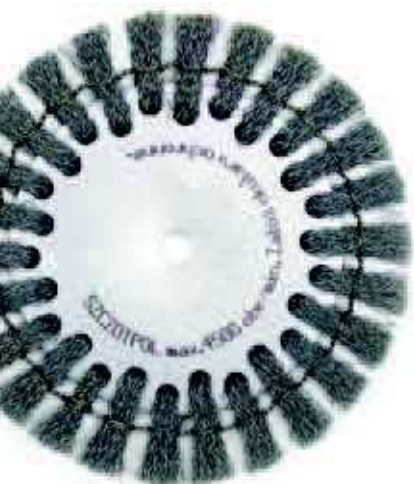
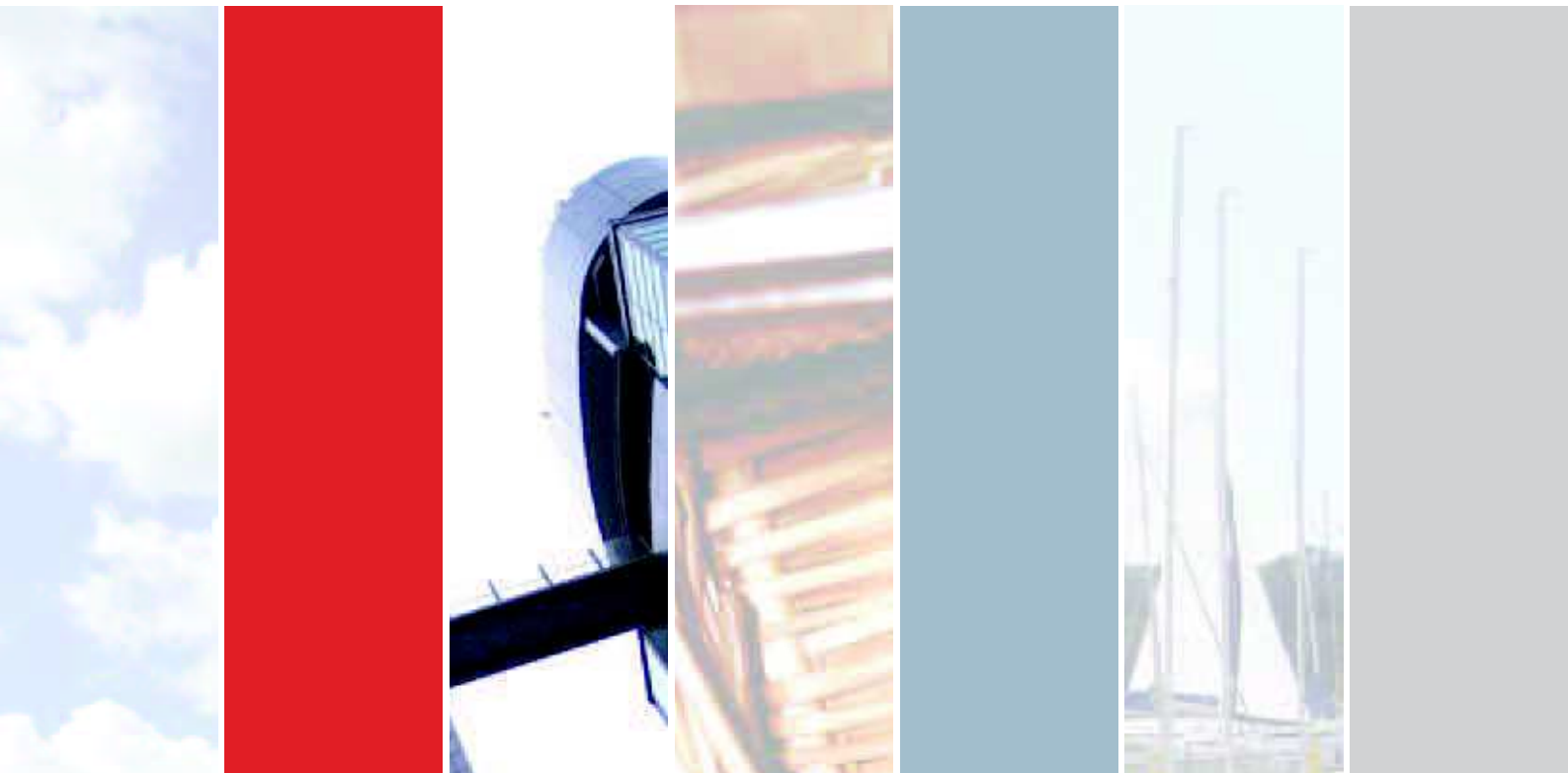




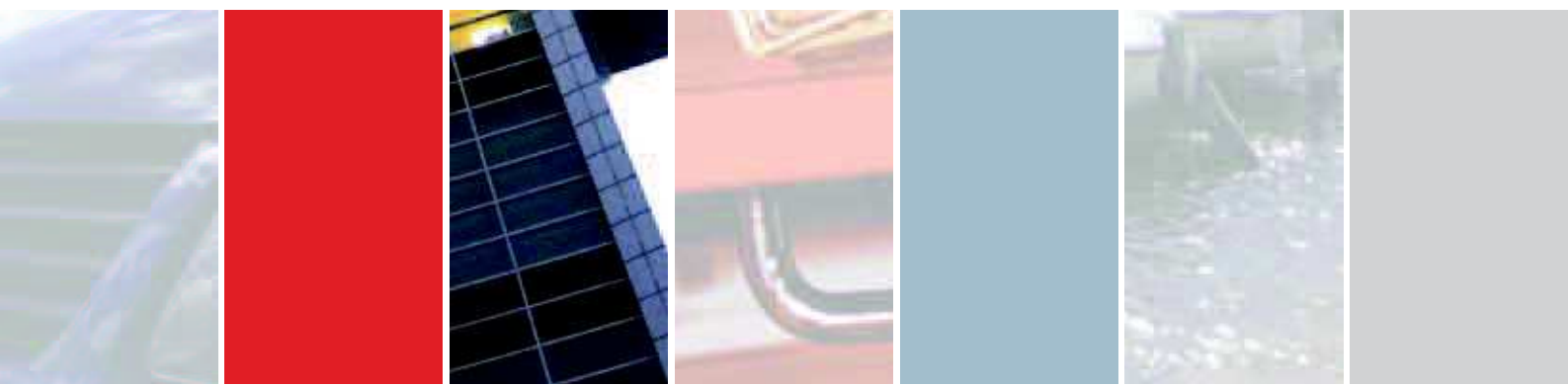
SZCZOTKI TARCZOWE



Szczotki tarczowe z trzpieniem lub z otworem przeznaczone są do pracy w trudno dostępnych miejscach. Im mniejsza średnica szczotki, tym większa możliwość penetracji niedostępnych miejsc. Szczotkowanie tymi szczotkami może poprzedzać proces nakładania powłok ochronnych, np. malowanie. Może także poprzedzać proces łączenia, np. lutowania i spajanie w stanie stałym na zimno.

Do prac trudniejszych, takich jak przygotowanie i czyszczenie spawów, gratowania, usuwania zgorzelin, czyszczenia krawędzi, stosować należy szczotki tarczowe z włosiem splatany w formie warkocza.

Szczotki z drutów kwasoodpornych służą do obróbki powierzchni wykonanych z metali kwasoodpornych.



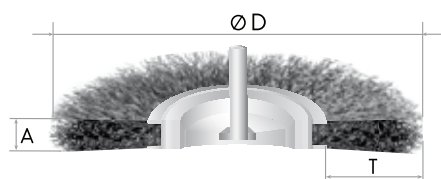
SZCZOTKI TARCZOWE Z TRZPIENIEM Ø 6 mm - DRUT FALOWANY

A40.k30

A10.m20

A45.m30

A50.k30



PN-EN
1083-2



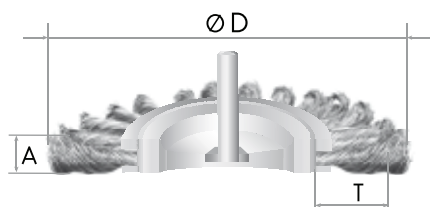
Numer katalogowy	Ø D [mm]	A [mm]	T [mm]	Max. obr./min	Z drutów stalowych	Z drutów kwasoodpornych	Z drutów mosiężnych
A04	30	8	5	8000	A04.20	A04.k20	A04.m20
A05	35	7	6	8000	A05.20	A05.k20	A05.m20
A06	40	8	8	8000	A06.20	A06.k20	A06.m20
A07	45	8	11	8000	A07.20	A07.k20	A07.m20
A08	50	10	10	8000	A08.30	A08.k20	A08.m20
A09	60	10	15	8000	A09.30	A09.k20	A09.m20
A10	70	12	20	8000	A10.30	A10.k20	A10.m20
A20	80	15	18	8000	A20.30	A20.k30	A20.m30
A30	90	15	19	8000	A30.30	A30.k30	A30.m30
A40	100	15	24	4500	A40.30	A40.k30	A40.m30
A45	110	15	29	4500	A45.30	A45.k30	A45.m30
A50	120	20	30	4500	A50.30	A50.k30	A50.m30
A53	125	20	32	4500	A53.35	A53.k30	A53.m30
A55	130	20	35	4500	A55.35	A55.k30	A55.m30
A60	140	20	40	4500	A60.35	A60.k30	A60.m30
A70	150	22	36	4500	A70.35	A70.k30	A70.m30
A75	160	22	42	4500	A75.35	A75.k30	A75.m30

Ø D = średnica, A = szerokość, T = długość wypiętnienia

SZCZOTKI TARCZOWE Z TRZPIENIEM Ø 6 mm - LINKA STALOWA OCYNKOWANA SPLATANA

F10.lo

F05.lo



PN-EN
1083-2



Numer katalogowy	Ø D [mm]	A [mm]	T [mm]	Max. obr./min	Linka ocynkowana
F05	120	10	20	2800	F05.lo
F06	130	10	25	2800	F06.lo
F07	140	10	30	2800	F07.lo
F10	150	10	35	2800	F10.lo

Ø D = średnica, A = szerokość, T = długość wypiętnienia

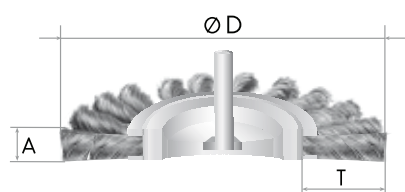


SZCZOTKI TARCZOWE Z TRZPIENIEM Ø 6 mm - SPLATANE Z DRUTU TECHNICZNEGO

F02T.k45

F05T.45

F11T.k45



PN-EN
1083-2

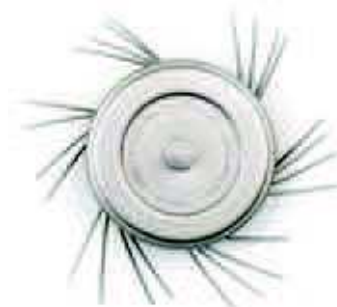
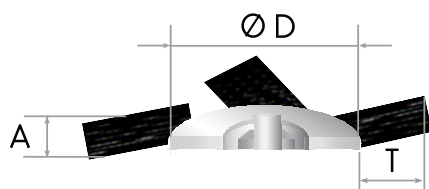


Numer katalogowy	Ø D [mm]	A [mm]	T [mm]	Max. obr./min	Z drutów stalowych	Z drutów kwasoodpornych
F03T	80	10	23	8000	F03T.45	F03T.k50
F04T	90	15	15	8000	F04T.45	F04T.k50
F05T	100	15	20	8000	F05T.45	F05T.k50
F06T	110	15	25	8000	F06T.45	F06T.k50
F07T	120	15	20	8000	F07T.45	F07T.k50
F08T	125	15	23	8000	F08T.45	F08T.k50
F09T	130	15	25	4500	F09T.45	F09T.k50
F11T	140	15	30	4500	F11T.45	F11T.k50
F10T	150	15	35	4500	F10T.45	F10T.k50

Ø D = średnica, A = szerokość, T = długość wypełnienia

SZCZOTKI UDAROWE - Z TRZPIENIEM Ø 6 mm

W100.150



PN-EN
1083-2

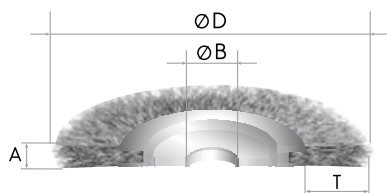


Numer katalogowy	Ø D [mm]	A [mm]	T [mm]	Max. obr./min	Z drutów stalowych
W110	150	22	43	2200	W110.150
W100	200	22	58	2200	W100.150

Ø D = średnica, A = szerokość, T = długość wypełnienia



SZCZOTKI TARCZOWE Z OTWOREM - DRUT FALOWANY



B40.30

B10.m20

B55.k30



PN-EN
1083-2

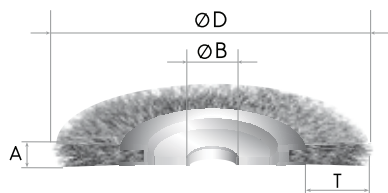


Numer katalogowy	Ø D [mm]	Ø B [mm]	A [mm]	T [mm]	Max. obr./min	Z drutów stalowych	Z drutów kwasoodpornych	Z drutów mosiężnych
B04	30	8	7	5	8000	B04.20	B04.k20	B04.m20
B05	35	8	7	5	8000	B05.20	B05.k20	B05.m20
B06	40	8	8	8	8000	B06.20	B06.k20	B06.m20
B07	45	8	8	10	8000	B07.20	B07.k20	B07.m20
B08A	50	8	8	13	8000	B08A.20	B08A.k20	B08A.m20
B08	50	12	10	9	8000	B08.30	B08.k20	B08.m20
B09	60	12	10	15	8000	B09.30	B09.k20	B09.m20
B10	70	12	12	19	8000	B10.30	B10.k20	B10.m20
B22	80	12	13	24	8000	B22.30	B22.k30	B22.m20
B20	80	22	22	17	8000	B20.30	B20.k30	B20.m30
B30	90	22	22	19	8000	B30.30	B30.k30	B30.m30
B40	100	22	22	24	4500	B40.30	B40.k30	B40.m30
B45	110	22	22	29	4500	B45.30	B45.k30	B45.m30
B50	120	22	22	30	4500	B50.30	B50.k30	B50.m30
B53	125	22	22	32	4500	B53.35	B53.k30	B53.m30
B55	130	22	22	35	4500	B55.35	B55.k30	B55.m30
B60	140	22	25	40	4500	B60.35	B60.k30	B60.m30
B70	150	32	25	36	4500	B70.35	B70.k30	B70.m30
B71	150	22	15	33	4500	B71.35	B71.k30	B71.m30
B75	160	32	25	41	4500	B75.35	B75.k30	B75.m30
B80	175	32	25	48	3600	B80.40	B80.k30	B80.m30
B90	180	32	25	40	3600	B90.40	B90.k30	B90.m30
B100	200	32	30	50	3600	B100.40	B100.k30	B100.m30
B110	250	32	30	50	3600	B110.40	B110.k30	B110.m30

Ø D = średnica, Ø B = średnica otworu, A = szerokość, T = długość wypełnienia



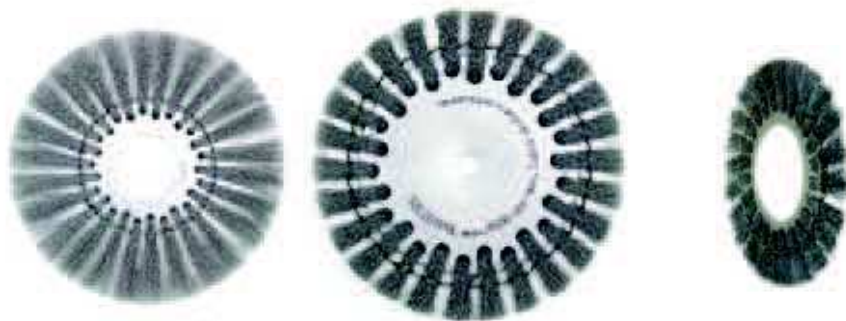
SZCZOTKI TARCZOWE Z OTWOREM WIĄZANE - DRUT FALOWANY



C07.35

C05.35

C07.35



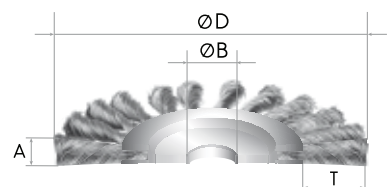
PN-EN
1083-2



Numer katalogowy	Ø D [mm]	Ø B [mm]	A [mm]	T [mm]	Max. obr./min	Z drutów stalowych	Z drutów kwasoodpornych
C01	100	12	9	11	4500	C01.35	Na specjalne zamówienie
C05	120	12	9	25	4500	C05.35	Na specjalne zamówienie
C07	160	12-80	9	15	4500	C07.35	Na specjalne zamówienie
C08	200	12-80	9	35	3600	C08.35	Na specjalne zamówienie
C10	250	12-100	9	55	3600	C10.35	Na specjalne zamówienie
C20	300	12-150	9	35-55	2800	C20.35	Na specjalne zamówienie
C30	350	12-150	9	35-80	2800	C30.35	Na specjalne zamówienie
C40	400	12-200	9	35-80	2800	C40.35	Na specjalne zamówienie

Ø D = średnica, Ø B = średnica otworu, A = szerokość, T = długość wypełnienia

SZCZOTKI TARCZOWE Z OTWOREM - SPLATANE Z DRUTU TECHNICZNEGO



G05T.45

G07T.45

G07T.45



PN-EN
1083-2

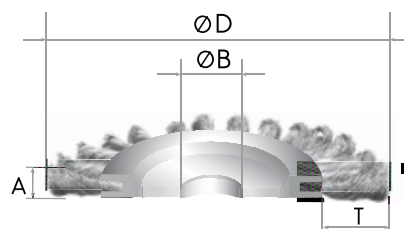


Numer katalogowy	Ø D [mm]	Ø B [mm]	A [mm]	T [mm]	Max. obr./min	Z drutów stalowych	Z drutów kwasoodpornych
G03T	80	12	10	23	8000	G03T.45	G03T.k50
G04T	90	12	15	15	8000	G04T.45	G04T.k50
G05T	100	12	15	18	8000	G05T.45	G05T.k50
G06T	110	12	15	23	8000	G06T.45	G06T.k50
G16T	115	22	15	25	8000	G16T.45	G16T.k50
G07T	120	22	15	28	12000	G07T.45	G07T.k50
G08T	125	22	15	30	12000	G08T.45	G08T.k50
G09T	130	22	15	33	8000	G09T.45	G09T.k50
G11T	140	22	15	38	8000	G11T.45	G11T.k50
G10T	150	22	15	33	8000	G10T.45	G10T.k50
G75T	160	22	15	38	8000	G75T.45	G75T.k50
G80T	175	22	15	46	8000	G80T.45	G80T.k50
G90T	180	22	15	48	8000	G90T.45	G90T.k50
G100T	200	22	15	58	8000	G100T.45	G100T.k50

Ø D = średnica, Ø B = średnica otworu, A = szerokość, T = długość wypełnienia



SZCZOTKI TARCZOWE Z OTWOREM - LINKA STALOWA OCYNKOWANA SPLATANA



G10.lo

G05.lo

G05.lo



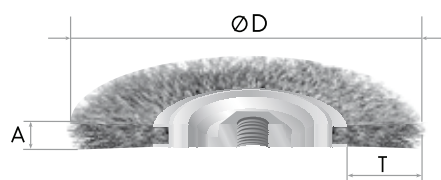
PN-EN
1083-2



Numer katalogowy	Ø D [mm]	Ø B [mm]	A [mm]	T [mm]	Max. obr./min	Linka ocynkowana
G05	120	22	15	20	8000	G05.lo
G06	130	22	15	25	8000	G06.lo
G07	140	22	15	30	8000	G07.lo
G10	150	22	20	35	8000	G10.lo
G11	150	32	20	35	8000	G11.lo
G12	150	35	20	35	8000	G12.lo
G20	180	22	8	35	8000	G20.lo

Ø D = średnica, Ø B = średnica otworu, A = szerokość, T = długość wypełnienia

SZCZOTKI TARCZOWE Z NAKRĘTKĄ M14 - DRUT FALOWANY



B72.30

B51.m30

B51.35



PN-EN
1083-2



Numer katalogowy	Ø D [mm]	Ø B [mm]	A [mm]	T [mm]	Max. obr./min	Z drutów stalowych	Z drutów kwasoodpornych	Z drutów mosiężnych
B21	80	M14	15	15	8500	B21.35	B21.k30	B21.m30
B41	100	M14	15	24	8500	B41.35	B41.k30	B41.m30
B46	110	M14	15	29	8500	B46.35	B46.k30	B46.m30
B51	120	M14	15	30	8500	B51.35	B51.k30	B51.m30
B54	125	M14	15	32	8500	B54.35	B54.k30	B54.m30
B56	130	M14	15	35	4500	B56.30	B56.k30	B56.m30
B61	140	M14	15	40	8500	B61.35	B61.k30	B61.m30
B72	150	M14	15	33	4500	B72.30	B72.k30	B72.m30

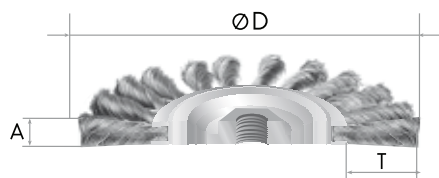
Ø D = średnica, Ø B = średnica otworu, A = szerokość, T = długość wypełnienia



SZCZOTKI TARCZOWE Z NAKRĘTKĄ M14 - SPLATANE Z DRUTU TECHNICZNEGO

G08TM.k50

G10TM.k50



PN-EN
1083-2



Numer katalogowy	Ø D [mm]	B [mm]	A [mm]	T [mm]	Max. obr./min	Z drutów stalowych	Z drutów kwasoodpornych
G05TM	100	M14	15	18	12000	G05TM.45	G05TM.k50
G07TM	120	M14	15	28	12000	G07TM.45	G07TM.k50
G08TM	125	M14	15	30	12000	G08TM.45	G08TM.k50
G10TM	150	M14	15	33	8000	G10TM.45	G10TM.k50
G90TM	180	M14	15	48	8000	G90TM.45	G90TM.k50

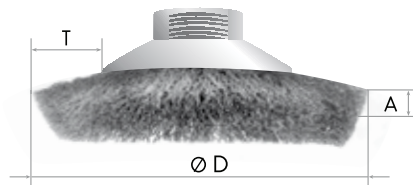
Ø D = średnica, Ø B = nakrętka, A = szerokość, T = długość wypełnienia

SZCZOTKI TARCZOWO-KĄTOWE Z NAKRĘTKĄ M14 - DRUT FALOWANY

B40K.35

B45K.m20

B50K.k30



PN-EN
1083-2



Numer katalogowy	Ø D [mm]	Ø B [mm]	A [mm]	T [mm]	Max. obr./min	Z drutów stalowych	Z drutów kwasoodpornych	Z drutów mosiężnych
B40K	100	M14	15	22	12000	B40K.35	B40K.k30	B40K.30
B45K	115	M14	15	30	12000	B45K.35	B45K.k30	B45K.30
B50K	120	M14	15	32	12000	B50K.35	B50K.k30	B50K.30

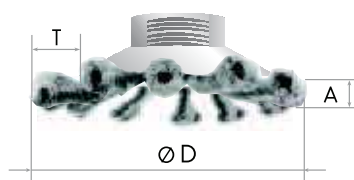
Ø D = średnica, Ø B = nakrętka, A = szerokość, T = długość wypełnienia

SZCZOTKI TARCZOWO-KĄTOWE Z NAKRĘTKĄ M14 - SPLATANE Z DRUTU TECHNICZNEGO

G07TK.45

G05TK.45

G07TK.k45



PN-EN
1083-2

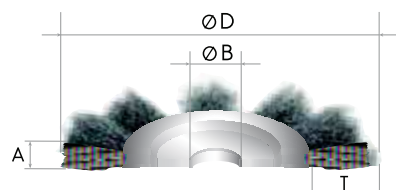


Numer katalogowy	Ø D [mm]	Ø B [mm]	A [mm]	T [mm]	Max. obr./min	Z drutów stalowych	Z drutów kwasoodpornych
G05TK	100	M14	15	22	12000	G05TK.45	G05TK.k50
G06TK	115	M14	15	30	12000	G06TK.45	G06TK.k50
G07TK	120	M14	15	32	12000	G07TK.45	G07TK.k50
G08TK	130	M14	15	30	12000	G08TK.45	G08TK.k50

Ø D = średnica, Ø B = nakrętka, A = szerokość, T = długość wypełnienia



SZCZOTKI TARCZOWE Z WAHLIWYMI SEGMENTAMI Z OTWOREM



PN-EN
1083-2



Numer katalogowy	Ø D [mm]	Ø B [mm]	A [mm]	T [mm]	Max. obr./min	Z drutów stalowych	Z drutów kwasoodpornych	Z drutów mosiężnych
I10	120	22	25	30	2200	I10.30	I10.k30	I10.m30
I20	130	22	25	30	2200	I20.30	I20.k30	I20.m30
I30	140	22	25	30	2000	I30.30	I30.k30	I30.m30
I40	150	22	25	40	2000	I40.30	I40.k30	I40.m30
I50	160	22	25	40	2000	I50.30	I50.k30	I50.m30
I60	170	22	25	40	2000	I60.30	I60.k30	I60.m30
I70	180	22	25	50	2000	I70.30	I70.k30	I70.m30
I80	200	32	25	50	2000	I80.30	I80.k30	I80.m30
I90	250	32	25	50	2000	I90.30	I90.k30	I90.m30
I100	300	32	25	75	2000	I100.40	I100.k30	I100.m30

Ø D = średnica, Ø B = średnica otworu, A = szerokość, T = długość wypełnienia

I60.30



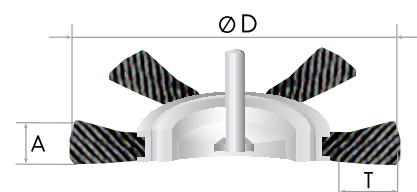
I20.30



I10.30



SZCZOTKI TARCZOWE Z WAHLIWYMI SEGMENTAMI Z TRZPIENIEM - Ø 6 mm



PN-EN
1083-2



Numer katalogowy	Ø D [mm]	A [mm]	T [mm]	Max. obr./min	Z drutów stalowych	Z drutów kwasoodpornych	Z drutów mosiężnych
H10	110	25	30	1850	H10.30	H10.k30	H10.m30
H20	120	25	30	1850	H20.30	H20.k30	H20.m30

Ø D = średnica, A = szerokość, T = długość wypełnienia

H10.30



DB1102S35

