

FREZY TRZPIENIOWE

DO FREZAREK GÓRNOWRZECIONOWYCH I CNC



2014



Globus[®]
...ostre narzędzia

DLACZEGO FREZY **CNC PREMIUM** SIĘ SPRAWDZAJĄ?

WĘGLIK SPIEKANY

wysokiej jakości węglík spiekany zwiększa trwałość oraz żywotność narzędzia

PRECYZYJNY SZLIF PŁYTKI

realizowany proces ostrzenia węglików spiekanych na zautomatyzowanych ostrzarkach CNC pozwala na uzyskanie wysokiej gładkości płytki (niska chropowatość), co wpływa na wzrost żywotności narzędzia a także świadczy o wysokiej jakości zastosowanego węglíka spiekanego

OTWARTE PROFÍŁE KORPUSÓW

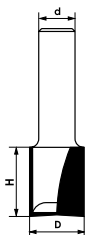
otwarty korpus freza poprawia jakość obrabianej powierzchni, daje możliwość stosowania większych posuwów, zmniejsza opory skrawania oraz ułatwia lepsze odprowadzenie wióra poprzez wykorzystanie większej przestrzeni międzyzębnej



FT901

FREZY CNC PREMIUM

PROSTE DWUPŁYTKOWE Z MOŻLIWOŚCIĄ WIERCENIA



OBWIEDNIOWY



WIERCĄCY



stosowane na frezarkach górnwrzecionowych
oraz w centrach obróbkowych CNC

do frezowania, rowkowania prostego drewna
oraz materiałów drewnopochodnych

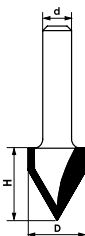
wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje
dużą żywotność i wydajność narzędzia

INDEX						CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT901-0606-0001	6	6	20	1	10	35,90
FT901-0806-0001	6	8	20	1	10	38,60
FT901-0808-0001	8	8	20	1	10	38,60
FT901-0808-0002	8	8	30	1	10	50,40
FT901-0808-0003	8	8	35	1	10	54,10
FT901-0812-0001	12	8	30	1	10	50,40
FT901-1012-0001	12	10	30	1	10	45,80
FT901-1212-0001	12	12	40	1	10	62,90
FT901-1612-0001	12	16	35	1	10	71,90
FT901-1812-0001	12	18	35	1	10	76,90
FT901-2012-0001	12	20	35	1	10	87,40

FT902

FREZY CNC PREMIUM

FAZUJĄCE



OBWIEDNIOWY



WIERCĄCY



stosowane na frezarkach górnwrzecionowych
oraz w centrach obróbkowych CNC

do frezowania, fazowania i rowkowania drewna
oraz materiałów drewnopochodnych

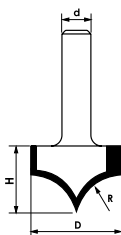
wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje
dużą żywotność i wydajność narzędzia

INDEX							CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)		szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT902-1208-0001	8	12,7	10,9	60°	1	10	47,60
FT902-1508-0001	8	15,1	18,2	45°	1	10	55,90
FT902-1212-0001	12	12,7	10,9	60°	1	10	48,20
FT902-2212-0001	12	22,2	26,8	45°	1	10	65,00

FT903

FREZY CNC PREMIUM

ZAKRĄGLAJĄCE Z OSTRZEM PROWADZĄCYM



OBWIEDNIOWY



WIERCĄCY



stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC

do frezowania, zaokrąglania i rowkowania drewna oraz materiałów drewnopochodnych

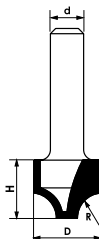
wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia

INDEX							CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	R (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT903-0606-0001	6	6,4	7	3,2	1	10	42,20
FT903-0706-0001	6	8	7,5	4	1	10	46,00
FT903-1208-0001	8	12,7	9,5	6,4	1	10	54,10

FT904

FREZY CNC PREMIUM

ZAKRĄGLAJĄCE



OBWIEDNIOWY



WIERCĄCY



stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC

do frezowania, zaokrąglania i rowkowania drewna oraz materiałów drewnopochodnych

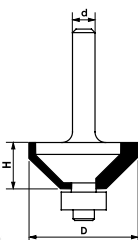
wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia

INDEX							CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	R (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT904-0606-0001	6	6,4	6,4	2,4	1	10	38,30
FT904-0608-0001	8	6,4	6,4	2,4	1	10	38,30
FT904-0708-0001	8	8	8	2,8	1	10	38,30
FT904-1208-0001	8	12,7	10	6,4	1	10	41,60
FT904-1508-0001	8	15,9	11	8	1	10	48,20
FT904-1908-0001	8	19,1	11,8	11,8	1	10	55,50
FT904-1912-0001	12	19,1	11,8	11,8	1	10	56,10

FT905

FREZY CNC PREMIUM

FAZUJĄCE Z ŁOŻYSKIEM DOLNYM



OBWIEDNIOWY



stosowane na frezarkach górnoprzecionowych
oraz w centrach obróbkowych CNC

do fazowania krawędzi zewnętrznych drewna
oraz materiałów drewnopochodnych

wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje
dużą żywotność i wydajność narzędzia

frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają
przewodzenie narzędzia po wzorniku
umieszczonym pod materiałem frezowanym

INDEX							CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)		szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT905-2408-0001	8	24,3	8	45°	1	10	58,10
FT905-3508-0001	8	35,5	15,9	45°	1	10	71,00
FT905-4412-0001	12	44,4	22,2	45°	1	10	86,90

FT906

FREZY CNC PREMIUM

PROSTE DWUPŁYTKOWE



OBWIEDNIOWY



stosowane na frezarkach górnoprzecionowych
oraz w centrach obróbkowych CNC

do frezowania, rowkowania prostego drewna
oraz materiałów drewnopochodnych

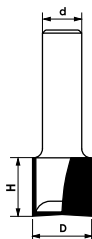
wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje
dużą żywotność i wydajność narzędzia

INDEX						CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT906-0606-0001	6	6	20	1	10	38,30
FT906-0806-0001	6	8	26	1	10	33,00
FT906-1006-0001	6	10	30	1	10	37,50
FT906-0608-0001	8	6	20	1	10	30,70
FT906-0808-0001	8	8	26	1	10	37,20
FT906-1008-0001	8	10	30	1	10	37,50
FT906-1212-0001	12	12	30	1	10	35,40
FT906-1212-0002	12	12	38	1	10	56,50
FT906-1212-0003	12	12	50	1	10	68,70

FT907

FREZY CNC PREMIUM

PROSTE DWUPLYTKOWE Z MOŻLIWOŚCIĄ WIERCENIA



stosowane na frezarkach górnoprzecionowych
oraz w centrach obróbkowych CNC

do frezowania szerokich rowków i wiercenia
w drewnie oraz materiałach drewnopochodnych

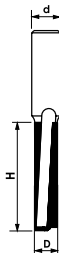
wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje
dużą żywotność i wydajność narzędzia

INDEX						CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT907-2212-0001	12	22	17	1	10	57,60
FT907-3412-0001	12	34	20	1	10	73,00

FT908

FREZY CNC PREMIUM

PROSTE DWUPLYTKOWE



stosowane na frezarkach górnoprzecionowych
oraz w centrach obróbkowych CNC

do frezowania, rowkowania prostego drewna
oraz materiałów drewnopochodnych

wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje
dużą żywotność i wydajność narzędzia

INDEX						CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT908-1212-0001	12	12	30	1	10	54,40

FT909

FREZY CNC PREMIUM

PROSTE DWUŁYTKOWE Z ŁOŻYSKIEM DOLNYM



OBWIEDNIOWY



stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC

do frezowania drewna oraz materiałów drewnopochodnych

wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia

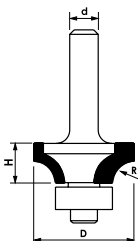
frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym

INDEX						CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT909-0908-0001	8	9,5	38	1	10	66,00
FT909-1212-0001	12	12,7	50,8	1	10	87,80

FT910

FREZY CNC PREMIUM

ZAKRĄGLAJĄCE Z ŁOŻYSKIEM DOLNYM



OBWIEDNIOWY



stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC

do zaokrąglania drewna oraz materiałów drewnopochodnych

wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia

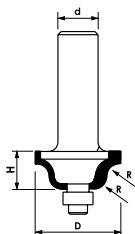
frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym

INDEX							CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	R (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT910-1408-0001	8	14,3	5,4	2,4	1	10	48,90
FT910-2008-0001	8	20,6	8	4	1	10	55,00
FT910-2508-0001	8	25,4	11	6,4	1	10	65,00
FT910-2808-0001	8	28,6	12,7	8	1	10	79,00
FT910-3112-0001	12	31,7	16	9,5	1	10	85,80
FT910-3812-0001	12	38,1	19	12,7	1	10	94,50

FT911

FREZY CNC PREMIUM

KSZTAŁTOWE Z ŁOŻYSKIEM DOLNYM



stosowane na frezarkach górnwrzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC

do frezowania kształtowego drewna oraz materiałów drewnopochodnych

wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia

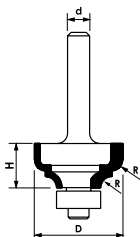
frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym

INDEX							CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	R (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT911-2208-0001	8	22,2	8	2,4	1	10	57,30
FT911-3408-0001	8	34,9	15,7	5,6	1	10	83,20
FT911-5312-0001	12	54	27	10,3	1	10	137,00
FT911-8812-0001	12	88,9	44	19,1	1	10	167,20

FT912

FREZY CNC PREMIUM

KSZTAŁTOWE Z ŁOŻYSKIEM DOLNYM



stosowane na frezarkach górnwrzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC

do zaokrąglania drewna oraz materiałów drewnopochodnych

wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje dużą żywotność i wydajność narzędzia

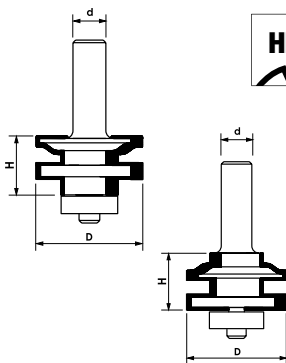
frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie freza po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym

INDEX							CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	R (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT912-2508-0001	8	25,4	12,7	3,2	1	10	90,60
FT912-3108-0001	8	31,8	15,9	6,4/4,8	1	10	111,40
FT912-4412-0001	12	44,5	20	8	1	10	136,50

FT913

FREZY CNC PREMIUM

DO RAMEK DRZWI MEBLOWYCH



stosowane na frezarkach górnoprzecionowych
oraz w centrach obróbkowych CNC

do frezowania ramek z drewna
oraz materiałów drewnopochodnych

wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje
dużą żywotność i wydajność narzędzia

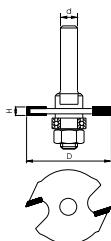
frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają
prowadzenie narzędzia po wzorniku
umieszczonym pod materiałem frezowanym

INDEX						CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT913-3308-0001	8	33,9	25,4	1	10	155,70
FT913-3308-0002	8	33,9	25,4	1	10	155,70

FT914

FREZY CNC PREMIUM

DO ROWKOWANIA Z FREZ. NASADZ. ROWKUJĄCYM



stosowane na frezarkach górnoprzecionowych
oraz w centrach obróbkowych CNC

do rowkowania drewna oraz materiałów
drewnopochodnych

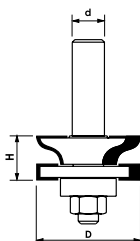
wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje
dużą żywotność i wydajność narzędzia

frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają
prowadzenie narzędzia po wzorniku
umieszczonym pod materiałem frezowanym

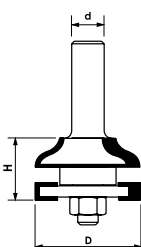
INDEX						CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT914-4008-0001	8	40	2	1	10	66,00
FT914-4008-0002	8	40	3	1	10	77,00
FT914-4008-0003	8	40	4	1	10	88,00
FT914-4008-0004	8	40	5	1	10	99,00

FT915**FREZY CNC PREMIUM**

DO RAMEK DRZWI MEBLOWYCH



OBWIEDNIOWY



stosowane na frezarkach górnoprzecionowych
oraz w centrach obróbkowych CNC

do frezowania ramek z drewna
oraz materiałów drewnopochodnych

wysokiej jakości węgiel spiekany gwarantuje
dużą żywotność i wydajność narzędzia

frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają
prowadzenie freza po wzorniku
umieszczonym pod materiałem frezowanym



OBWIEDNIOWY



INDEX						CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT915-3312-0001	12	33	19	1	10	190,70
FT915-3312-0002	12	33	19	1	10	190,70
FT915-4112-0001	12	41	25,4	1	10	286,40
FT915-4112-0002	12	41	25,4	1	10	286,40

FT401

FREZY TRZPIENIOWE PROSTE

Z=2 Z WYMIENNYMI PŁYTKAMI



OBWIEDNIOWY



WIERCĄCY



stosowane na frezarkach górnwrzecionowych
oraz w centrach obróbkowych CNC

do frezowania i wiercenia w drewnie litego
oraz materiałach drewnopochodnych

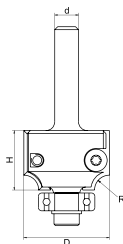
wymienna i czterostronna płytka
z węgla spiekane

INDEX						CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT401-0008-0001	8	16	12	1	20	136,80
FT401-0008-0002	8	16	30	1	20	172,20
FT401-0008-0003	8	16	40	1	20	191,60
FT401-0012-0001	12	19	50	1	42	204,10

FT402

FREZY TRZPIENIOWE ZAOKRĄGLAJĄCE

Z ŁOŻYSKIEM DOLNYM Z=2 Z WYMIENNYMI PŁYTKAMI



OBWIEDNIOWY



stosowane na frezarkach górnwrzecionowych
oraz w centrach obróbkowych CNC

do frezowania i zaokrąglania drewna litego oraz
materiałów drewnopochodnych

wymienna i dwustronna płytka
z węgla spiekane

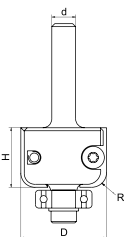
frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają
prowadzenie narzędzia po wzorniku
umieszczonym pod materiałem frezowanym

INDEX						CENA	
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	R (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT402-0008-0001	8	23	20	2	1	20	215,50
FT402-0008-0002	8	25	20	3	1	20	218,90
FT402-0008-0003	8	29	20	5	1	20	223.50

FT403

FREZY TRZPIENIOWE Z R WYPUKŁE Z ŁOŻYSKIEM DOLNYM

Z=2 Z WYMIENNYMI PŁYTKAMI



stosowane na frezarkach górnoprzecionowych
oraz w centrach obróbkowych CNC

do frezowania i zaokrąglania drewna litego oraz
materiałów drewnopochodnych

wymienna i dwustronna płytka
z węgla spiekane

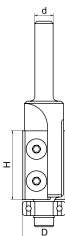
frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają
przewodzenie narzędzia po wzorniku
umieszczonym pod materiałem frezowanym

INDEX							CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	R (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT403-0008-0001	8	25	20	3	1	20	222,30
FT403-0008-0002	8	29	20	5	1	20	230,30

FT404

FREZY TRZPIENIOWE PROSTE Z ŁOŻYSKIEM DOLNYM

Z=2 Z WYMIENNYMI PŁYTKAMI



stosowane na frezarkach górnoprzecionowych
oraz w centrach obróbkowych CNC

do frezowania w drewnie litym
oraz materiałach drewnopochodnych

wymienna i dwustronna płytka
z węgla spiekane

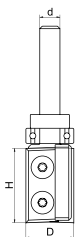
frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają
przewodzenie freza po wzorniku
umieszczonym pod materiałem frezowanym

INDEX						CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT404-0008-0001	8	19	30	1	20	175,60
FT404-0008-0002	8	19	40	1	42	189,30
FT404-0012-0001	12	19	50	1	40	205.20

FT405

FREZY TRZPIENIOWE PROSTE Z ŁOŻYSKIEM GÓRNYM

Z=2 Z WYMIENNYMI PŁYTKAMI



stosowane na frezarkach górnwrzecionowych
oraz w centrach obróbkowych CNC

frezy z łożyskiem górnym umożliwiają
prowadzenie narzędzia po wzorniku
umieszczonym nad materiałem frezowanym

do frezowania i wiercenia w drewnie litego
oraz materiałach drewnopochodnych

wymienna i czterostronna płytka
z węgla spiekanego

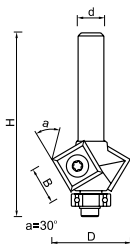
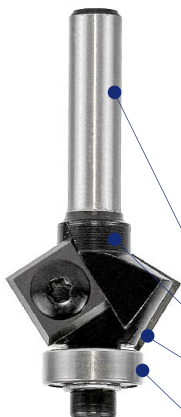


INDEX						CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT405-0008-0001	8	19	30	1	20	184,70
FT405-0008-0002	8	19	40	1	20	198,40
FT405-0012-0001	12	21	50	1	20	214,40

FT406

FREZY TRZPIENIOWE FAZUJĄCE Z ŁOŻYSKIEM DOLNYM

Z=2 Z WYMIENNYMI PŁYTKAMI



stosowane na frezarkach górnwrzecionowych
oraz w centrach obróbkowych CNC

do fazowania drewna litego oraz materiałów
drewnopochodnych

wymienna i czterostronna płytka z węgla
spiekanego

frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają
prowadzenie narzędzia po wzorniku
umieszczonym pod materiałem frezowanym

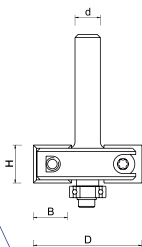


INDEX						CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT406-0008-0001	8	26	12	1	20	205,20

FT407

FREZY TRZPIENIOWE ROWKUJĄCE Z ŁOŻYSKIEM

DOLNYM Z=2 Z WYMIENNYMI PŁYTKAMI



stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC

do rowkowania drewna litego oraz materiałów drewnopochodnych

wymienna i czterostronna płytka z węgla spiekanego

frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym

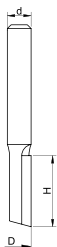
INDEX						CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT407-0008-0001	8	35	10	1	20	159,60
FT407-0008-0002	8	35	12	1	20	171,00
FT407-0012-0001	12	45	20	1	20	220,10

FREZY Z LUTOWANYMI PŁYTKAMI HM

FT501

FREZY TRZPIENIOWE PROSTE

JEDNOPŁYTKOWE



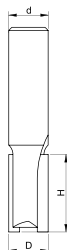
stosowane na frezarkach górnoprzecionowych

do frezowania rowków wąskich w drewnie litej miękkiej i twardej

INDEX						CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT501-0008-0001	8	3	10	1	20	21,70
FT501-0006-0002	6	4	10	1	20	19,30
FT501-0008-0004	8	4	10	1	20	19,30
FT501-0008-0005	8	5	10	1	20	20,40
FT501-0006-0001	6	4	15	1	20	21,70
FT501-0008-0002	8	4	15	1	20	21,70
FT501-0008-0003	8	5	15	1	20	22,80

FT502**FREZY TRZPIENIOWE PROSTE**

DWUPŁYTKOWE



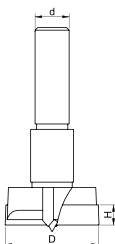
stosowane na frezarkach górnwrzecionowych

do frezowania i rowkowania drewna litego
miękkiego i twardego

INDEX						CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT502-0008-0009	8	6	19	1	20	28,80
FT502-0008-0010	8	8	19	1	20	26,40
FT502-0008-0011	8	10	19	1	20	30,00
FT502-0008-0012	8	14	19	1	20	31,20
FT502-0008-0013	8	16	19	1	20	32,40
FT502-0008-0001	8	8	30	1	20	28,80
FT502-0008-0002	8	10	30	1	20	32,40
FT502-0008-0003	8	12	30	1	20	33,60
FT502-0008-0004	8	14	30	1	20	34,80
FT502-0008-0005	8	15	30	1	20	37,20
FT502-0008-0006	8	16	30	1	20	37,20
FT502-0008-0007	8	18	30	1	20	43,20
FT502-0008-0008	8	20	30	1	20	64,70
FT502-0012-0001	12	8	30	1	20	45,60
FT502-0012-0002	12	10	30	1	20	46,80
FT502-0012-0003	12	12	38,1	1	20	55,20
FT502-0012-0004	12	14	38,1	1	20	57,60
FT502-0012-0005	12	16	38,1	1	20	62,30

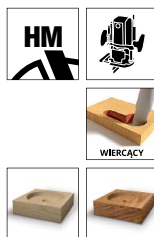
FT503

WIERTŁA PUSZKOWE



stosowane na frezarkach górnwrzecionowych

do wiercenia w drewnie litym miękkim i twardym

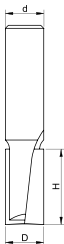


INDEX						CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT503-0010-0001	10	20	15,5	1	20	63,00
FT503-0010-0002	10	25	15,5	1	20	72,40
FT503-0010-0003	10	35	15,5	1	20	124,50
FT503-0010-0004	10	40	15,5	1	10	136,40

FT504

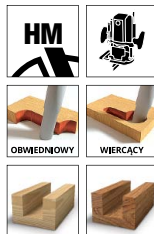
FREZY TRZPIENIOWE PROSTE DWUPŁYTKOWE

Z MOŻLIWOŚCIĄ WIERCENIA



stosowane na frezarkach górnwrzecionowych

do rowkowania i wiercenia w drewnie litym miękkim i twardym

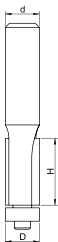


INDEX						CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT504-0008-0001	8	12	20	1	20	65,30
FT504-0012-0001	12	16	30	1	20	85,40
FT504-0012-0002	12	19	30	1	20	94,90

FT505

FREZY TRZPIENIOWE PROSTE DWUPŁYTKOWE

Z ŁOŻYSKIEM DOLNYM



stosowane na frezarkach górnoprzecionowych

do frezowania drewna litego miękkiego i twardego

frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym

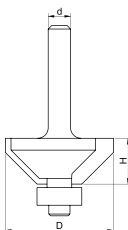


INDEX						CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT505-0008-0001	8	8	30	1	20	60,60
FT505-0012-0001	12	12	38,1	1	20	84,30

FT506

FREZY TRZPIENIOWE FAZUJĄCE

Z ŁOŻYSKIEM DOLNYM



stosowane na frezarkach górnoprzecionowych

do fazowania krawędzi zewnętrznych drewna litego miękkiego i twardego

frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym

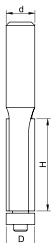


INDEX						CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT506-0008-0001	8	31	12,7	1	20	76,00
FT506-0008-0002	8	35,5	15,9	1	20	89,00

FT507

FREZY TRZPIENIOWE PROSTE

Z ŁOŻYSKIEM DOLNYM – DŁUGIE



stosowane na frezarkach górnwrzecionowych

do frezowania drewna litego miękkiego i twardego

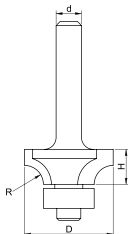
frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym

INDEX						CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT507-0008-0001	8	9,5	38	1	20	84,30
FT507-0012-0001	12	12,7	50,8	1	42	94,90

FT508

FREZY TRZPIENIOWE ZAOKRĄGLAJĄCE

Z ŁOŻYSKIEM DOLNYM



stosowane na frezarkach górnwrzecionowych

do zaokrąglania krawędzi zewnętrznych drewna litego miękkiego i twardego

frezy z łożyskiem dolnym umożliwiają prowadzenie narzędzia po wzorniku umieszczonym pod materiałem frezowanym

INDEX						CENA
	d (mm)	D (mm)	H (mm)	R (mm)	szt.	zł/netto/szt.
FT508-0008-0001	8	14,3	5,4	2,4	1	39,30
FT508-0008-0002	8	15,9	6,4	3,2	1	47,50
FT508-0008-0003	8	25,4	11	6,4	1	93,80
FT508-0008-0004	8	31,8	16	9,5	1	105,60
FT508-0008-0005	8	38,1	19	12,7	1	117,50
FT508-0012-0001	12	44,5	21,5	15,9	1	130,50
FT508-0012-0002	12	50,8	25	19,1	1	136,40

FT470

ŚRUBY MOCUJĄCE

DO FREZÓW TRZPIENIOWYCH



INDEX	INFO	ZASTOSOWANIE DO FREZÓW		CENA
			szt.	zł/netto/szt.
FT470-0002-0001	Śruba imbusowa mocująca łożysko M2,5x8 + podkładka	FT505-0008-0001	1	1,90
FT470-0003-0001	Śruba mocująca płytkę do frezów trzp. M3x5	FT401-0008-0001, FT401-0008-0002, FT401-0008-0003, FT401-0012-0001, FT404-0008-0001, FT404-0008-0002, FT404-0012-0001, FT405-0008-0001, FT405-0008-0002, FT405-0012-0001, FT406-0008-0001	1	1,90
FT470-0003-0002	Śruba imbusowa mocująca łożysko M3x8 + podkładka	FT402-0008-0001, FT402-0008-0002, FT402-0008-0003, FT403-0008-0001, FT403-0008-0002, FT404-0008-0001, FT404-0008-0002, FT404-0012-0001, FT406-0008-0001, FT407-0008-0001, FT407-0008-0002, FT407-0012-0001, FT505-0012-0001, FT506-0008-0001, FT506-0008-0002, FT507-0008-0001, FT507-0012-0001, FT508-0008-0001, FT508-0008-0002, FT508-0008-0003, FT508-0008-0004, FT508-0008-0005, FT508-0012-0001, FT508-0012-0002	1	1,90
FT470-0004-0001	Śruba mocująca płytkę do frezów trzp. M4x4	FT402-0008-0001	1	1,90
FT470-0004-0002	Śruba mocująca płytkę do frezów trzp. M4x6	FT402-0008-0002, FT402-0008-0003, FT403-0008-0001, FT403-0008-0002, FT407-0008-0001, FT407-0008-0002, FT407-0012-0001	1	1,90
FT470-0005-0001	Śruba imbusowa mocująca łożysko M5x8 + podkładka	FT408-0010-0001	1	1,90

FT480

KLUCZ MOCUJĄCY

DO FREZÓW TRZPIENIOWYCH



INDEX	INFO	ZASTOSOWANIE DO FREZÓW		CENA
			szt.	zł/netto/szt.
FT480-0000-0001	Klucz mocujący do frezów trzp. (CR-VT15)	FT401-0008-0001, FT401-0008-0002, FT401-0008-0003, FT401-0012-0001, FT402-0008-0001, FT402-0008-0002, FT402-0008-0003, FT403-0008-0001, FT403-0008-0002, FT404-0008-0001, FT404-0008-0002, FT404-0012-0001, FT405-0008-0001, FT405-0008-0002, FT405-0012-0001, FT406-0008-0001, FT407-0008-0001, FT407-0008-0002, FT407-0012-0001	1	1,60

FT490**ŁOŻYSKA KULKOWE**

DO FREZÓW TRZPIENIOWYCH



INDEX	INFO	ZASTOSOWANIE DO FREZÓW		CENA
			szt.	zł/netto/szt.
FT490-0000-0001	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 12,7x4,74x5	FT407-0008-0001, FT407-0008-0002, FT407-0012-0001, FT506-0008-0001, FT506-0008-0002, FT507-0012-0001, FT508-0008-0003, FT508-0008-0004, FT508-0008-0005, FT508-0012-0001, FT508-0012-0002, FT905-2408-0001, FT905-3508-0001, FT905-4412-0001, FT909-1212-0001, FT910-2008-0001, FT910-2508-0001, FT910-2808-0001, FT910-3112-0001, FT910-3812-0001, FT911-2208-0001, FT911-3408-0001, FT911-5312-0001, FT911-8812-0001, FT912-2508-0001, FT912-3108-0001, FT912-4412-0001	1	2,40
FT490-0000-0002	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 19x8x6	FT402-0008-0001, FT402-0008-0002, FT402-0008-0003, FT403-0008-0001, FT403-0008-0002, FT404-0012-0001, FT405-0008-0001, FT405-0008-0002	1	4,50
FT490-0000-0003	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 19x6x6	FT404-0008-0001, FT404-0008-0002	1	4,50
FT490-0000-0004	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 21x12x5	FT405-0012-0001	1	4,50
FT490-0000-0005	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 9,5x4,76x4	FT507-0008-0001, FT508-0008-0001, FT508-0008-0002, FT909-0908-0001, FT910-1408-0001	1	2,40
FT490-0000-0006	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 8x3x4	FT505-0008-0001	1	
FT490-0000-0007	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 12x4x4	FT505-0012-0001	1	
FT490-0000-0008	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 15x6x5	FT406-0008-0001	1	
FT490-0000-0009	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 16x5x5	FT913-3308-0001, FT913-3308-0002	1	
FT490-0000-0010	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 16x8x5	FT914-4008-0001, FT914-4008-0002, FT914-4008-0003, FT914-4008-0004, FT915-3312-0001, FT915-3312-0002, FT915-4112-0001	1	
FT490-0000-0011	Łożysko kulkowe do frezów trzp. 22x8x7	FT915-4112-0002	1	
FT490-0015-0002	Tulejka zabezp. do łoż.kulkowego do frezów trzp.15,5/8	FT405-0008-0001, FT405-0008-0002	1	6,40

LJ555

PŁYTKI WYMIENNE

DO FREZÓW TRZPIENIOWYCH

HM

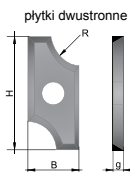


INDEX				Ilość ostrzy	ZASTOSOWANIE			CENA
	B (mm)	H (mm)	g (mm)			szt.	szt.	zł/netto/szt.
LJ555-1212-0001	12	12	1,5	Z4	plytka HM uniwersalna	1	10	5,80
LJ555-1212-0002	12	12	1,5	Z4	plytka HM do drewna twardego	1	10	8,20
LJ555-1212-0003	12	12	1,5	Z4	plytka HM do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	7,40
LJ555-1414-0001	14	14	2,0	Z4	plytka HM uniwersalna	1	10	6,20
LJ555-1414-0002	14	14	2,0	Z4	plytka HM do drewna twardego	1	10	8,10
LJ555-1414-0003	14	14	2,0	Z4	plytka HM do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	7,90
LJ555-1912-0001	19,5	12	1,5	Z4	plytka HM uniwersalna	1	10	12,10
LJ555-1912-0002	19,5	12	1,5	Z4	plytka HM do drewna twardego	1	10	15,00
LJ555-1912-0003	19,5	12	1,5	Z4	plytka HM do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	15,00
LJ555-2012-0001	20	12	1,5	Z2	plytka HM uniwersalna	1	10	6,80
LJ555-2012-0003	20	12	1,5	Z2	plytka HM do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	8,60
LJ555-2912-0001	29,5	12	1,5	Z4	plytka HM uniwersalna	1	10	12,70
LJ555-2912-0002	29,5	12	1,5	Z4	plytka HM do drewna twardego	1	10	15,60
LJ555-2912-0003	29,5	12	1,5	Z4	plytka HM do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	15,80
LJ555-3012-0001	30	12	1,5	Z2	plytka HM uniwersalna	1	10	7,20
LJ555-3012-0002	30	12	1,5	Z2	plytka HM do drewna twardego	1	10	9,20
LJ555-3012-0003	30	12	1,5	Z2	plytka HM do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	9,20
LJ555-3912-0001	39,5	12	1,5	Z4	plytka HM uniwersalna	1	10	15,40
LJ555-3912-0002	39,5	12	1,5	Z4	plytka HM do drewna twardego	1	10	18,60
LJ555-3912-0003	39,5	12	1,5	Z4	plytka HM do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	19,10
LJ555-4012-0001	40	12	1,5	Z2	plytka HM uniwersalna	1	10	10,70
LJ555-4012-0003	40	12	1,5	Z2	plytka HM do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	13,60
LJ555-4912-0001	49,5	12	1,5	Z4	plytka HM uniwersalna	1	10	16,30
LJ555-4912-0002	49,5	12	1,5	Z4	plytka HM do drewna twardego	1	10	18,10
LJ555-4912-0003	49,5	12	1,5	Z4	plytka HM do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	20,20
LJ555-5012-0001	50	12	1,5	Z2	plytka HM uniwersalna	1	10	10,40
LJ555-5012-0002	50	12	1,5	Z2	plytka HM do drewna twardego	1	10	13,20
LJ555-5012-0003	50	12	1,5	Z2	plytka HM do płyty i mat. drewnopochodnych	1	10	13,20

FT450

PŁYTKI WYMIENNE FT450

DO FREZÓW FT402 – PŁYTKI DWUSTRONNE

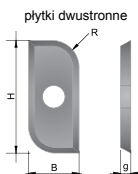


INDEX					ZASTOSOWANIE			CENA
	H (mm)	B (mm)	g (mm)	R (mm)		szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT450-0020-0001	20	9	1,5	2	plytka HM uniwersalna	2	10	18,30
FT450-0020-0002	20	9	1,5	3	plytka HM uniwersalna	2	10	19,40
FT450-0020-0003	20	9	1,5	5	plytka HM uniwersalna	2	10	19,40

FT450

PŁYTKI WYMIENNE FT450

DO FREZÓW FT403 – PŁYTKI DWUSTRONNE



INDEX					ZASTOSOWANIE			CENA
	H (mm)	B (mm)	g (mm)	R (mm)		szt.	szt.	zł/netto/szt.
FT450-0020-0004	20	9	1,5	3	plytka HM uniwersalna	2	10	19,40
FT450-0020-0005	20	9	1,5	5	plytka HM uniwersalna	2	10	19,40

MW010**REGAŁ NA FREZY TRZPIENIOWE**

INDEX

MW010-017

**MW010****GABLOTA NA FREZY TRZPIENIOWE**

INDEX

MW010-028



WYBIERZ NAJWYGODNIEJSZY SPOSÓB ZAMÓWIENIA



przez sklep internetowy 24h
www.globus-wapienica.eu



pocztą elektroniczną
e-handel@wapienica.pl



faksem
33 48 71 500, 501



telefonicznie
(pn.-pt. 7.00÷16.00)
**033 82 80 931, 932
033 82 80 938, 939**



odwiedź SKLEP FIRMOWY
(pn.-pt. 8.00÷16.00)
**ul. T. Regeera 30
Bielsko-Biała**



odwiedź punkty sprzedaży
**TOP HURT
TOP SERWIS
KOELNER**

■ **BIALYSTOK:** TH **ELHURT-ELMET** Sp. z o.o., ul. Baranowicka 115, 15-501 Białystok, tel.: +48 85 732-91-36 wew. 43, fax: +48 85 740-36-77, biuro@elhurt-elmet.pl, www.elhurt-elmet.pl ■ **BIELSKO-BIAŁA:** TH **ARNIKA** Sp. z o.o., ul. Lipnicka 123, 43-382 Bielsko-Biała, tel.: +48 33 810 00 99, fax: +48 33 810 00 90, narzedzia@arnika.com.pl, www.arnika.com.pl
■ **BOCHNIA:** TS F.H.U. **METAL-TECH** Andrzej Calka, ul. Kraszewskiego 16, 32-700 Bochnia, tel.: +48 14 610 84 61, fax: +48 14 610 84 62, metachwicznica@interia.pl, www.metaltech.home.pl ■ **CHELM:** TS CTN **ELEKTROMET** Zdzisław Zalewa Sp.J., Al. I Armii Wojska Polskiego 11, 22-100 Chełm, tel.: +48 82 565 52 66, fax: +48 82 565 72 40, mz@elektromet.net.pl, www.elektromet.net.pl
■ **ELBLĄG:** TS P.U.H. **NATAN** Michał Łałyko, ul. Jarosława Iwaszkiewicza 8, 82-300 Elbląg, tel.: +48 607 776 607, fax: +48 55 234 44 04, biuro@natan.elblag.pl ■ **GDAŃSK:** **KOELNER POLSKA** Sp. z o.o., Gdańsk, ul. Starogardzka 6, 83-010 Straszyn, tel.: +48 58 781 70 70, fax: +48 58 781 70 72, gdynia@rawlplug.com ■ **HAJNÓWKA:** TS P.H.U. **SZLIFEX** Sławomir Pawłowski, ul. Graniczna 10, 17-200 Hajnówka, tel.: +48 85 873 30 97, +48 505 103 361, slawomir.pawlowski@wp.pl ■ **JAWORZNO:** TS **DIAM Service** Sp. z o.o., ul. Darwina 3b, 43-603 Jaworzno, tel.: +48 32 614 11 69, fax: +48 32 614 11 68, diamservice@diamservice.pl, www.diamservice.pl ■ **JERZMIONKI/KAMIEŃ KRAJEŃSKI:** TS **ZHU SERWIS NARZĘDZI** Łukasz Prabucki, Jerzmonki 32, 89-430 Kamień Krajeński, tel.: +48 602 886 573 ■ **JUSZCZYN/MAKOWA PODHAŁAŃSKIE:** TS **WAL-MET**, Juszczyń 540, 34-231 Juszczyń/k Makowa Podhalańska, tel.: +48 788-320-892, walmetglobus@onet.pl ■ **KATOWICE:** TH **PPUH ANIX** Sp. z o.o., ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice, tel.: +48 32 292 02 43, fax: +48 32 263 22 63, anix_spzoo@vp.pl, www.anixspzoo.prv.pl; **KOELNER POLSKA** Sp. z o.o., ul. Gliwicka 234, 40-860 Katowice, tel.: +48 32 349 55 01, fax: +48 32 349 55 02, katowice@rawlplug.com
■ **KĘDZIERZYN-KOŹLE:** TS Skład Materiałów Drzewnych **STOLARZ** K.Domiński, ul. Dunikowskiego 28, 47-200 Kędzierzyn-Koźle, tel.: +48 77 48 235 59, fax: +48 77 48 235 59, stolarzkoze@o2.pl, www.stolarz.biz ■ **KOŚCIERZYNA:** TH **TAD-MET** Spółka Jawna, ul. Kapliczna 5, 83-400 Kościerzyna, tel.: +48 58 680 16 42, fax: +48 58 680 13 63, tad_methandel@wp.pl, www.tadmet.com.pl
■ **KRAKÓW:** **KOELNER POLSKA** Sp. z o.o., Aleja Pokoju 62, 31-564 Kraków, tel.: +48 12 686 17 10, fax: +48 12 686 17 12, krakow@rawlplug.com ■ **KROSNO:** TS PHU **DOM-EL** S.C. J.Kasprzyk J.Tomczyk, ul. Ogrodowa 11, 38-400 Krosno, tel.: +48 13 436 21 47, fax: +48 13 436 21 47, domel@krosno.info.pl, www.dom-el.rze.pl ■ **KROTOSZYN:** TS **ZHU TOMBUD** Tomasz Budziński, ul. Zdunowska 197, 63-700 Krotoszyn, tel.: +48 62 725 39 60, fax: +48 62 725 39 60, tombud@tombud.pl, www.tombud.pl
■ **LESZNO:** TH&TS **DELMET** Spółka Jawna, ul. Leśna 1, 64-100 Leszno, tel.: +48 65 529 95 18, fax: +48 65 529 94 61, delmet@delmet.pl, www.delmet.pl ■ **LUBARTÓW:** **KOELNER POLSKA** Sp. z o.o., Kolonia Łucka 63, 21-100 Lubartów, tel.: +48 81 855-53-55, lublin@rawlplug.com ■ **LUBLIN:** TS P.P.U.H. **ELMAT** Sp. z o.o., ul. Budowlana 1, 20-445 Lublin, tel.: +48 81 442 04 35, fax: +48 81 442-04-35, elmat@elmat.lublin.pl, www.elmat.lublin.pl ■ **LUBON:** TH Hurtownia Narzędzi **NARMA** Maciej Grabowski, ul. Lemańskiego 1, 62-030 Luboń, tel.: +48 61 813 18 66, fax: +48 61 813 18 66, narma@narma.pl
■ **OSTRÓDZA:** TH **Północna Grupa Narzędziowa** Sp. z o.o., ul. Hurtowa 6, 14-100 Ostróda, tel.: +48 89 646 22 06, fax: +48 89 646 22 06, pgn@pgn.com.pl, www.pgn.com.pl ■ **POZNAŃ:** TH **ELMET** S.A. Wielkopolskie Przedsiębiorstwo Handlowe, ul. Obodrzycka 67, 61-249 Poznań, tel.: +48 61 873 16 00, fax: +48 61 879 16 81, ogolnohandlowe@elmet.com.pl, www.elmet.com.pl; **KOELNER POLSKA** Sp. z o.o., Swadzim, ul. Ogrodowa 11, 62-080 Tarnowo Podgórne, tel.: +48 61 868 12 06, fax: +48 61 895 87 10, poznan@rawlplug.com
■ **PABIANICE:** **KOELNER POLSKA** Sp. z o.o., ul. Piłsudskiego 34, 95-200 Pabianice, tel.: +48 42 227 19 49, fax: +48 42 227 01 39, lodz@rawlplug.com ■ **RADZYMIŃ:** TH **AWAR** Władimir Spółka Jawna, ul. Weteranów 65, 05-250 Radzymin, tel.: +48 22 786 51 59, fax: +48 22 763 15 13, awar@awar.pl, www.awar.pl ■ **RZESZÓW:** TH **ALFA** Sp. z o.o., ul. Orzeszkowej 13a, 35-006 Rzeszów, tel.: +48 17 853 31 22, fax: +48 17 853 31 22, alfa@alfarzeszow.pl, www.alfa.rzeszow.pl; TH **UNIMET** J.Jemiola, J.Jemiola Spółka Jawna, ul. Torowa 9, 35-205 Rzeszów, tel.: +48 17 863 29 07, fax: +48 17 863 70 47, rzeszow@unimet.pl, www.unimet.pl ■ **SIDZINA:** TH Firma Handlowa **GLOBUS IMPORT EXPORT** Grzegorz Ślaski, Sidzina 762, 34-236 Sidzina, tel.: +48 18 26 73 370, fax: +48 18 26 73 370, globus.sidzina@wp.pl ■ **SUWAŁKI:** TS **EUROMET DYSTRYBUCCJA** Radkiewicz Tomasz, ul. Sejneńska 41D, 16-400 Suwałki, tel.: +48 87 565 38 97, euromet@vp.pl ■ **SYCÓW:** TS **GROT** Grzegorz Faltyn, Nowy Dwór 4a, 56-500 Syców, tel.: +48 22 785 27 44, +48 62 785 27 16, grot@egrot.pl ■ **SZCZECIN:** **KOELNER POLSKA** Sp. z o.o., ul. Bohaterów Warszawy 14, 70-370 Szczecin, tel.: +48 91 422 60 25, fax: +48 91 450 01 94, szczecin@rawlplug.com ■ **SZCZECINEK:** TH **KPPD** S.A., Skład Handlowo-Techniczny nr 1, ul. Piłska 2, 78-400 Szczecinek, tel.: +48 94 372 95 00, fax: +48 94 372 95 05, sf.szczecinek@kppd.pl, www.kppd.pl; TS **GREEN** Jakub Makuś, ul. Żeglarska 37, 78-400 Szczecinek, tel.: +48 508 388 656, green@green.biz.pl, www.green.biz.pl
■ **ŚWIDNICA:** TH Centrala Techniczna **ELTECH** Sp. z o.o., ul. Fabryczna 1-3, 58-100 Świdnica, tel.: +48 74 858 27 00, fax: +48 74 858 27 01, eltech@eltech.com.pl, www.eltech.com.pl ■ **TORUŃ:** TH&TS **TORMET** Sp. z o.o. - Sp.K., ul. Jodłowa 30, 87-100 Toruń, tel.: +48 56 657 12 00, fax: +48 56 657 12 20, tormet@tormet.com.pl, www.tormet.com.pl ■ **WARSZAWA:** **KOELNER POLSKA** Sp. z o.o., Al. Jerozolimskie 314, 05-820 Piastów, tel.: +48 22 867 65 66, fax: +48 22 867 68 15, piastow@rawlplug.com
■ **WEJHEROWO:** TH&TS P.H. **ROTOR** Spółka Jawna, ul. Przemysłowa 3, 84-200 Wejherowo, tel.: +48 58 672 13 49, fax: +48 58 672 13 49, rotor@rotor.pl, www.rotor.pl ■ **WROCŁAW:** **KOELNER POLSKA** Sp. z o.o., ul. Jedności Narodowej 194, 50-952 Wrocław, tel.: +48 71 322 46 41, fax: +48 71 327 99 94, metalzbyt@rawlplug.com ■ **ZABRZE:** TS **ANDRO** S.C., ul. Badestinusowa 104, 41-814 Zabrze, tel.: +48 32 793 43 73, fax: +48 32 793 43 57, email: biuro@andro.com.pl, www.andro.com.pl ■ **ZĄBKI:** TH&TS **SOL-JU** Hurtownia Artykułów Przemysłowych M.Stelmach, A.Stelmach-Ossowska, ul. Torfowa 28, 05-091 Żąbki, tel.: +48 22 781 65 41, fax: +48 22 781 65 41, sprzedaz@ol-ju.waw.pl, www.ol-ju.waw.pl

Przedstawicielstwo Handlowe



RAWLPLUG

KOELNER



MODECO

Fabryka Pił i Narzędzi **WAPIENICA Sp. z o.o.**, ul. T. Regeera 30; 43-382 Bielsko-Biała
tel.: +48 33 828 08 00, fax: +48 33 487 15 01, www.globus-wapienica.eu, wapienica@wapienica.pl