12.000
		34043577	125x13x22x20	C320	1	10.000
		34043578	150x13x34x32	C320	1	8.000
		916720	150x15x29x40	C320	1	8.000
		34043579	180x15x44x40	C320	1	6.000
		227435	200x13x43x50,8	C320	1	6.000
		898839	300x19x30x50,8	C120	1	3.000
		7213	300x19x30x50,8	A120	1	3.000





3.4 SZCZOTKI DRUCIANE

SZLIFOWANIE RĘCZNE



RĘCZNE SZCZOTKI RĘCZNE

Szczotki mają uniwersalne przeznaczenie i nadają się do różnych zastosowań: usuwanie zadziorów, czyszczenie połączeń spawanych lub czyszczenie powierzchni niemal wszystkich materiałów.

Dzięki dużemu wyborowi kształtów możliwe jest czyszczenie i obrabianie trudno dostępnych miejsc. W naszym

asortymencie można znaleźć również odpowiednie szczotki ręczne do czyszczenia świec zapłonowych.

Oferta szczotek firmy TYROLIT obejmuje odpowiedni rodzaj drutu i specyfikację do każdego zastosowania.

Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Stronyn	Stal	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	All in one
PREMIUM★★★	S...	170, 171, 172, 173, 174, 176, 177	●			
	E... INOX	170, 171, 172, 174, 175		●		
	M...	170, 173, 174, 175, 176			●	
	PP...	175				●
	PA...	177				●
	C...	177				●

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

Kształty



90HDG Szczotka ręczna

Szczotka ręczna do uniwersalnych zastosowań



90SDW Szczotka ręczna

Do wykańczania powierzchni profilowanych



90ZKDW Szczotka ręczna

Przeznaczone specjalnie do czyszczenia świec zapłonowych



90HKDG Szczotka ręczna

Część robocza w kształcie litery V, umożliwiającą czyszczenie trudno dostępnych połączeń spawanych i zaokrąglonych spoin



90HFDW szczotka ręczna

Szczotka do czyszczenia delikatnych powierzchni



90FDG szczotka ręczna

Szczotka pilnikowa do czyszczenia pilników do metalu i drewna



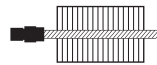
90HBSDG szczotka ręczna

Szczotki do czyszczenia zacisków hamulcowych



90HBDG Handfeger

Do łatwego czyszczenia wszystkich powierzchni



18ROGDG szczotka do rur

Szczotka do rur z nasadką do wiertarki



18ROODW/18ROODG cylindryczna szczotka do rur

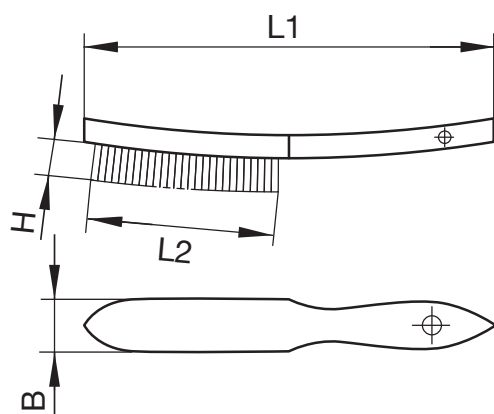
Do ręcznego czyszczenia rur i otworów



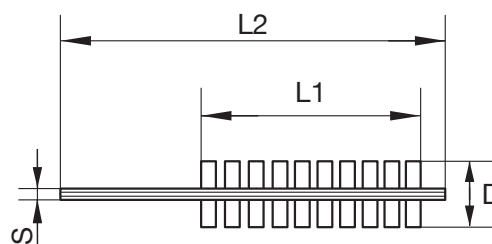
18RODK cylindryczna szczotka do rur

Szczotka do rur z ziarnem do czyszczenia otworów

Wymiary Szczotki ręczne

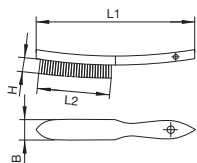


Wymiary szczotki do rur



PREMIUM★★★ UNIWERSALNE SZCZOTKI RĘCZNE

Do stali



Ręczne szczotki TYROLIT są odpowiednie praktycznie do każdego zastosowania. To narzędzie umożliwia usuwanie zadziorów oraz czyszczenie szwów i powierzchni spawalniczych.

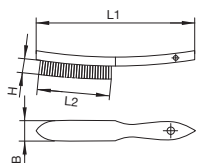
Asortyment składa się ze szczotek drucianych o różnych rodzajach drutów, które można stosować w zależności od potrzeb. Produkty te są wyposażone w wysokiej jakości uchwyt z drewna bukowego.

90HDG-90HKDG-90HDW-90HSDG

	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HDG	895498	290x22x25x140	S0,3	12 2
			895576	290x28x25x140	S0,3	12 3
			895577	290x32x25x140	S0,3	12 4
			895578	290x38x25x140	S0,3	12 5
			199657	290x42x25x140	S0,35	12 6

PREMIUM★★★ UNIWERSALNE SZCZOTKI RĘCZNE

Do stali nierdzewnej



Te szczotki druciane nadają się idealnie do usuwania zadziorów oraz czyszczenia powierzchni i szwów spawalniczych w przypadku stali nierdzewnej. Asortyment składa się ze szczotek drucianych o

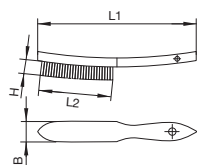
różnych rodzajach drutów, które można stosować w zależności od potrzeb. Produkty te są wyposażone w wysokiej jakości uchwyt z drewna bukowego.

90HDG-90HKDG-90HDW-90HSDG

	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HDG	895579	290x22x25x140	E0,3INOX	12 2
			895580	290x28x25x140	E0,3INOX	12 3
			896207	290x32x25x140	E0,3INOX	12 4
			896209	290x38x25x140	E0,3INOX	12 5

PREMIUM★★★ UNIWERSALNE SZCZOTKI RĘCZNE

Do metali nieżelaznych



Kształt 90HDG

Ręczne szczotki TYROLIT są odpowiednie praktycznie do każdego zastosowania. To narzędzie umożliwia usuwanie zadziorów oraz czyszczenie szwów i powierzchni spawalniczych.

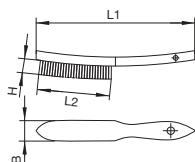
Asortyment składa się ze szczotek drucianych o różnych rodzajach drutów, które można stosować w zależności od potrzeb. Produkty te są wyposażone w wysokiej jakości uchwyt z drewna bukowego.

	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HDG	896217	290x22x25x140	M0,3	12 2
			895581	290x28x25x140	M0,3	12 3
			896219	290x32x25x140	M0,3	12 4
			896220	290x38x25x140	M0,3	12 5

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

PREMIUM★★★ RĘCZNE SZCZOTKI DRUCIANE ZE SKROBAKIEM

Do stali



Kształt 90HSDG

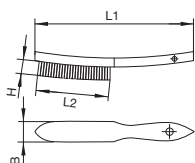
Szczotki ręczne są popularnym narzędziem często wykorzystywanym w sektorze obróbki metalu oraz na budowach. Obsługiwana ręcznie szczotka druciana ze skrobakiem jest często używana do szorowania i zgarniania dużych zanieczyszczeń.

Na przykład są one często stosowane do usuwania odprysków cementu na budowach. Za pomocą tego narzędzia można to szybko wykonać.

	Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HSDG	34203491	290X32X25X140	S0,35	12	4

PREMIUM★★★ SZCZOTKA DRUCIANA DO SPOIN

Do stali



Kształt 90HKDG

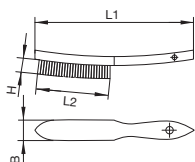
Szczotki ręczne są popularnym narzędziem często wykorzystywanym w sektorze obróbki metalu oraz na budowach. Włókna szczotki TYROLIT do zaokrąglonych spoin tworzą kształt litery V, który ułatwia usuwanie żużla i kamienia w trudno dostępnych miejscach.

To narzędzie nadaje się szczególnie do czyszczenia zaokrąglonych spoin. Szczotka do zaokrąglonych spoin została specjalnie zaprojektowana do stosowania w przypadku stali i ma odpowiednio solidną konstrukcję do ciężkich prac.

	Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HKDG	199682	290x35x35x135	S0,35	12	3

PREMIUM★★★ SZCZOTKA DRUCIANA DO SPOIN

Do stali nierdzewnej



Kształt 90HKDG

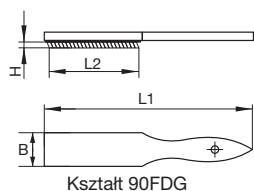
Szczotki ręczne są popularnym narzędziem często wykorzystywanym w sektorze obróbki metalu oraz na budowach. Szczotka do zaokrąglonych spoin została specjalnie zaprojektowana do stosowania w przypadku stali nierdzewnej i ma odpowiednio solidną konstrukcję

do ciężkich prac. Druty szczotki tworzą kształt litery V, ułatwiając usuwanie żużla i kamienia w trudno dostępnych miejscach. To narzędzie nadaje się szczególnie do czyszczenia zaokrąglonych spoin.

	Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HKDG	199689	290x35x35x135	E0,35INOX	12	3

PREMIUM★★★ SZCZOTKA DRUCIANA

Do stali



Kształt 90FDG

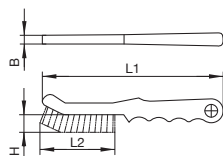
Szczotki druciane TYROLIT doskonale sprawdzają się do czyszczenia pilników do metalu i drewna. Druty są trwale przyklejone do solidnego, drewnia-

nego korpusu oraz są w stanie sprostać trudnym wymaganiom.

	Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90FDG	899851	300X30X25X135	S0,3	10	—

PREMIUM★★★ UNIWERSALNA SZCZOTKA DRUCIANA

Do stali



Kształt 90SDW

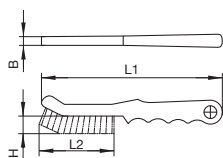
Ręczne szczotki druciane TYROLIT są odpowiednie praktycznie do każdego zastosowania. To narzędzie umożliwia usuwanie zadziorów oraz czyszczenie szwów i powierzchni spawalniczych.

Produkty te są wyposażone w ergonomiczny uchwyt z tworzywa sztucznego.

	Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90SDW	896223	260x10x28x135	S0,3	12	1

PREMIUM★★★ UNIWERSALNA SZCZOTKA DRUCIANA

Do stali nierdzewnej



Kształt 90SDW

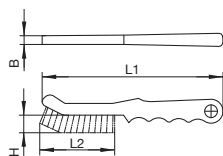
Te szczotki druciane nadają się idealnie do usuwania zadziorów oraz czyszczenia powierzchni i szwów spawalniczych w przypadku stali nierdzewnej.

Produkty te są wyposażone w ergonomiczny uchwyt z tworzywa sztucznego.

	Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90SDW	896224	260x10x28x135	E0,3INOX	12	1

PREMIUM★★★ UNIWERSALNA SZCZOTKA DRUCIANA

Do metali nieżelaznych



Kształt 90SDW

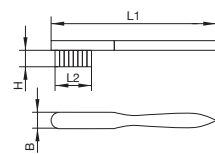
Ręczne szczotki druciane TYROLIT są odpowiednie praktycznie do każdego zastosowania. To narzędzie umożliwia usuwanie zadziorów oraz czyszczenie szwów i powierzchni spawalniczych.

Produkty te są wyposażone w ergonomiczny uchwyt z tworzywa sztucznego.

	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90SDW	199678	260x10x28x135	M0,3	12 1

PREMIUM★★★ SZCZOTKA DRUCIANA

Do stali



Kształt 90ZKDW

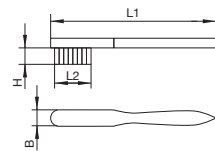
Szczotki druciane są często używane do precyzyjnych prac wymagających cienkiego drutu.

Ta szczotka druciana została specjalnie zaprojektowana do stosowania w przypadku stali.

	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90ZKDW	903435	145x18x15x35	S0,15	12 3

PREMIUM★★★ SZCZOTKA DRUCIANA

Do metali nieżelaznych



Kształt 90ZKDW

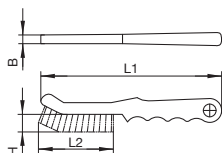
Szczotki druciane są często używane do precyzyjnych prac wymagających cienkiego drutu. Czyszczenie styków — włókna z miękkiego mosiądzu nie rysują powierzchni.

Ta szczotka druciana została specjalnie zaprojektowana do czyszczenia styków.

	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90ZKDW	903434	145x18x15x35	M0,15	12 3

PREMIUM★★★ SZCZOTKA DRUCIANA DO ZACISKÓW HAMULCOWYCH

Do stali nierdzewnej



Kształt 90HBSDG

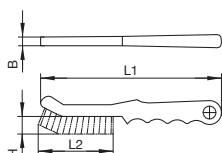
Szczotka druciana do zacisków hamulcowych TY-ROLIT została opracowana we współpracy z branżą w celu dokładnego usuwania pyłu z hamulców. Dwu-elementowy uchwyt sprawia, że ta szczotka druciana jest jeszcze łatwiejsza w użyciu przez operatora. Mimo

wąskich drutów jest to bardzo skuteczne narzędzie do czyszczenia. Mimo to nie uszkadza zacisków hamulcowych podczas obróbki. Te szczotki druciane zostały opracowane specjalnie do obróbki stali nierdzewnej.

	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HBSDG 34203496	225x12x22x90	E0,35INOX	10	2

PREMIUM★★★ SZCZOTKA DO ZACISKÓW HAMULCOWYCH

Do stali



Kształt 90HBSDG

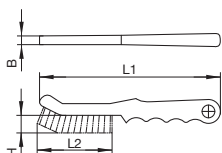
Ta szczotka druciana służy do szlifowania zacisków hamulcowych. Została opracowana we współpracy z branżą motoryzacyjną w celu dokładnego usuwania pyłu z hamulców. Dwuelementowy uchwyt sprawia, że ta szczotka druciana jest jeszcze łatwiejsza w użyciu

przez operatora. Te szczotki druciane zostały opracowane specjalnie do obróbki stali. Mimo wąskich drutów jest to bardzo skuteczne narzędzie do czyszczenia. Mimo to nie uszkadza zacisków hamulcowych podczas obróbki.

	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HBSDG 34203494	225x12x22x90	S0,35	10	2

PREMIUM★★★ SZCZOTKA DRUCIANA DO OBRÓBK ZACISKÓW HAMULCOWYCH

Do metali nieżelaznych



Kształt 90HBSDG

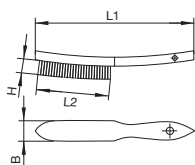
Ta szczotka do zacisków hamulcowych została opracowana we współpracy z branżą motoryzacyjną w celu dokładnego usuwania pyłu z hamulców. Te szczotki druciane zostały opracowane specjalnie do obróbki wszelkich rodzajów metali nieżelaznych. Mimo wąskich włókien jest to bardzo skuteczne narzędzie do

czyszczenia. Mimo to nie uszkadza zacisków hamulcowych podczas obróbki. Dwuelementowy uchwyt sprawia, że ta szczotka druciana jest jeszcze łatwiejsza w użyciu przez operatora.

	Kształt	Nr. katalogowy	Abmessung	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HBSDG 34203497	225x12x22x90	M0,25	10	2

PREMIUM★★★ SZCZOTKI DRUCIANE

Do stali nierdzewnej



Kształt 90HFDW

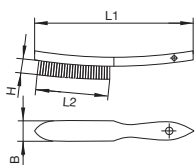
Te szczotki druciane, znane także jako szczotki dla zegarmistrzów lub złotników, mają dużą liczbę włókien drucianych.

Nadają się one szczególnie dobrze do obróbki elementów ze stali nierdzewnej i są często stosowane do nakładania rozpuszczalników i środków czyszczących.

	Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HFDW	34203500	225x20x20x110	E0,15INOX	12	4

PREMIUM★★★ SZCZOTKI DRUCIANE

Do metali nieżelaznych



Kształt 90HFDW

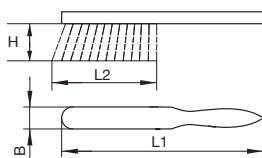
Te szczotki druciane, znane także jako szczotki dla zegarmistrzów lub złotników, mają dużą liczbę włókien drucianych.

Nadają się one szczególnie dobrze do obróbki elementów z metali nieżelaznych i są często stosowane do nakładania rozpuszczalników i środków czyszczących.

	Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HFDW	34203498	225x20x20x110	M0,15	12	4

PREMIUM★★★ SZCZOTKA DRUCIANA

Do uniwersalnego użytku



Kształt 90HBDG

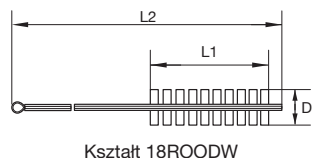
Szczotki druciane tej jakości idealnie nadają się do usuwania grubego i nieco trudnego w usunięciu brudu. Gładkie druty syntetyczne są łatwe w czyszczeniu i dlatego można zapobiec zanieczyszczeniu innych powierzchni.

Szczecina nie absorbuje zbyt dużo wody, w związku z tym szczotka jest odpowiednia do stosowania w wilgotnych środowiskach.

	Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HBDG	34203514	320x35x70x175	PP0,4	12	4

PREMIUM★★★ SZCZOTKA DRUCIANA DO RUR

Do stali



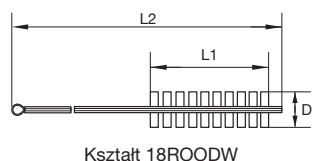
Szczotki druciane do rur dzięki swojej elastyczności dopasowują się do powierzchni elementu do obróbki. Dzięki temu na przykład czyszczenie wnętrza otworów i innych trudno dostępnych miejsc nie jest już problemem.

Składają się one ze skręconego drutu ocynkowanego i prostej spirali z cienkiego włókna, umożliwiając łatwą obsługę.

	Kształt		Nr. katalogowy	DxL1xL2	Specyfikacja	Ilość
		18ROODW	34203516	4x100-300	S0,1	10
			34203518	6x100-300	S0,1	10
			34203520	8x100-300	S0,1	10
			34203522	10x100-300	S0,15	10
			34203524	15x100-300	S0,15	10
			34203527	20x100-300	S0,15	10

PREMIUM★★★ SZCZOTKA DRUCIANA DO RUR

Do metali nieżelaznych



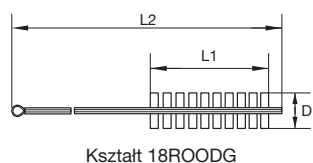
Szczotki druciane do rur dzięki swojej elastyczności dopasowują się do powierzchni elementu do obróbki. Dzięki temu na przykład czyszczenie wnętrza otworów i innych trudno dostępnych miejsc nie jest już problemem. Szczotkę drucianą można stosować do

wszystkich rodzajów metali nieżelaznych. Składają się one ze skręconego drutu ocynkowanego i prostej spirali z cienkiego włókna, umożliwiając łatwą obsługę.

	Kształt		Nr. katalogowy	DxL1xL2	Specyfikacja	Ilość
		18ROODW	34203529	4x100-300	M0,06	10
			34203530	6x100-300	M0,1	10
			34203541	8x100-300	M0,12	10
			34203542	10x100-300	M0,15	10
			34203543	15x100-300	M0,15	10
			34203544	20x100-300	M0,15	10

PREMIUM★★★ SZCZOTKA DRUCIANA DO RUR

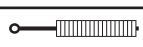
Do uniwersalnego zastosowania



Służy do czyszczenia elementów obrabianych. Szczotki druciane do rur dzięki swojej elastyczności dopasowują się do powierzchni elementu do obróbki. Dzięki temu na przykład czyszczenie wnętrza otworów i innych trudno dostępnych miejsc nie jest już problemem.

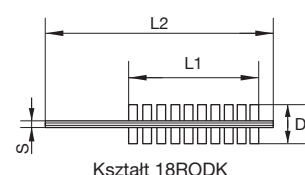
Składają się one ze skręconego drutu ocynkowanego i prostej spirali z cienkiego włókna, umożliwiając łatwą obsługę.



	Kształt		Nr. katalogowy	DxL1xL2	Specyfikacja	Ilość
		18ROODG	34203556	4x100-300	PA0,2	10
			34203557	6x100-300	PA0,2	10
			34203571	8x100-300	PA0,2	10
			34203572	10x100-300	PA0,25	10
			34203573	15x100-300	PA0,3	10
			34203575	20x100-300	PA0,3	10

PREMIUM★★★ SZCZOTKA DRUCIANA DO RUR

Do uniwersalnego zastosowania



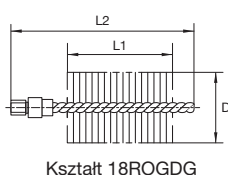
Szczotki do wnętrza z włóknami z ziarnem ściernym szczególnie nadają się do usuwania zadziorów z otworów i rowków na pierścieniu o-ring. Za pomocą tego narzędzia można również polerować lub czyścić złożone elementy obrabiane, na przykład dysze. Mocowanie w wiertnicy jest możliwe tylko przy uwzględnieniu maksymalnej dopuszczalnej prędkości obrotowej.

Szczotka druciana musi być zamocowana co najmniej na odcinku 10 mm i obracana w prawo. Składają się one ze skręconego drutu ocynkowanego umożliwiającego łatwą obsługę. Strona ze szczecinią ścierną jest również skuteczna przy zaokrąglaniu krawędzi w miejscach połączeń otworów.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxL1-SxL2	Specyfikacja	Ilość	
		18RODK	34203595	10x65-3,7x125	C120	10
			34203596	16x65-5,2x125	C120	10
			34203597	20x65-5,7x125	C120	10
			34203598	25x65-5,7x125	C120	10

PREMIUM★★★ SZCZOTKA DRUCIANA DO RUR Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM

Do stali



Te szczotki druciane są bardzo popularne w wielu zastosowaniach. Jej głównym zadaniem jest czyszczenie rur, krat, tulei i cylindrów. Można ją również stosować do usuwania zadziorów z poziomych otworów i do regulacji prędkości przepływu w systemach rurowych.

Dzięki gwintowi zewnętrznemu szczotki te są bardzo lekkie oraz można je mocować do adapterów i maszyn. Należy przestrzegać maksymalnej dopuszczalnej prędkości obrotowej.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxL2-L2 W1/2	Specyfikacja	VP	Maks. Prędkość obrotowa	
		18ROGDG	34203600	20x100-150 W1/2	S0,2	10	2.500
			34203601	25x100-150 W1/2	S0,25	10	2.500
			34203602	30x100-160 W1/2	S0,3	10	1.000
			34203603	40x100-160 W1/2	S0,35	10	1.000
			34203604	44x100-160 W1/2	S0,35	5	1.000
			34203605	50x100-160 W1/2	S0,35	5	1.000
			34203606	63x100-160 W1/2	S0,4	5	1.000
			34203607	75x100-160 W1/2	S0,4	5	1.000
			34203608	101x100-160 W1/2	S0,48	5	1.000